

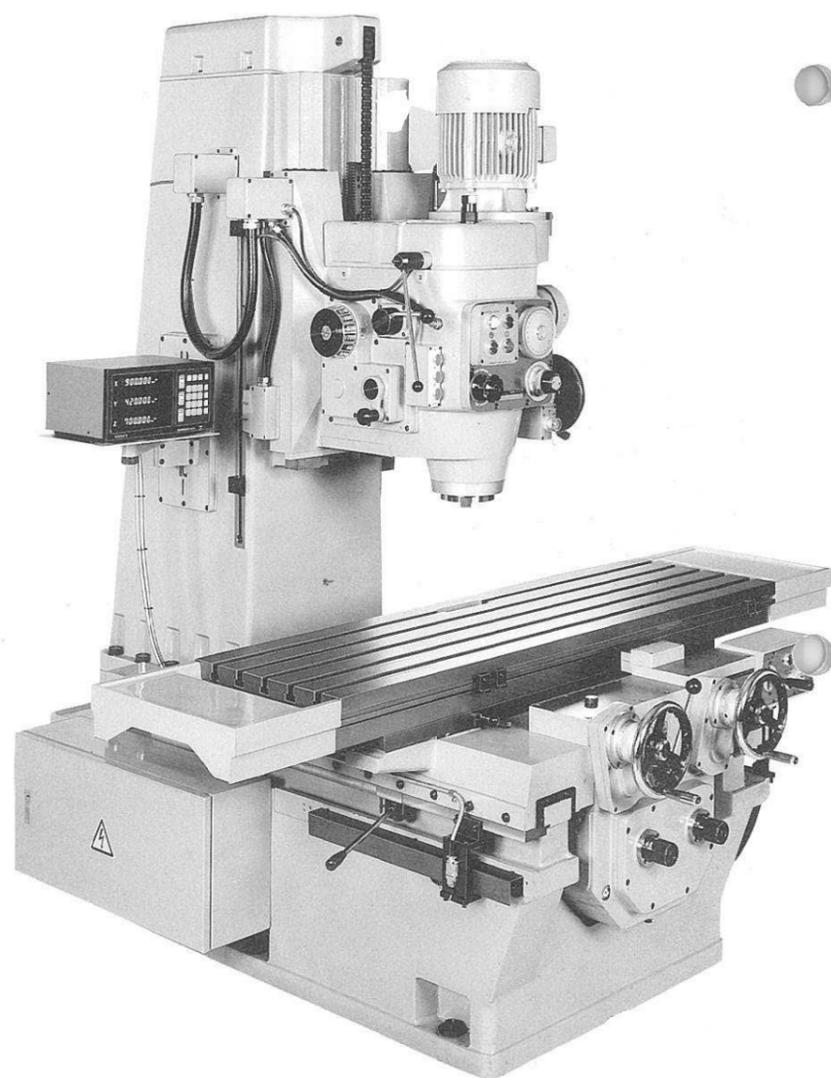
# 立中ぐりフライス盤 **YZ-8L**

COMBINATION  
BED TYPE

No. 4



もう少し首が長ければ、あの葉っぱが食べられるのに、  
麒麟は長い長い間、思いつづけたことでしょう。  
もう少しフトコロが大きければこの品物を加工  
できるのに、  
YZ-8Cをお使いの方には度々お思いになら  
れたことでしょう。  
YZ-8Lは、フトコロが525mmもありますので  
たいていの品物は悠々と加工できます。

