

滝沢 フラット型NC旋盤 TAC-360

1 概要

1-1 本機の仕様

仕様項目	単位	仕 様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	360
横送り台上の振り	mm	190
棒材加工能力	mm	38
両センター間の最大距離	mm	750
主軸		
主軸端の形式		JIS A1-5
主軸貫通穴径	mm	40
速度変換数		18
速度範囲	min ⁻¹	60, 75, 90, 170, 110, 135, 205, 255, 310, 385, 470, 580, 710, 875, 1075, 1320, 1625, 2000
ネジ切りと送り		
メートルネジの種類		32
メートルネジの範囲	mm	0.5~14
インチネジの種類		32
インチネジの範囲	TPI	32~2
自動送りの変換数		32
径 (X)方向送り量	mm/rev.	0.035~1
長さ (Z)方向送り量	mm/rev.	0.070~2
特殊ネジピッチおよび 主軸1回転当たりの送り量の範囲	mm	0.01~333 (任意)
		条件: ネジピッチ(送り量)mm×主軸回転速度(min ⁻¹) が6000以下

仕様項目	単位	仕 様
テーパー・円弧切削		
テーパー		任意
円弧		任意
往復台		
ベッド上の長さ	mm	358
横送り台の最大移動量 (-0.T~+0.T)	mm	165
往復台の最大移動量 (両端ではリミットスイッチが作動)	mm	680
径 (X)方向早送り量	mm/min	3000
長さ (Z)方向早送り量	mm/min	6000
刃具寸法	mm	20 x 20 (敷板: t=1)
心押し台		
心押し軸の径	mm	53
心押し軸テーパー		M.T. No.4
心押し軸の最大移動量	mm	130
ベッド		
ベッドの幅	mm	275
ベッドの深さ	mm	250
ベッドの長さ	mm	1610
電動機		
主電動機	kW	3.7
径 (X)方向送りモーター	kW	0.4/0.75 (F.S. 20i-TA/20i-TB)
長さ (Z)方向送りモーター	kW	0.3/1.2 (F.S. 20i-TA/20i-TB)
機械寸法		
所要床面積	mm	1145 x 2070
機械の高さ	mm	1740
機械の重量	kg	1200

仕様項目	単位	仕 様
制御装置		
制御方式		CNC制御
制御軸数		2軸
同時制御軸数		2軸
最小設定単位	mm	0.001
表示		8.4インチ, LCD (カラー)

