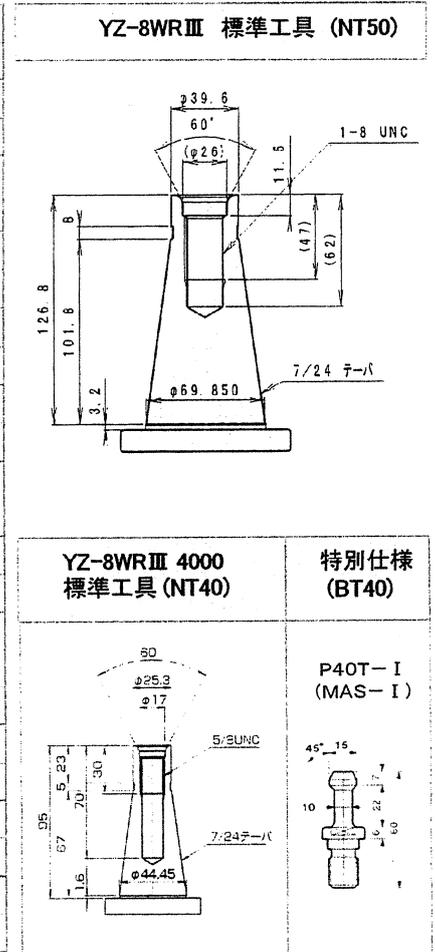


■機械仕様		YZ-8WRⅢ	YZ-8WRⅢ 4000
テーブル	テーブル作業面積	1,400mm×400mm	
	テーブル積載質量	約600kg	
	テーブルT溝の幅と数・ピッチ	18(h7)mm×5 P=80mm	
	床面からテーブル上面までの距離	790mm	
移動量	移動量 X・Y・Z	850mm×400mm×600mm	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	min:140mm max 740mm	
	主軸中心からコラムガイド面までの距離	405mm	
主軸	主軸最高回転速度(16段)	2000min ⁻¹ (3000)	4000min ⁻¹
	主軸軸受径	φ90mm	
	主軸テーパ穴	7/24テーパ No.50	7/24テーパ No.40
送り速度	早送り速度	X・Y:3000mm/min Z:6000mm/min	
	切削速度(手動23段)	0~4000mm/min	
制御関連	制御装置	FANUC SYSTEM 20i-F	
	操作盤	汎用/ガイダンス/NC	
	制御軸数	3軸(4軸)	
電動機	主軸	3.7kw (5.5)	3.7kw
	X・Y軸送り	FANUC 0.6kw 絶対位置検出	
	Z軸送り	FANUC 1.0kw 絶対位置検出	
	切削液ポンプ	0.1kw	
	ガイド面潤滑ポンプ	0.015kw	
工具	ツールシャンク形式	NT #50	NT #40 (BT40)
	総電源容量	11KVA	
据付	機械所要寸法(左右×前後×高さ)	2950mm×1870mm×2555mm	
	機械総質量	約3800kg	



■特別装備				
チップコイルコンベア	スプラッシュガード	パーテーション	主軸潤滑油冷却装置	照明装置
加工完了表示ライト	XYスケールフィードバック	エアブロー	主軸自動ロック M18	付加軸制御
工具着脱装置 (#50: 電動式 #40: 空圧・プルスタッド BT-40, MAS-1 所要空気圧 0.5MPa(5kgf/cm ²))				
				外部4軸

株式会社 山崎 技研
YAMASAKI GIKEN CO., LTD

本社・工場 〒780-8040 高知市神田 2098 TEL 088-832-4108
 東京営業所 〒335-0031 埼玉県戸田市美女木 7-2-5 TEL 048-422-4823
 高崎営業所 〒370-0843 群馬県高崎市双葉町 4-13 TEL 027-328-2755
 名古屋営業所 〒452-0821 名古屋市西区上小田井 2-146 TEL 052-503-5832
 大阪営業所 〒578-0965 東大阪市本庄西 2-25-32 TEL 06-6748-6850
 福岡営業所 〒816-0085 福岡市博多区相生町3丁目2-48 TEL 092-581-5759

<http://www.yamasakigiken.co.jp/>