

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

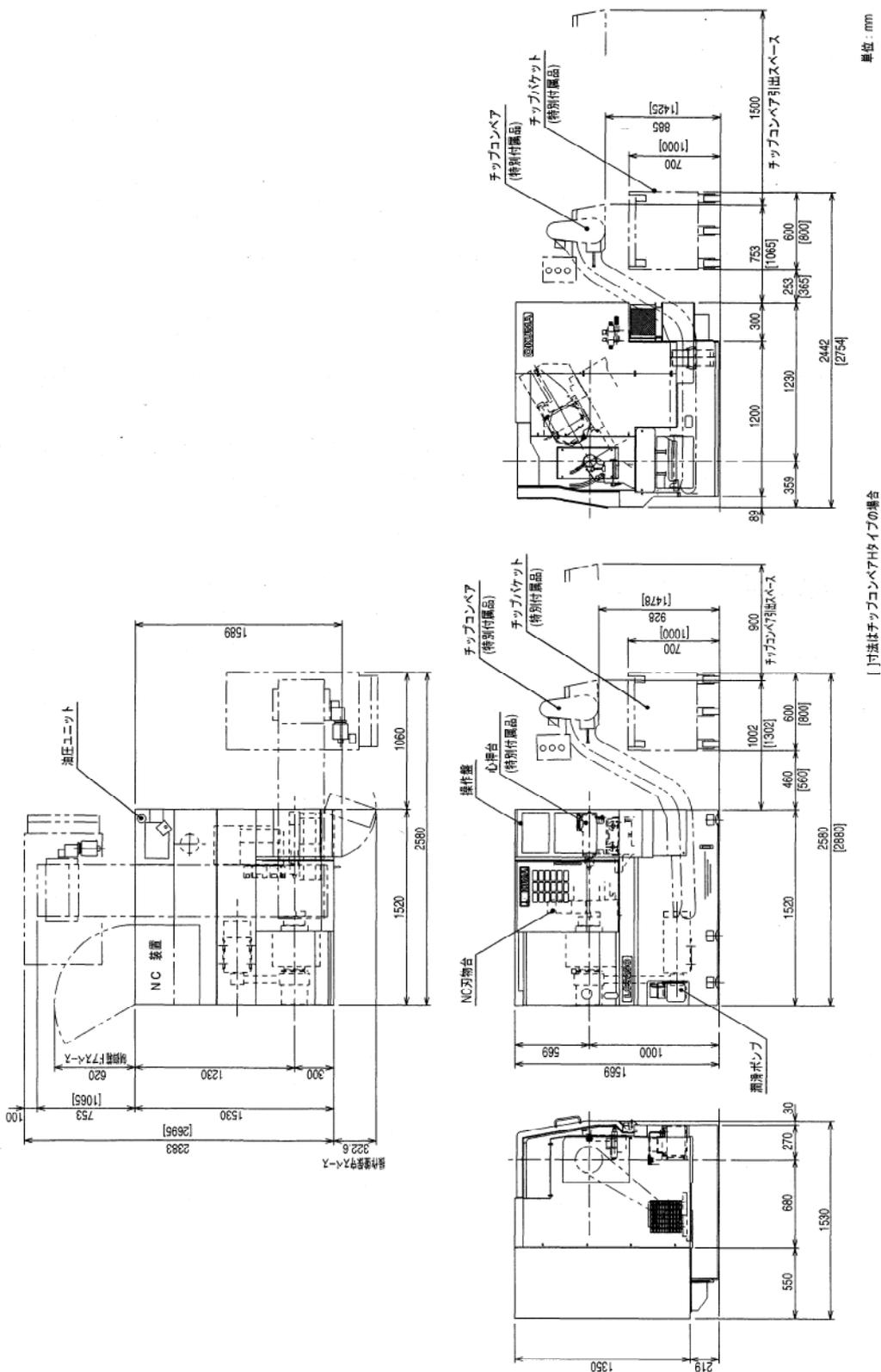
項目	単位	仕様	
能力容量			
制御軸数		2	
ベッド上の振り	mm	φ 450	
往復台上の振り	mm	φ 350	
横送り台の振り	mm	φ 300	
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 270×200 (心押仕様時：φ 270×280)	
主軸			
主軸の直径	mm	φ 100	
主軸端		JIS A2-6	
貫通穴径	mm	φ 62	
回転数変換数		無段	
回転数	min ⁻¹	75 ~ 3,000	
		高速仕様	100 ~ 4,200
		低速仕様	50 ~ 2,000
往復台 (Z 軸)			
移動量	mm	320	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	25,000	
横送り台 (X 軸)			
移動量	mm	155 (20 + 135)	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	20,000	
刃物台			
形式		V 型	
工具数		8	12
工具			
外径	mm	□ 25	□ 25
内径	mm	φ 40 (心押仕様時：φ 32)	φ 32
電動機			
主電動機	k W	VAC7.5/5.5 (30分/連続)	
往復台用 (Z 軸)	k W	2	
横送り台用 (X 軸)	k W	1.5	
油圧ポンプ用	k W	1.5	
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.017	
クーラントポンプ用	k W	0.25	
心押台			
心押軸の直径	mm	55	
心押軸のテーパ穴		MT.4 (回転センタ)	