1-2 組立図

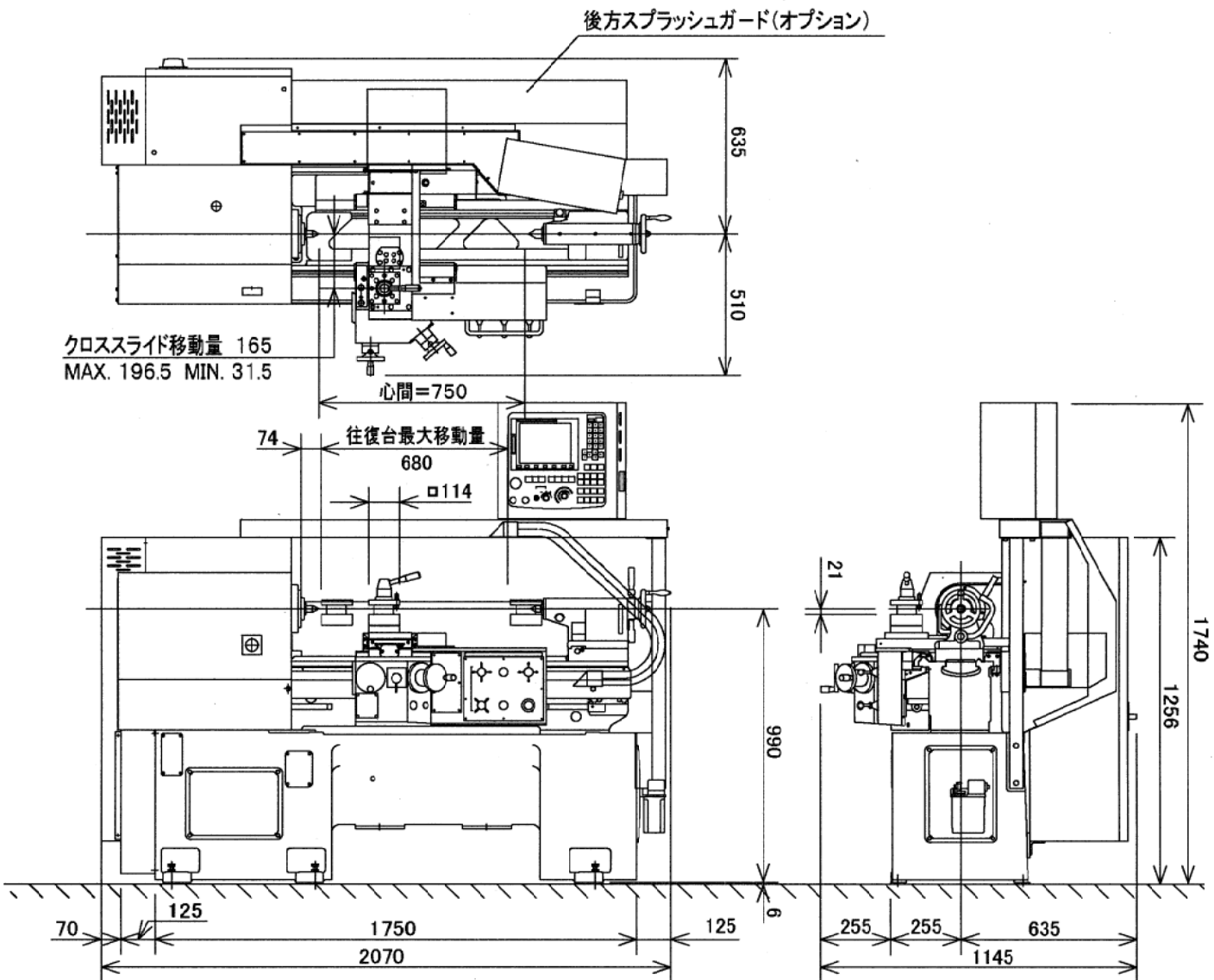


図1-2 組立図 (TAC-360×700)

5-6 チャックおよび面板の取り付け

主軸端は、JIS A1-No. 5 タイプとなっています。チャックプレート、面板は、主軸のテーパ部に合わされていますので、強く締め付けたとき、テーパ部は互いに食い込み、フランジ面が密着したときが良好な状態です。

