

# 滝沢 NC旋盤 TC-30 (L5, 標準)

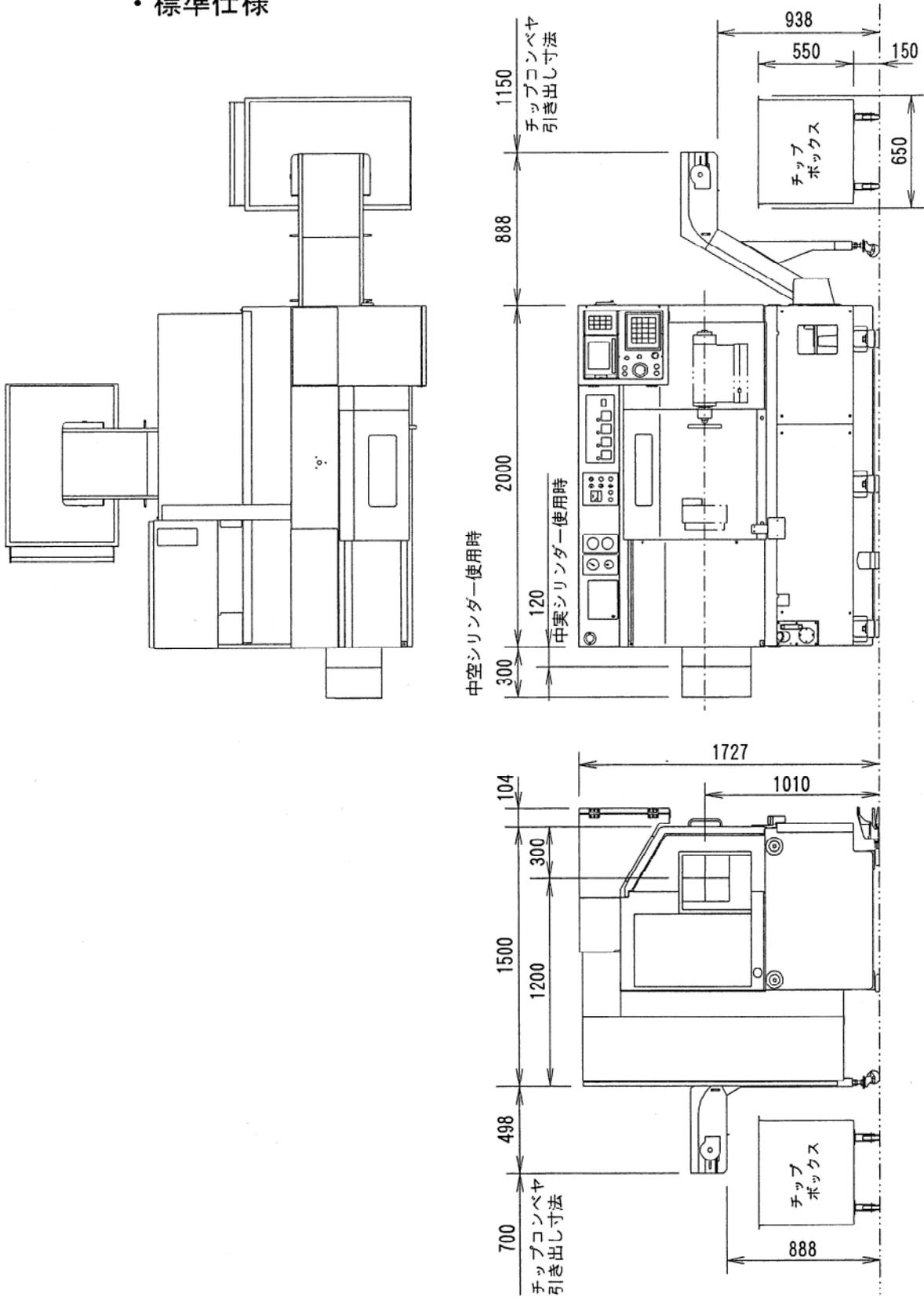
## 5 機械の仕様

仕様項目	単位	仕様
能力/容量		
最大振り	mm	540
標準加工径	mm	275(T8), 225(T10)
最大加工径	mm	330(T8), 310(T10)
最大加工長さ	mm	510(L5), 1010(L10)
移動量		
X軸移動量	mm	170
Z軸移動量	mm	610(L5), 1110(L10)
主軸		
回転速度	min <sup>-1</sup>	2500, 3000, 3200
回転速度域変換数		2
主軸端 (形式, 番号)		JIS A2-8
テーパ穴 (形式, 番号)		φ90 × 1/20 テーパー
貫通穴径	mm	φ86
軸受内径	mm	φ120
主軸台		
早送り速度	m/min	X: 16, Z: 20
切削送り速度	mm/rev	X, Z: 0.001~500(3200 min <sup>-1</sup> /αC 電動機)
ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: Max. 16

仕様項目	単位	仕様	
刃物台		8角タイプ	10角タイプ(Op.)
刃物台の形式		8角タレット	10角タレット
工具取り付け本数		8	10
角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	25
ボーリングバーのシャンク	mm	φ50	φ40
心押し台(Op.)			
移動量	mm	390(L5), 960(L10)	
心押し軸の直径	mm	90	
心押し軸のテーパ穴(形式, 番号)		MT No.5	
心押し軸の移動量	mm	120	
電動機			
主軸用	kW	7.5/11(Op.) 11/15(広域: Op.)	
送り軸用	kW	X: 1.0 Z: 2.1	
油圧ポンプ用	kW	1.5	
切削油剤ポンプ用	kW	0.25 0.4(Op.)	
チップコンベヤ用(Op.)	kW	0.1	
タンク容量			
油圧ユニット用	L	40	
潤滑油用	L	3	
切削油剤用	L	140(L5), 190(L10)	
機械の大きさ		標準	対話
機械の高さ	mm	1727	1923(L5), 1939(L10)
所要床面の大きさ	mm×mm	2000×1604(L5) 3350×1604(L10)	2000×1620(L5) 3350×1620(L10)
機械質量	kg	4000(L5), 5000(L10)	

# 7 組立図

## ・標準仕様



図A7③ 組立図 (L5. 標準)