項目	単位	仕様
心押軸の移動量	mm	80
機械の高さ	mm	1,569
所要床面積	mm×mm	1,520×1,530
正味質量	kg	2,800 (心押仕様時：2,900)

注1 切削送り速度は6m/min以下でご使用ください。それを超える場合は、弊社に問い合わせ願います。

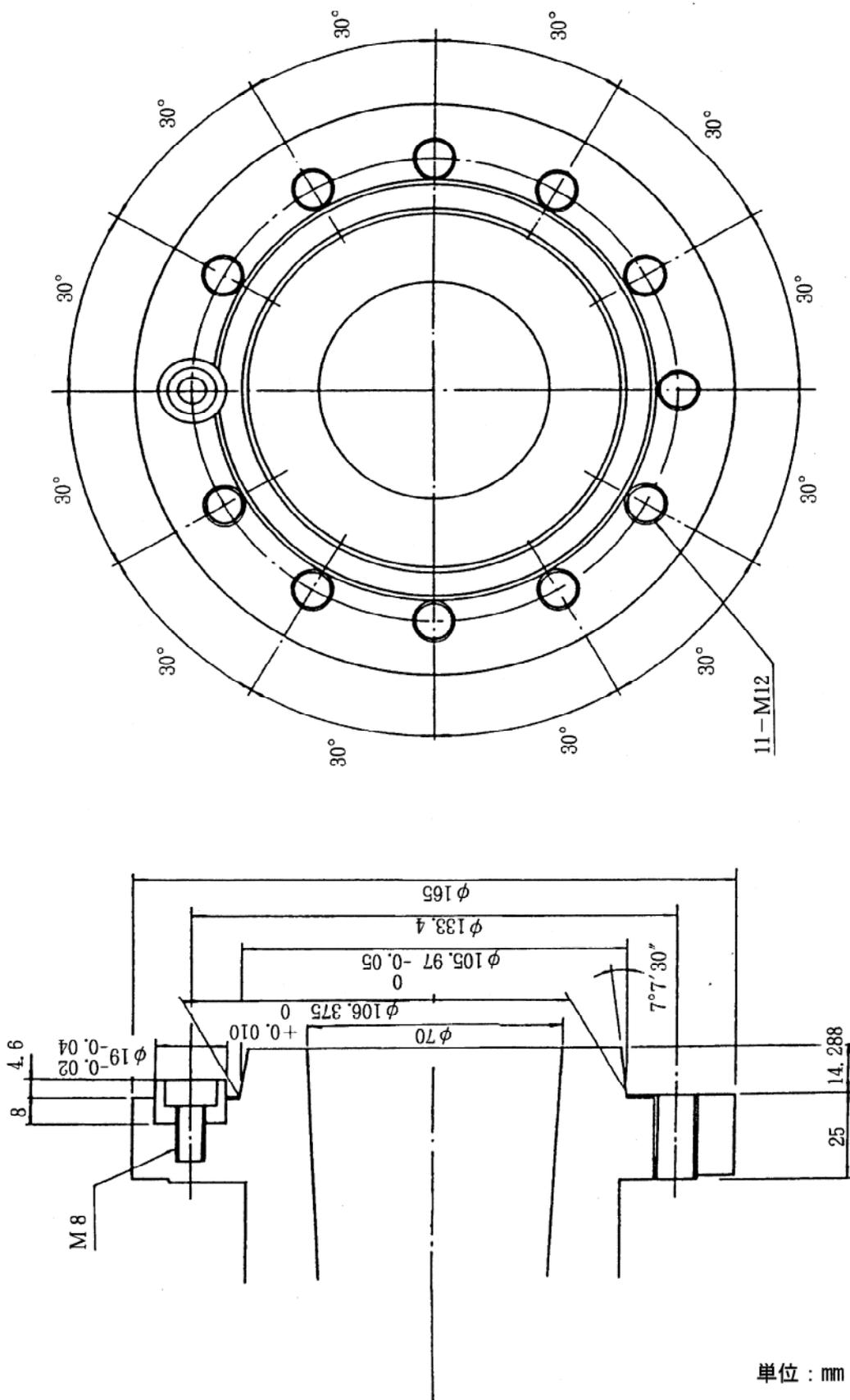
注2 心押仕様は特別仕様です。

1-2. 仕様図