取り付けの際には両方のテーパ部およびフランジ面のゴミを払ってください。

また、締め付けの際は、1本のボルトのみを強く締め付けしないで、全ボルトが一様に締まるように順次締め付けを行ってください。

チャックおよび面板は高速回転のとき、振動を起こさないように十分な釣り合いを取ってあります。

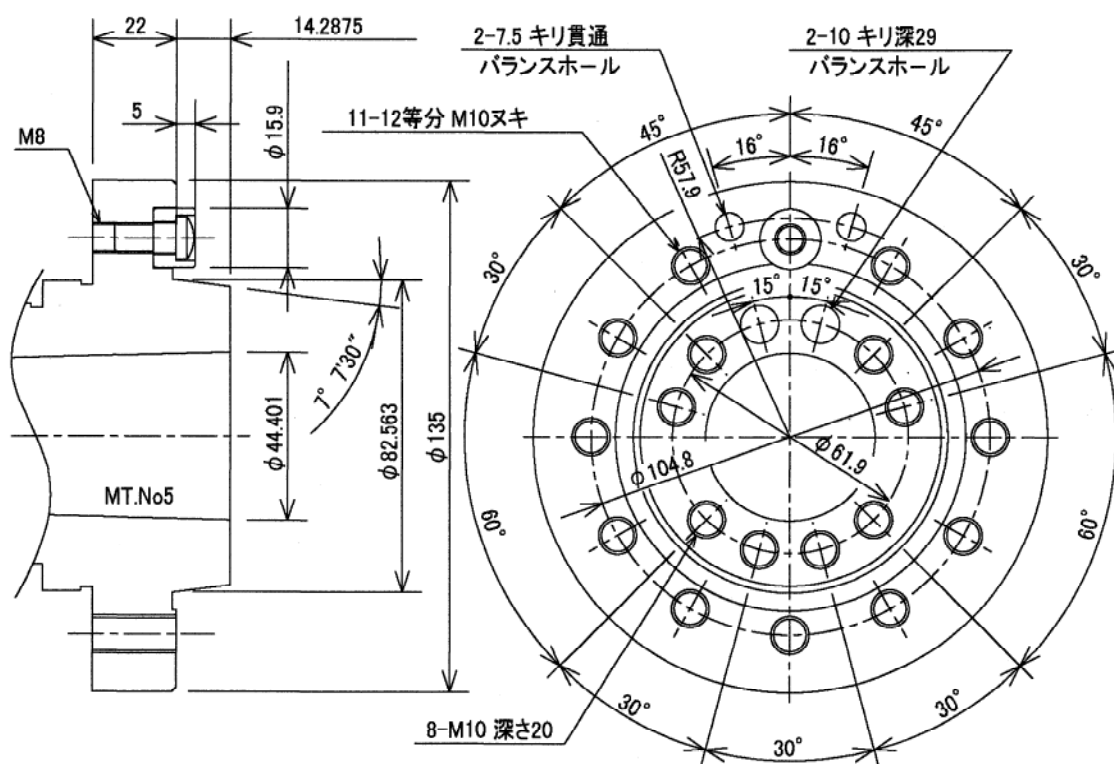


