

## 第1章 概要

### 1. 本機仕様

#### 1-1. 仕様一覧

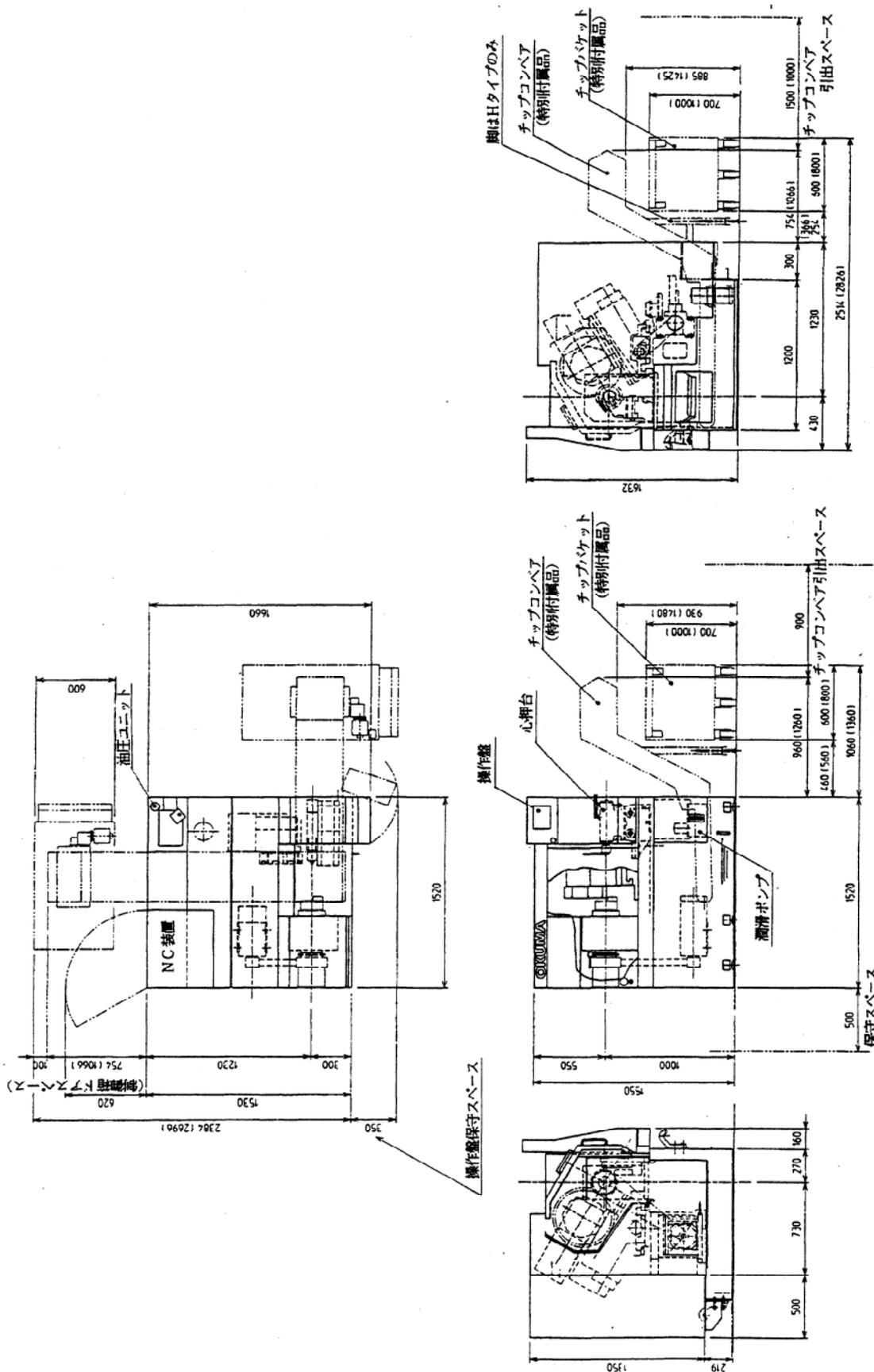
| 項 目       |                       | 単 位                     | 仕 様                 |                   |                  |                   |
|-----------|-----------------------|-------------------------|---------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| 能力・容量     | 制 御 軸 数               |                         | 2                   |                   |                  |                   |
|           | ベ ッ ト 上 の 振 り         | mm                      | φ 450               |                   |                  |                   |
|           | 往 復 台 上 の 振 り         | mm                      | φ 350               |                   |                  |                   |
|           | 横 送 り 台 上 の 振 り       | mm                      | φ 300               |                   |                  |                   |
|           | 最 大 加 工 径 × 長 さ       | mm×mm                   | φ 270×280           |                   |                  |                   |
| 主 軸       | 主 軸 の 直 径             | mm                      | φ 100               |                   | φ 80             |                   |
|           | 主 軸 端                 |                         | JIS A2-6            |                   | φ 140<br>フラット    |                   |
|           | テ ー パ 穴               | mm                      | φ 70×1/10           |                   | φ 60×6<br>テーパ    |                   |
|           | 貫 通 穴 径               | mm                      | φ 62                |                   | φ 53             |                   |
|           | 回 転 数 変 換 数           |                         | 無段                  |                   | 無段               |                   |
|           | 回 転 数                 | min <sup>-1</sup> {rpm} | 75~3,000            | 高速仕様<br>100~4,200 | 低速仕様<br>50~2,000 | 高速仕様<br>150~6,000 |
| 往復台 (Z軸)  | 移 動 量                 | mm                      | 320                 |                   |                  |                   |
|           | 送 り                   | mm/rev                  | 0.001~1,000.000     |                   |                  |                   |
|           | 早 送 り 速 度             | mm/min                  | 20,000              |                   |                  |                   |
| 横送り台 (X軸) | 移 動 量                 | mm                      | 155 (20+135)        |                   |                  |                   |