LJ11153R030030002001

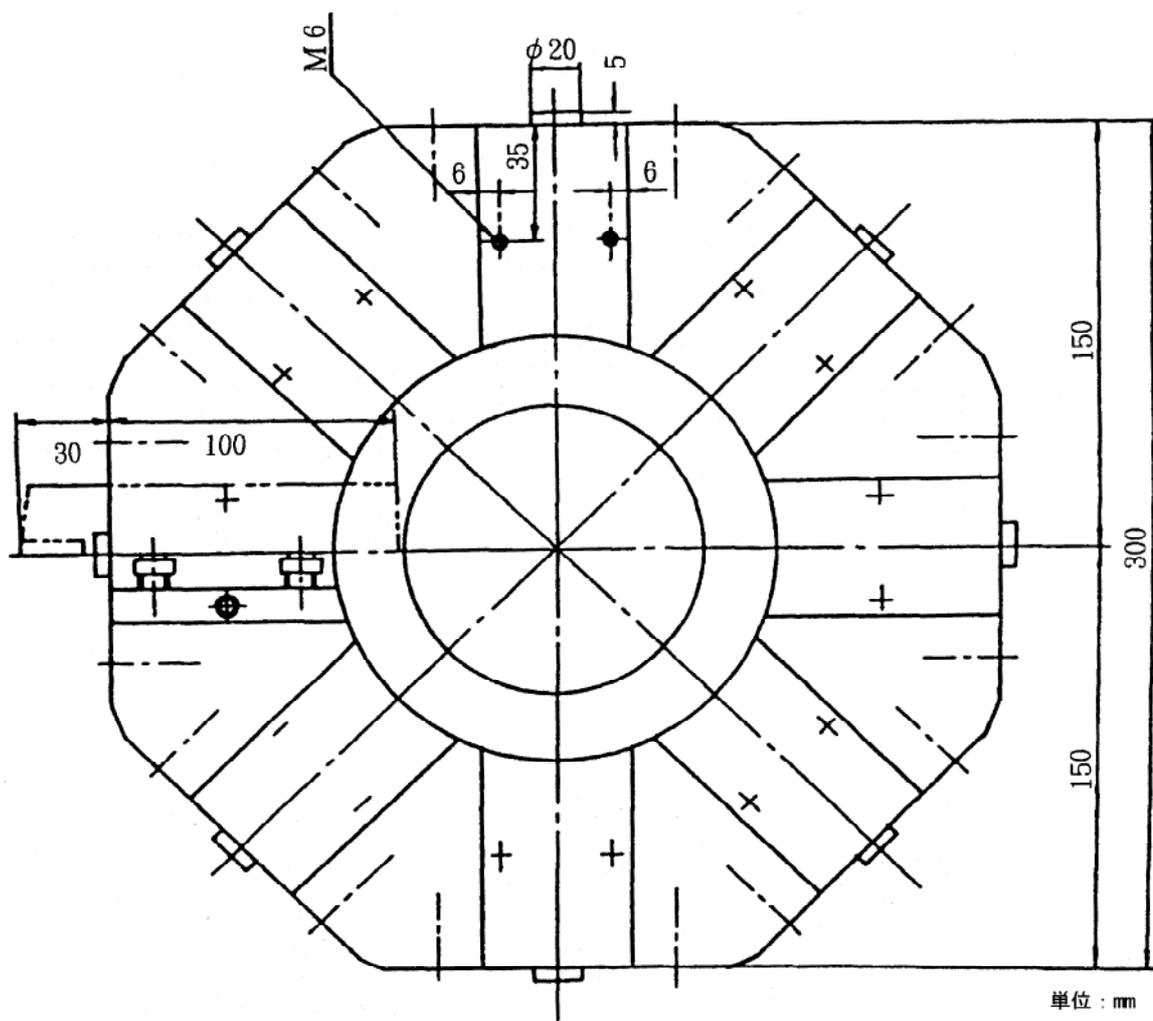
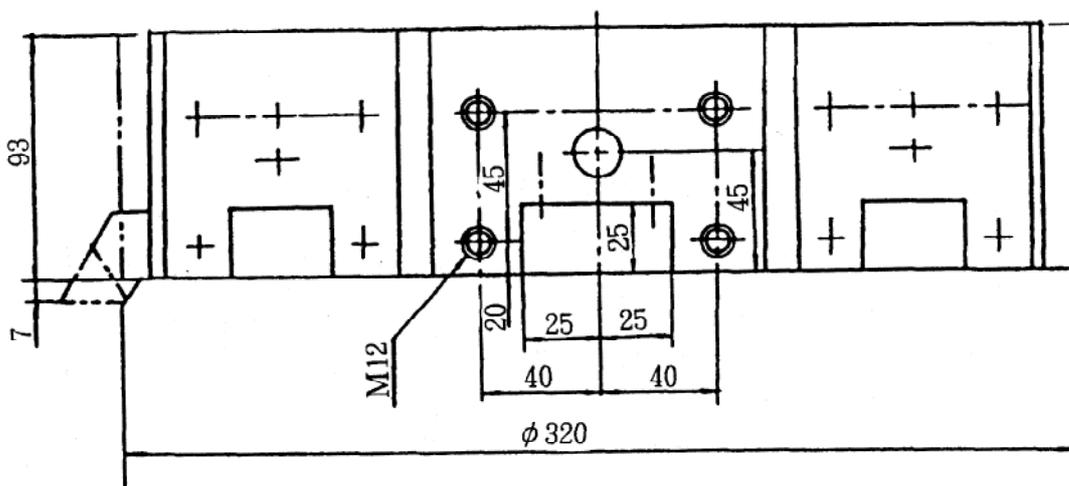
6. 主軸ノーズ