図5-6 チャックおよび面板の取り付け

5-7 刃物台の動きと振りについて

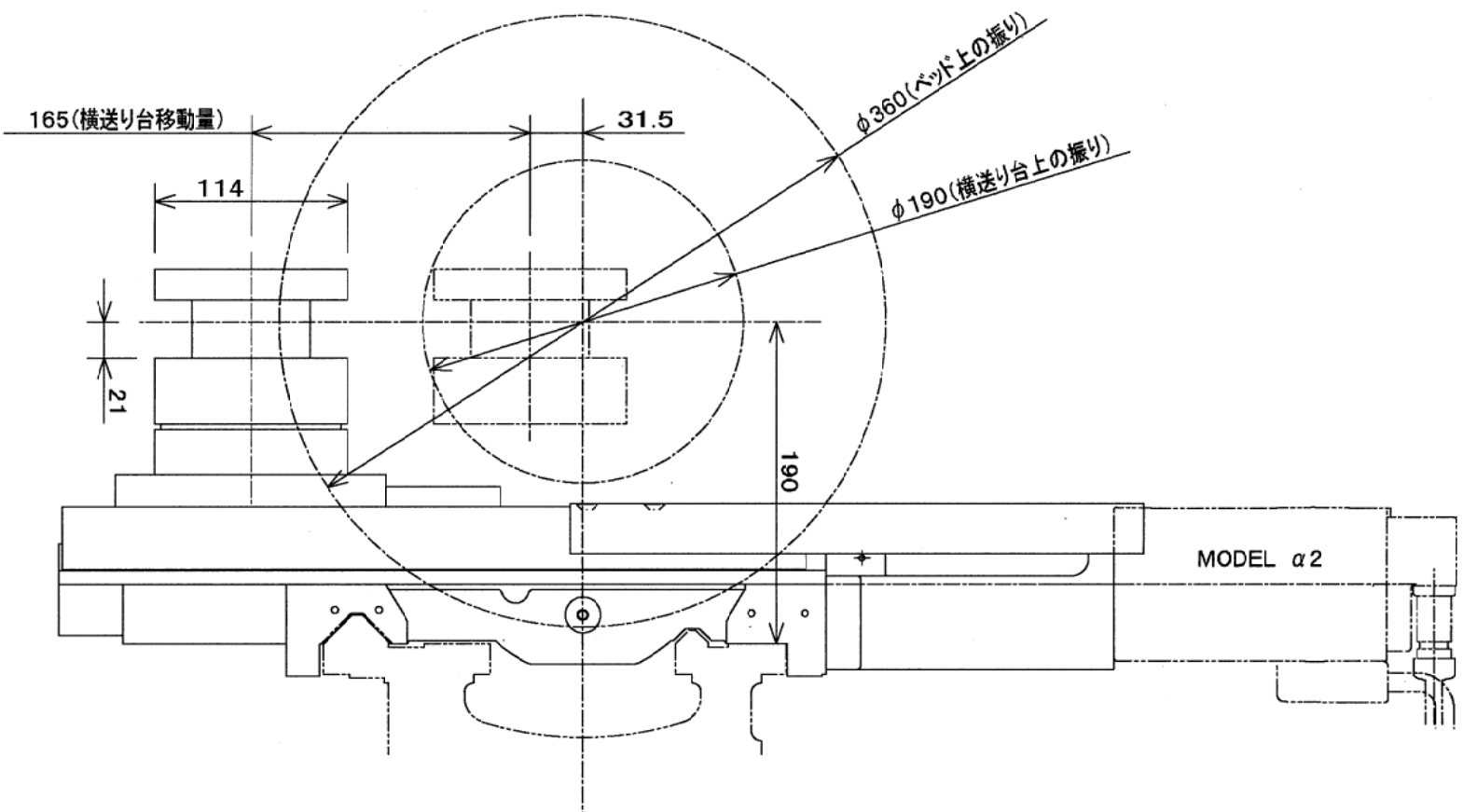


図5-7(a) 径(X)方向の動き

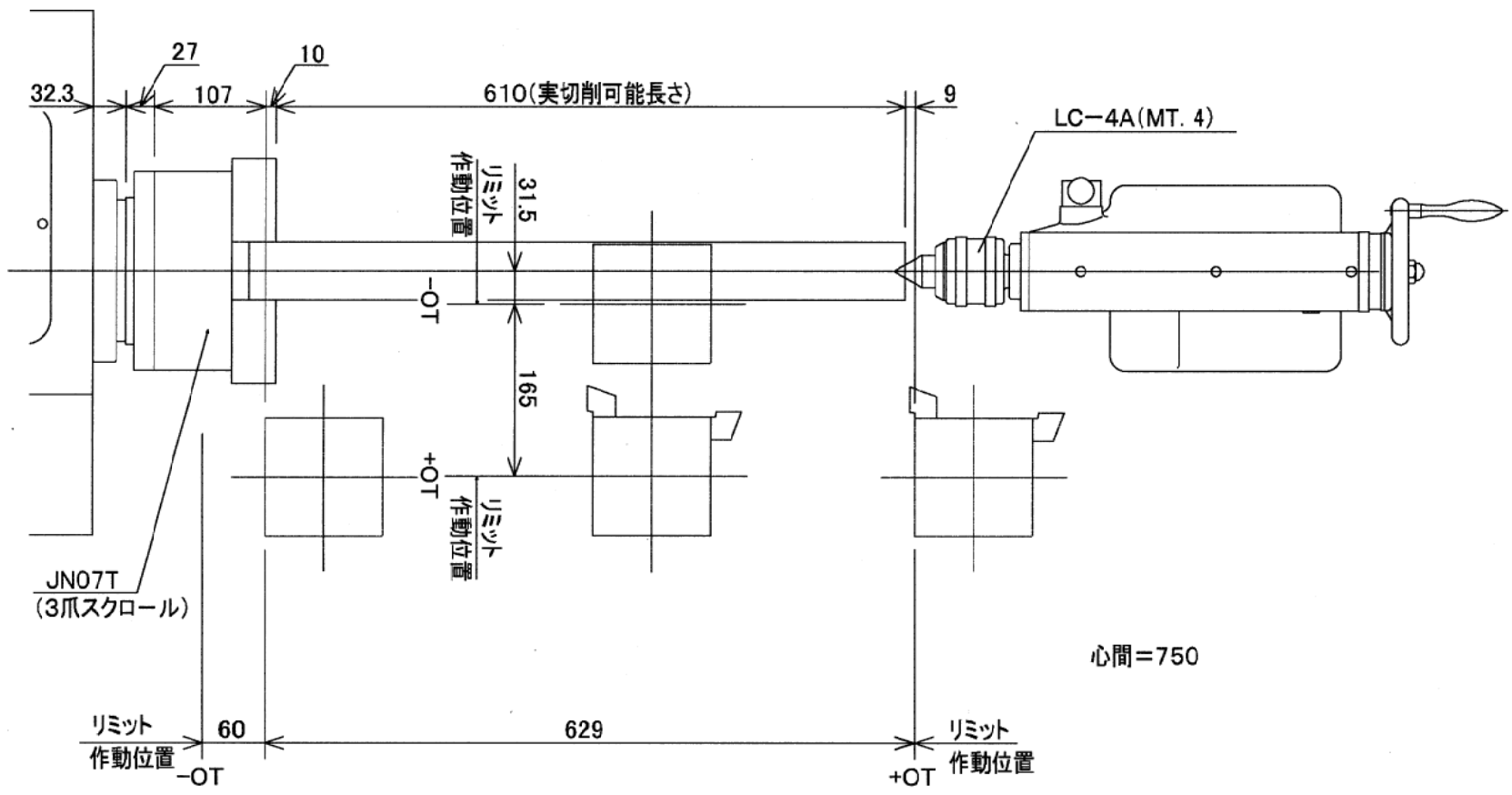


図5-7(b) 長手(Δ)方向の動きおよび実切削可能長さ