

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

### 1-1. 仕様一覧

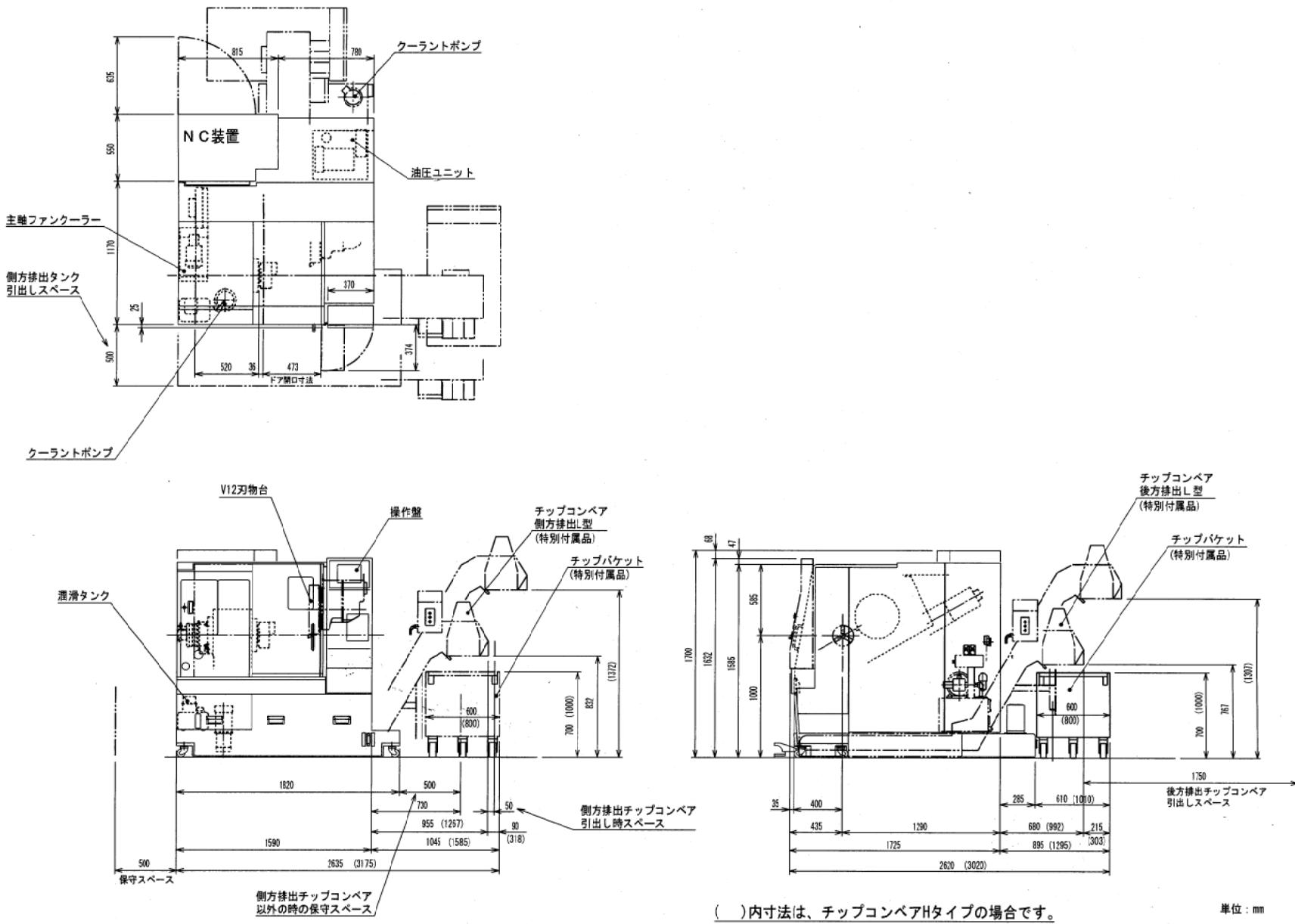
項目	単位	仕様
<b>能力容量</b>		
制御軸数		2
ベッド上の振り	mm	φ 530
往復台上の振り	mm	φ 530
横送り台の振り	mm	φ 420
センタ間距離	mm	300
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 300×150
<b>主軸</b>		
主軸の直径	mm	φ 100(φ 120)※
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8)※
テーパ穴	mm	φ 70×1/10(φ 90×1/10)※
貫通穴径	mm	φ 62(φ 80)※
回転数変換数		1段
回転数	min <sup>-1</sup> {rpm}	45～4500(38～3800)※
<b>往復台 (Z 軸)</b>		
移動量	mm	325
送り	mm/rev	0.001 から 1,000.000
早送り速度	mm/min	25,000
<b>横送り台 (X 軸)</b>		
移動量	mm	180(30+150)
送り	mm/rev	0.001/1,000.000
早送り速度	mm/min	20,000
<b>刃物台</b>		
形式		V型
工具数		12
<b>工具</b>		
外径	mm	□ 25
内径	mm	φ 40
<b>電動機</b>		
主電動機	kW	11/7.5 (20分/連続) [15/11 (20分/連続)]※ [22/15 (20分/連続)]※
往復台用 (Z 軸)	kW	4
横送り台用 (X 軸)	kW	3
油圧ポンプ用	kW	2.2
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.25
機械の高さ	mm	1700
所要床面積	mm×mm	1590×1725