単位 : mm

LJ11153R0300800070001

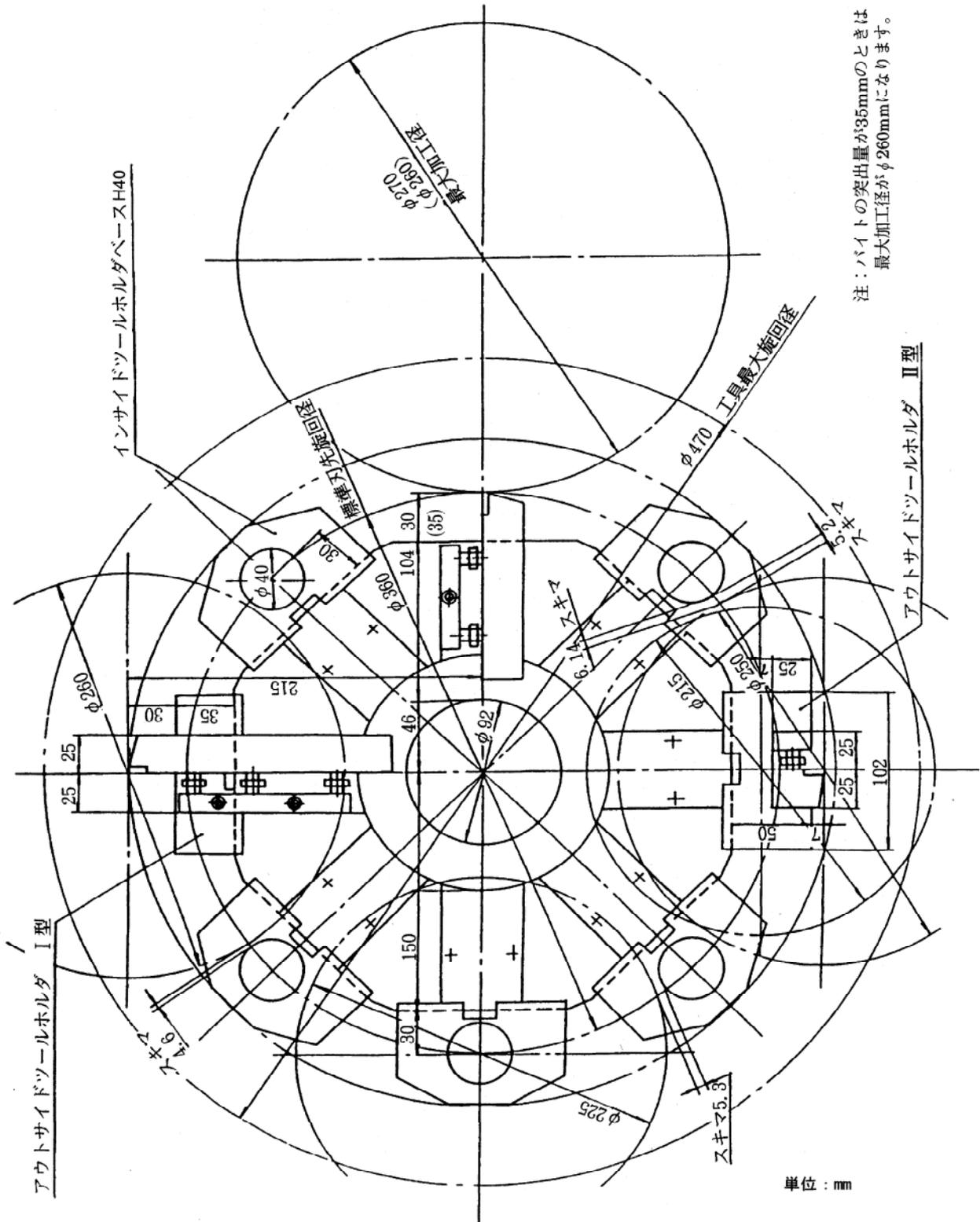
2. V8 刃物台寸法図



単位 : mm

LJ11153R0300800020001