|           | 送 り                   | mm/rev                  | 0.001~1,000.000     |                   |                  |                   |
|           | 早 送 り 速 度             | mm/min                  | 15,000              |                   |                  |                   |
| 刃物台       | 形 式                   |                         | V 型                 |                   |                  |                   |
|           | 工 具 数                 |                         | 8 (12)              |                   | ※                |                   |
| 工具        | 外 径                   | mm                      | □25 (□25)           |                   | ※                |                   |
|           | 内 径                   | mm                      | φ 40 (φ 32)         |                   | ※                |                   |
| 電 動 機     | 主 電 動 機               | kW                      | VAC7.5/5.5 (30分/連続) |                   |                  |                   |
|           | 往 復 台 用 (Z 軸)         | kW                      | 2                   |                   |                  |                   |
|           | 横 送 り 台 用 (X 軸)       | kW                      | 2                   |                   |                  |                   |
|           | 油 圧 ポ ン プ 用           | kW                      | 1.5                 |                   |                  |                   |
|           | 案 内 面 潤 滑 ポ ン プ 用     | kW                      | 0.017               |                   |                  |                   |
|           | クーラントポンプ用             | kW                      | 0.25                |                   |                  |                   |
| 心押台       | 心 押 軸 の 直 径           | mm                      | 55                  |                   |                  |                   |
|           | 心 押 軸 の テ ー パ 穴 の 形 式 |                         | MT.4 (回転センタ)        |                   |                  |                   |
|           | 心 押 軸 の 移 動 量         | mm                      | 80                  |                   |                  |                   |
| 機 械 の 高 さ |                       | mm                      | 1,630               |                   |                  |                   |
| 所 要 床 面 積 |                       | mm×mm                   | 1,520×1,660         |                   |                  |                   |
| 正 味 重 量   |                       | kg                      | 2,800               |                   |                  |                   |