項目	単位	仕様
能力容量		
正味質量	kg	3,000

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP 仕様

## 1-2. 仕様図

□ LB250T

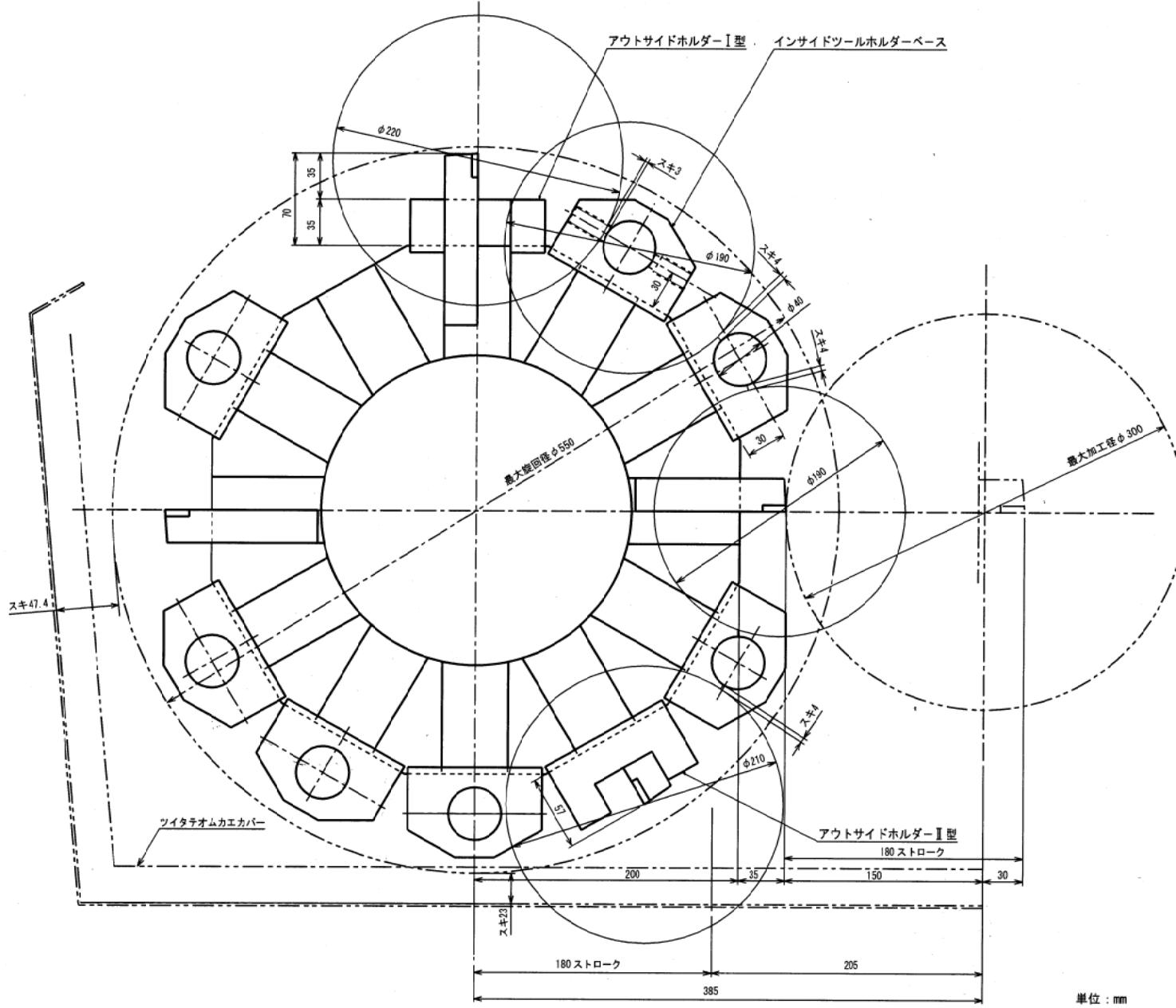


LJ1113R0800300020001

1  
ω  
1

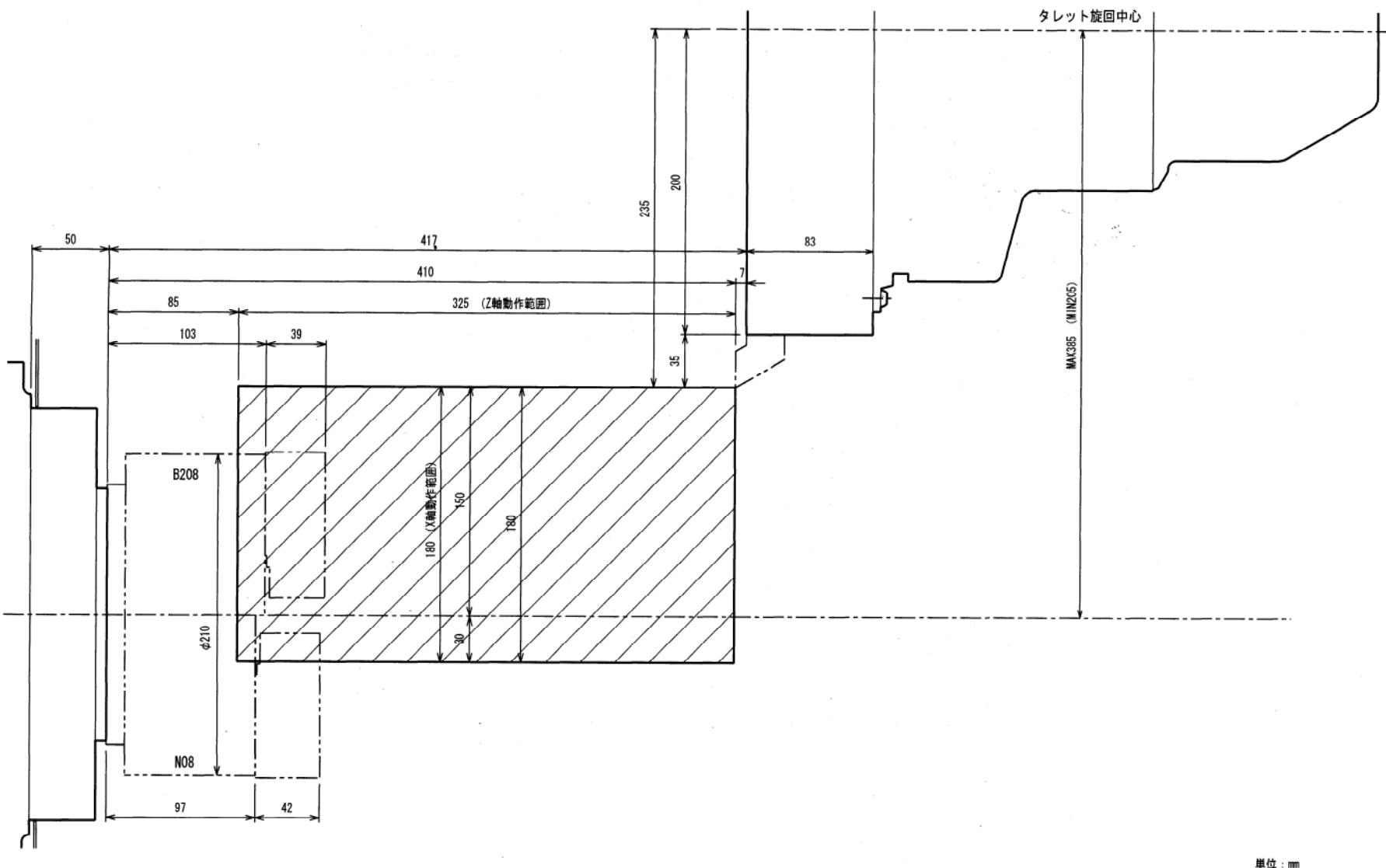