4. ツール干渉図



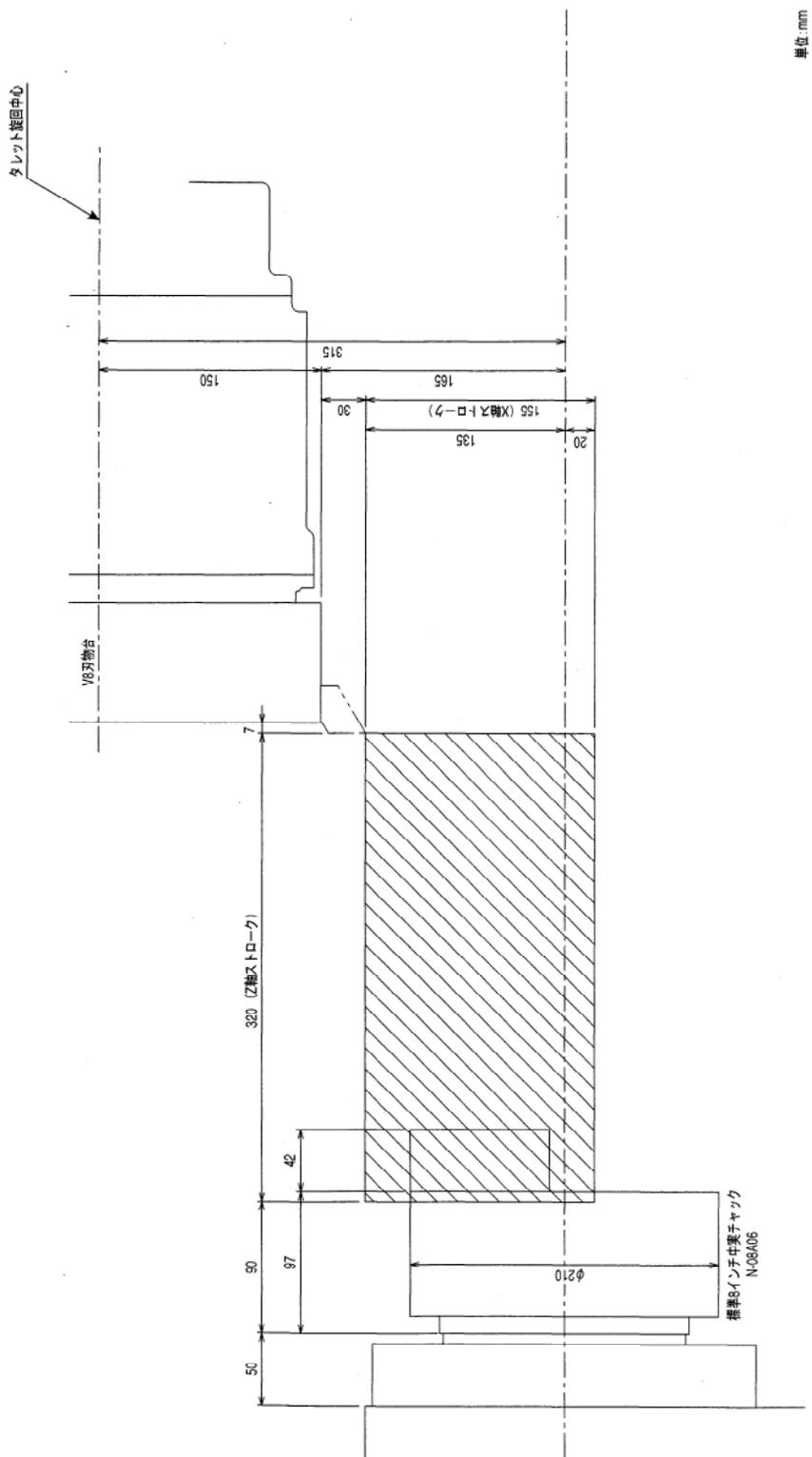
注: パイットの突出量が35mmのときは最大加工径がφ260mmになります。

