

1-1 機械本体仕様

GS-52PF、GS-63PF、GS-64PF 及び GS-65PF の機械仕様を表 1-1 に示します

表 1-1 機械仕様

項 目			単 位	GS-52PF	GS-63PF	GS-64PF	GS-65PF	
容量	テーブル作業面積		mm	500×200	600×300	600×400	600×500	
	テーブルの最大移動量（左右×前後）		mm	680×240	720×340	760×440	760×540	
	テーブル上面から砥石下面までの距離		mm	0～342.5	48～387.5	40～487.5	40～487.5	
	標準チャック寸法 （長さ×幅×高さ）	平型式	mm	500×200×80	600×300×80	600×400×85	600×500×85	
		可傾式	mm	380×110×125	-	-	-	
	工作物許容質量（チャックを含む）		kg	250	350	400	500	
テーブル	T 溝の数（幅×本数）		mm×N	13×1	13×3			
	油圧による左右送り速度		m/min.	3～25				
	左右ハンドル1回転当たりの移動量		mm	56			62.8	
サドル 前後送り	前後手動送り	ハンドル1回転	mm	0.1/1.0/5.0				
		ダイヤル1目盛	mm	0.001/0.01/0.05				
	前後自動送り量	ステップ送り量	mm	0.1～15				
		連続送り速度	mm/min	1～1000				
	前後早送り速度		mm/min	50～1000（20段）				
	砥石軸 上下送り	手動切込量	ハンドル1回転	mm	0.01/0.1/2.0			
ダイヤル1目盛			mm	0.0001/0.001/0.02				
自動切込量		粗切込み量	mm	0.001～0.03（10段）				
		精切込み量	mm	0.0001～0.006（8段）				
スパークアウト回数		回	0～10					
上下早送り速度		mm/min	50～1000（20段）					
砥石	寸法（外径×幅×内径）		mm	255×25×50.8	63PF → 355、305	25～50×127		
	回転速度（インバータ制御）		mm-1	0～2500	0～2000			
モータ	主軸		kW	2.2	3.7			
	油圧ポンプ		kW	1.5	2.2			
	上下送り（A Cサーボモータ）		kW	0.5				
	前後送り（A Cサーボモータ）		kW	0.5				
本体の大きさ（横×縦×高さ）			組立時	mm	2000×1390× 2370	2520×1750× 2490	2540×1930× 2650	2540×2050× 2650
			搬送時	mm	2000×1390× 2110	2520×1750× 2240	2540×1930× 2280	2540×2050× 2280
所要床面積（横×縦）			mm	3000×2400	3600×2630	3600×2800	3600×3200	
本体重量			k g	1800	2500	3500	3800	
所要電力（付属品は含まず）			kVA	8.0	10.5	12.0		
塗装色				本体…マツル 2.5G7/2、湿式カパー…マツル N-8				

1-2 自動ドレス機能仕様（オプション）

GS-52PF、GS-63PF、GS-64PF 及び GS-65PF の自動ドレス機能仕様を表 1-2 に示します。

表 1-2 自動ドレス機能仕様

項 目		単位	設定範囲	備考
ドレス切込み量（1ドレス）		mm	0.0001～9.9999	荒・仕上げ可能
ドレス回数（1ドレスサイクル）		回	0～99	荒・仕上げ可能
ドレスインターバル	荒加工研削量	mm	0～9.9999	
	仕上げ加工研削量	mm	0～9.9999	
テーブル前後速度	荒加工時	mm/min	1～1000	
	仕上げ加工時	mm/min	1～1000	
ドレススパークアウト	仕上げ加工時	回	0～99	
研削/ドレス	砥石回転数切替え		自 動	個別ポリウム設定
ドレス補正量			自 動	
ドレス摩耗エアーカット補正量		mm	0～9.9999	

1-3 付属品および特殊仕様

1-3-1 標準付属品

標準付属品を表 1-3 に示します。

表 1-3 標準付属品

品 名		GS-52PF	GS-63PF	GS-64PF	GS-65PF
1	平型式電磁 マグネットチャック	500×200×80 または 380×110×125 可傾式	600×300× 80	600×400 ×85	600×500 ×85
2	標準砥石	255×25×50.8 1 枚	305 (355) ×38×127 1 枚		
3	標準砥石フランジ	内径φ50.8 用 1 個	内径φ127 用 1 個		
4	砥石回転インバータ制御	1 式			
5	標準湿式カバー、ノズル配管	1 式			
6	摺動面およびねじ部潤滑油	1 /			
7	油圧作動油	70 /			
8	廃油ポリタンク	1 個			
9	ジャッキベース	4 個			
10	標準ダイヤモンドドレッサー	単石ダイヤモンド 1/2 カラット 1 個			
11	磁力調整付自動ニュートロレータ	1 式			
12	標準工具 (砥石フランジ抜き、スパナ含む)	1 式			
13	取扱説明書	1 部			
14	1 次入力ケーブル	5 m			
15	プランジステップ研削	粗研削時プランジ研削、精研削時トラバース研削			

表 1-1 機械仕様

外形寸法図

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
GS-52PF	2000	340	860	2320	410	950	270	2370	2110
GS-63PF	2520	360	1000	2450	520	1180	170	2490	2240
GS-64PF	2640	380	1040	2800	585	1525	175	2650	2280
GS-65PF	2640	380	1040	3200	585	1525	375	2650	2280

機械寸法図