注：1. 切削送り速度は6m/min以下でご使用ください。それを超える場合は弊社に問い合わせ願います。

2. 心押仕様は特別仕様です。

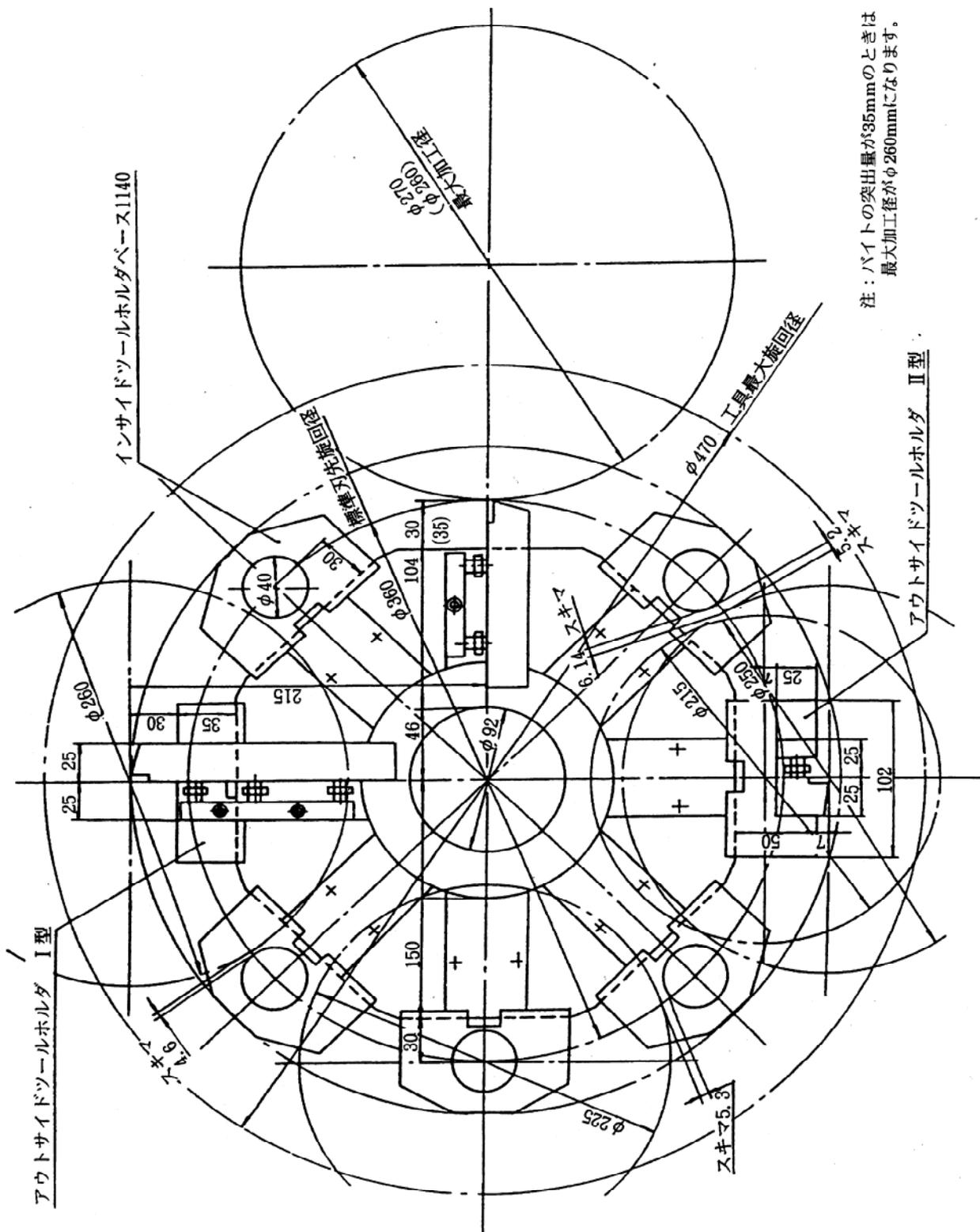
1-2. 全体寸法図

標準仕様

