

本体仕様 SPECIFICATIONS

項目 ITEM		単位 UNIT	GS-BM3/GS-BM3L
容量 Dimensions	テーブル作業面の大きさ Working surface of the table (L×W)	mm	500×150
	テーブルの移動量(左右×前後) Max. traverse of the table (Long×Cross)	mm	580×200
	テーブル上面から下までの距離 Distance from table surface to under of wheel, Max.	mm	465
	標準チャックの寸法(長さ×幅×高さ) Dimension of electro-magnetic chuck (L×W×H)	可傾式 Tilting type 平型式 Flat type	mm 380×110×125 450×150×70
テーブル Table	左右ハンドル1回転移動量 Longitudinal feed per revolution of handwheel	mm	90
サドル Saddle	前後手動送り Manual cross feed	ハンドル1回転 Feed per revolution of handwheel	mm 5
		ダイヤル1目盛 Feed per graduation of handwheel	mm 0.05
		微動送り1回転 Fine feed per revolution of handwheel	mm ●0.25
		微動送り1目盛 Fine feed per graduation of handwheel	mm ●0.005
ホイールヘッド Wheel head	手動切込量 Manual infeed	ハンドル1回転 Feed per revolution of handwheel	mm 1
		ダイヤル1目盛 Feed per graduation of handwheel	mm 0.005
		微動送り1回転 Fine feed per revolution of handwheel	mm 0.2
		微動送り1目盛 Fine feed per graduation of handwheel	mm 0.002
といし Grinding wheel	上下早送り速度(50/60Hz) Vertical rapid traverse (50/60Hz)	mm/min	220/260
	寸法(外径×幅×内径) Dimension of the wheel (D×W×B)	mm	180×6—22×31.75
モータ Motor	回転速度(50/60Hz) Spindle speed (50/60Hz)	rpm	3000/3600
	といし軸 Wheel spindle	kW	2.2 (2P)
	上下送り Vertical feed	W	90 (4P)
所要床面積(横×縦) Floor space required (W×D)		mm	2230×1400
本体の大きさ(横×縦×高さ) Dimension of the machine (W×L×H)		mm	1650×1290×1810
機械質量 Net mass		kg	1050

標準付属品
STANDARD ACCESSORIES

- ・マグネットチャック
(可傾式または平型式)
Electro-magnetic chuck
(Tilting type or flat type)
- ・自動ニュートロレータ
Automatic neutrolator
- ・上下早送り装置
Vertical rapid traverse device
- ・上下微動送り装置
Fine vartical feed device
- ・砥石: WA46J
Standard wheel: WA46J
- ・砥石フランジ
Standard wheel flange
- ・ダイヤモンドホルダ
Diamond dressing holder
- ・ダイヤモンドドレッサ(φ10)
Diamond dresser (φ10)
- ・標準工具一式
Standard tools

(Note)

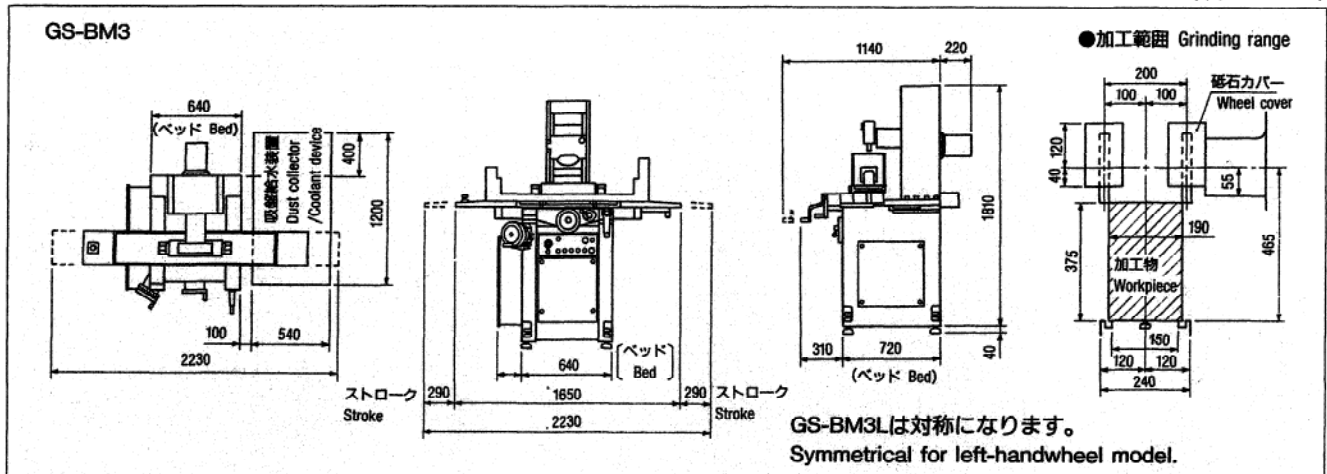
The above accessories are Japanese domestic standard specifications.

●印はオプションです。

● Mark is option

外観寸法図 EXTERNAL DIMENSION

(単位 Unit:mm)



●本カタログは製品改良のため、予告なく仕様変更を行うことがあります。

All dimensions subject to alteration without notice.

黒田精工株式会社

本社 〒211 川崎市幸区下平間239 ☎044-555-3860 FAX.044-555-7216

東京支店 〒130 東京都墨田区錦糸1-5-17
☎03-3621-1500 FAX.03-3625-6890
名古屋支店 〒465 名古屋市名東区上社2-243
☎052-771-4211 FAX.052-772-6722
大阪支店 〒532 大阪市淀川区西中島6-7-6(大昭和ビル)
☎06-304-8841 FAX.06-305-3503

西東京営業所 ☎0423-95-8001 静岡営業所 ☎054-246-2655 明石出張所 ☎078-928-3885
川崎営業所 ☎044-555-3801 浜松営業所 ☎053-458-5121 京都営業所 ☎075-641-6225
海老名営業所 ☎0462-33-5651 長野営業所 ☎0263-82-8155 滋賀出張所 ☎0775-54-1151
柏出張所 ☎0471-64-8511 仙台営業所 ☎022-224-0541 広島出張所 ☎082-261-6421
太田営業所 ☎0276-45-4524 豊田営業所 ☎0565-29-2911 福岡営業所 ☎092-471-8098
甲府営業所 ☎0522-79-1791 金沢営業所 ☎0762-92-0711 海外営業部 ☎044-555-3805

KURODA PRECISION INDUSTRIES LTD.

Head office : 239, Shimohirama, Saiwai-ku, Kawasaki, Kanagawa 211, Japan ☎044-555-3809 FAX.044-555-7216