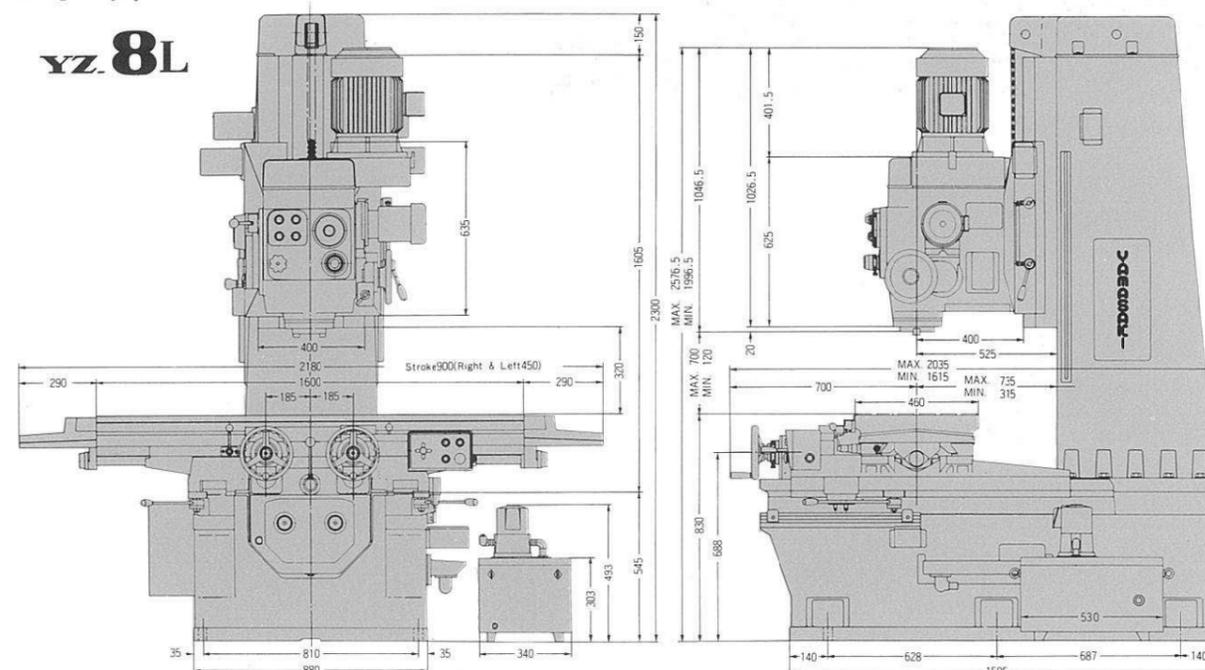


## 特長

- 主軸にはシリンダリカルベアリングを採用していますので温度上昇が少なく安定した加工面が得られます。
- モノレバースイッチによって意志の方向にテーブルは動きます。ハンドル、レバー類はみな前面に集中し操作性が良好です。
- ベッド型ですから剛性的に有利で重い加工物でも取付け取りはずしが楽です。
- コラムの切落し端面からテーブル上面までを320mmとして大きな品物の加工にも配慮しています。

## ■寸法図

**YZ-8L**



## ■仕様書

テーブル作業面の大きさ	1600×460mm
特別仕様…(ロングテーブル)	1800×460mm
テーブルT溝の幅と数	18(H7)mm×5本
テーブル移動量(左右×前後)	900×420mm
特別仕様…(ロングテーブルタイプ)	1100×420mm
主軸端テーパ穴	N.S.T. No.50
主軸頭移動量(上下)	580mm
特別仕様…(ハイコラムタイプ)	830mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 700mm MIN. 120mm
特別仕様…(ハイコラムタイプ)	MAX. 950mm MIN. 120mm
主軸中心線からコラムスベリ面までの距離	400mm
主軸中心線からコラム切落し面までの距離	525mm
テーブル上面からコラム切落し端面までの距離	320mm
床面からテーブル上面までの距離	830mm
主軸回転速度(16段50/60Hz共)	48~1700rpm
主軸頭送り速度(5段下方)	0.05~0.2mm/rev
主軸頭早送り速度(上下)	50/60Hz…2130/2550mm/min
テーブル送り速度(12段左右前後共)	50Hz…23~710mm/min 60Hz…28~850mm/min
テーブル早送り速度(左右前後共)	50/60Hz…2340/2800mm/min
電動機 主軸伝導用	5.5kw×4P 1台
主軸頭早送り用	0.4kw×4P 1台
テーブル送り用	0.75kw×4P 1台
冷却液ポンプ用	0.1kw×2P 1台
スベリ面自動給油ポンプ用	0.017kw×2P 1台
機械寸法(縦×横×高さ)	2035×3080×2576.5mm
機械床面積	1595×880mm
機械総重量	約4500kg

## ■標準付属品

- ソニー・マグネスケール3軸(リセット装置付)…1式
- スベリ面自動給油3軸…1式
- 冷却液ポンプ(タンク並にホース類)…1式
- 調整工具…1式

## ■特別仕様

- ボールネジ
- ハイコラム
- ロングテーブル