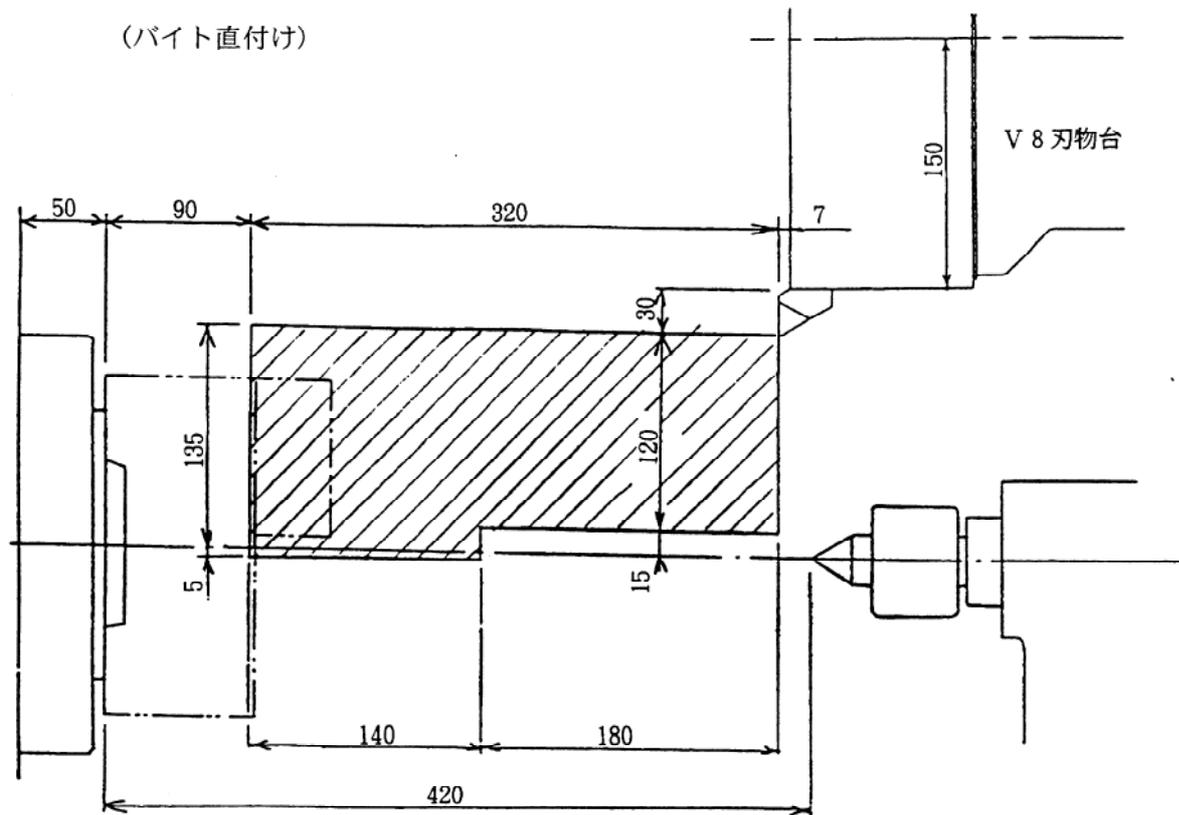


[ ] 寸法はチップコンベアHタイプの場合

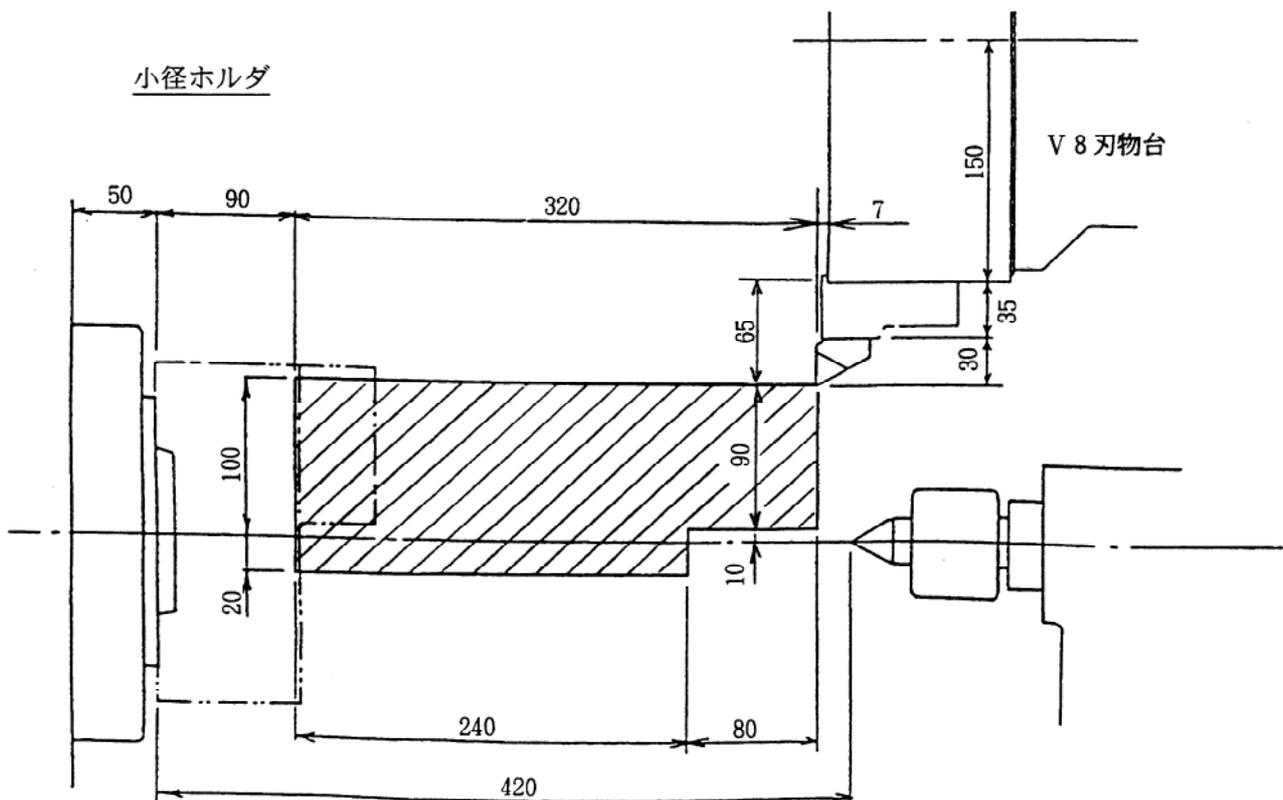
4. ツール干渉図



## 心押仕様……特別仕様

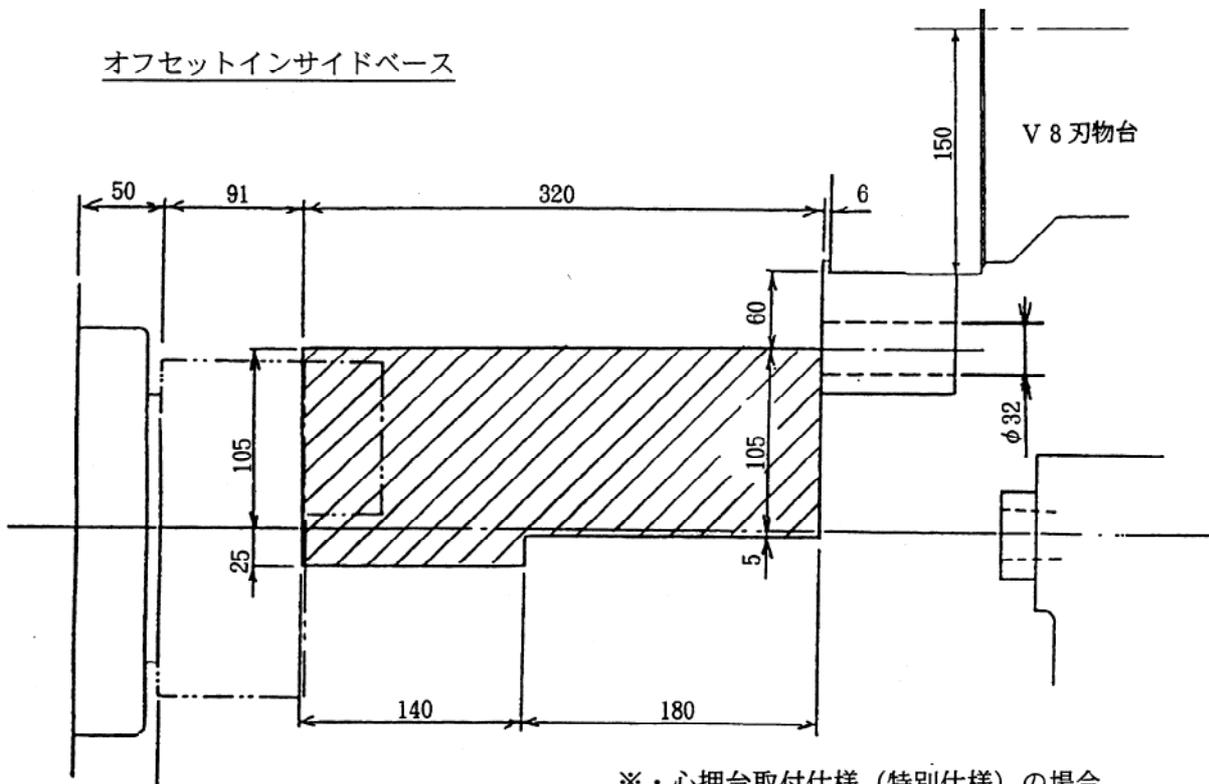


## 小径ホルダ



## 心押仕様……特別仕様

## オフセットインサイドベース



- ※・心押台取付仕様（特別仕様）の場合  
 インサイドベースは $\phi 32$  特殊となります  
 ・上図は回転センタを取り外した場合を示す。

## インサイドベース（参考）