### 3. ツール干渉図

## ■標準タレット(V12)



## 動作範囲図

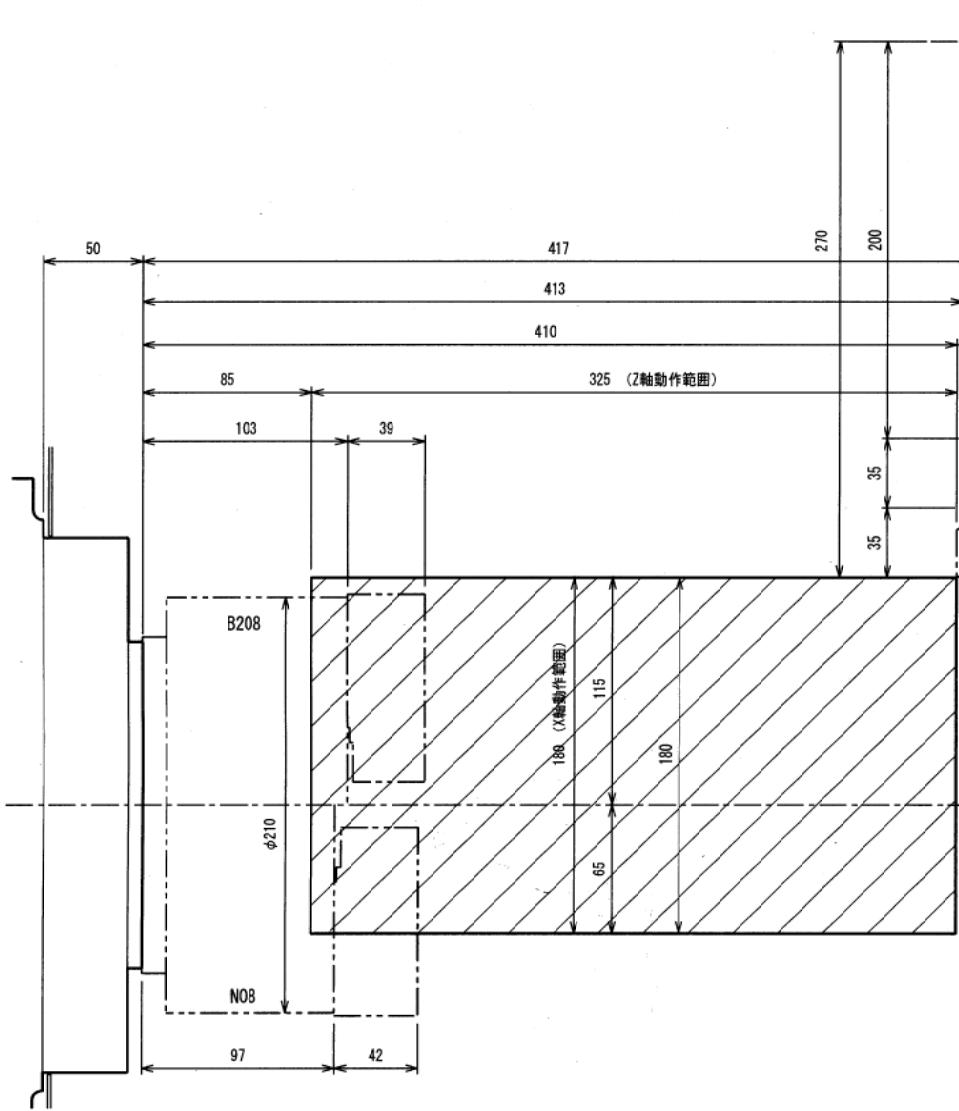
4



■アウトサイドツールホールダ1型



単位: mm



## ■ インサイドツールホルダ