LJ11153R0300800040001

5. 動作範囲図

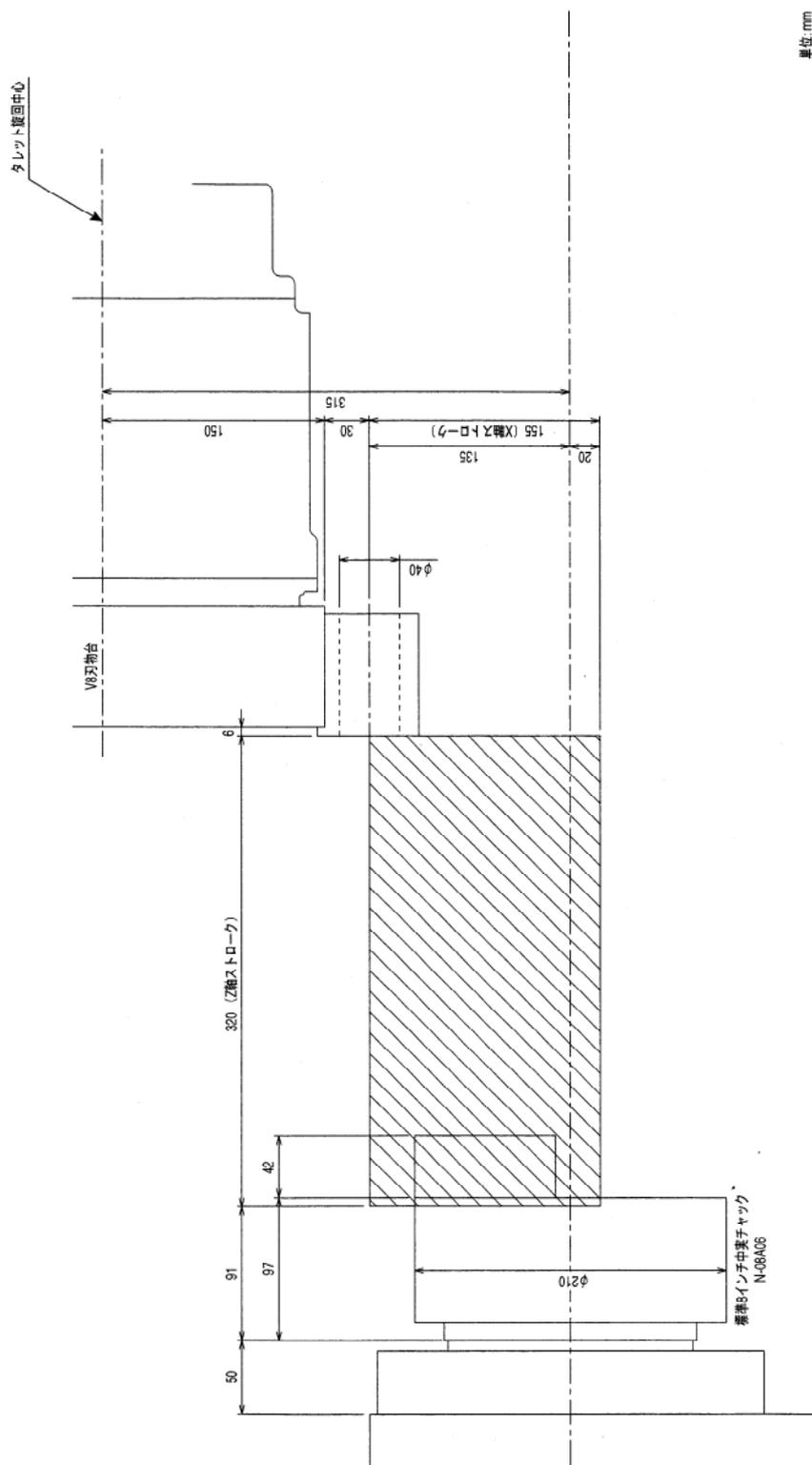
5-1. 標準仕様

■標準刃物



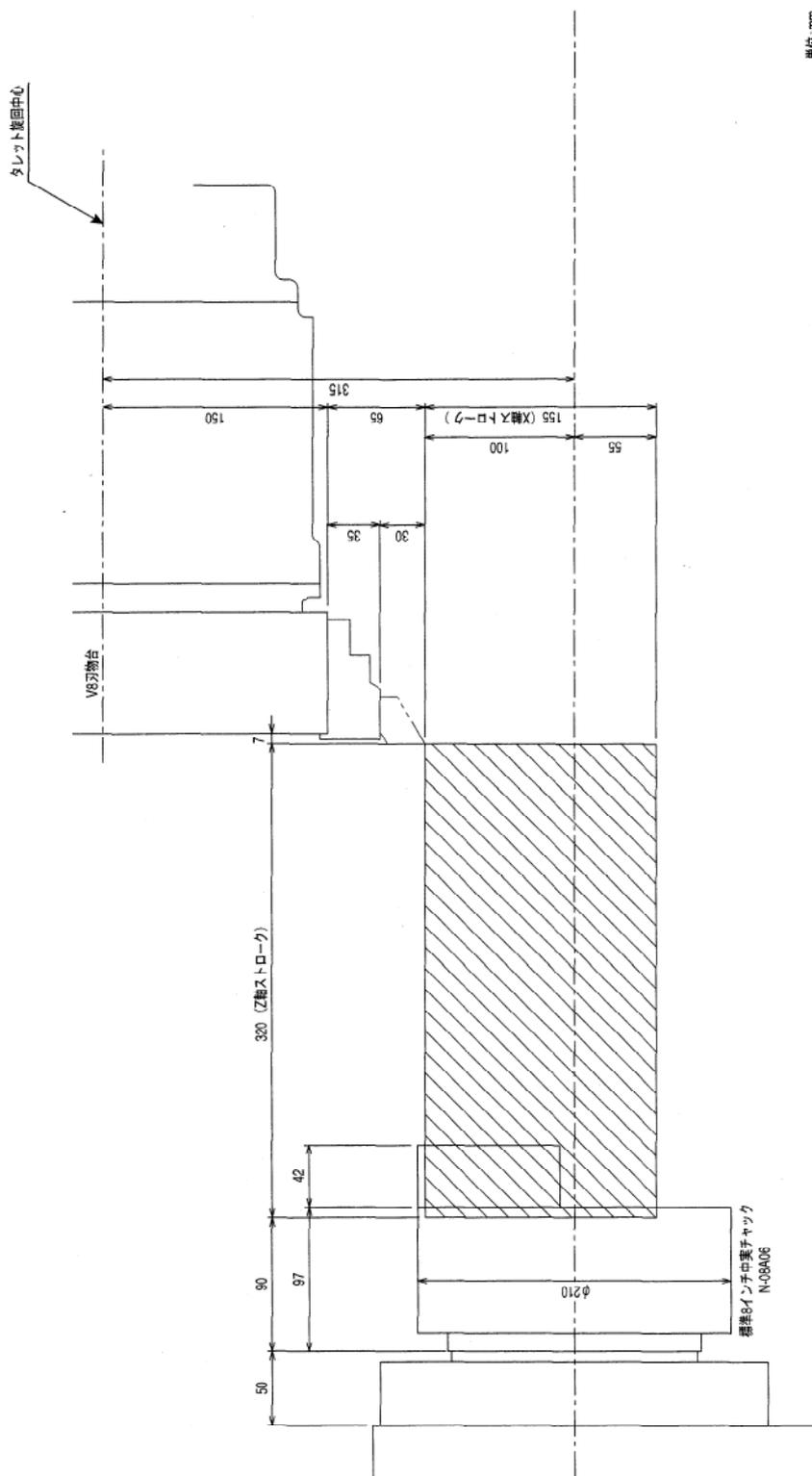
LJ11153R0300800050001

■ インサイドベース



LJ11153R0300800050002

■小径ホルダ



LJ11153R0300800050003

