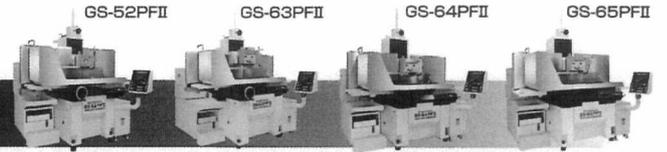


本体仕様 SPECIFICATIONS



項目 ITEM		単位 UNIT	GS-52PFII	GS-63PFII	GS-64PFII	GS-65PFII	
テーブル作業面積 (長さ×幅) Working surface of the table (L×W)		mm	550×200	600×300	600×400	600×500	
テーブルの最大移動量 (左右×前後) Max.traverse of the table (Long×Cross)		mm	680×240	720×340	760×440	760×540	
テーブル上面から砥石下面までの距離 Distance from table top surface to bottom surface of wheel		mm	0~342.5(at, φ 255)	48~387.5(at, φ 305)	40~487.5(at, φ 305)	40~487.5(at, φ 305)	
砥石寸法 (直径×幅×穴径) Dimension of the wheel (D×W×B)		mm	255×25×50.8	305×38×127(355×38×127)			
砥石軸の回転速度 (インバータ制御) Spindle speed(Inverter control)		min-1	500~2500	500~2000			
マグネットチャック寸法 (長さ×幅×高さ) Dimension of electro-magnetic chuck (L×W×H)		平型式 Flat type	mm	500×200×70	600×300×80	600×400×85	600×500×85
		可傾式 Tilting type	mm	380×110×125	-	-	-
工作物許容質量 (チャックを含む) Max.mass of workpiece (Inclusive of electro-magnetic chuck)		kg	250	350	400	500	
テーブル Table	T溝 (幅×数) T-slot (W×Number)	mm×N	13×1	13×3			
	左右ハンドル1回転の送り量 Longitudinal feed per revolution of handwheel	mm	56		(62.8)		
	左右送り速度 (油圧) Longitudinal feed speed (hydraulic)	m/min	3~25				
サドル Saddle	前後手動送り Manual cross feed	ハンドル1回転 Feed per revolution of handwheel	mm	0.01 / 0.1 / 5.0			
		ダイヤル1目盛り Feed per graduation of handwheel	mm	0.0001 / 0.001 / 0.05			
	前後自動送り Auto cross feed	ステップ送り量 Step feed per cycle	mm	0.1~15			
		連続送り速度 Continuous feed	mm/min	1~1000			
前後早送り速度 Cross rapid feed rate		mm/min	50~1000 (20 steps)				
砥石軸 上下送り Vertical feed	手動切込量 Manual infeed	ハンドル1回転 Feed per revolution of handwheel	mm	0.01 / 0.1 / 2.0			
		ダイヤル1目盛り Feed per graduation of handwheel	mm	0.0001 / 0.001 / 0.02			
	自動切込量 Auto infeed	荒切込み量 Rough grinding infeed per cycle	mm	0.0001~0.03 (任意)			
		仕上げ切込み量 Finish grinding infeed per cycle	mm	0.0001~0.03 (任意)			
	スパークアウト回数 Sparkout times		回 times	0~10			
上下早送り速度 Vertical rapid feed rate		mm/min	50~1000 (20 steps)				
モータ Motor	主軸 Wheel spindle		kW	2.2	3.7		
	油圧ポンプ Hydraulic pump		kW	2.2			
	上下送り用ACサーボモータ AC servo motor for Vertical feed		kW	0.5			
	前後送り用ACサーボモータ AC servo motor for Cross feed		kW	0.5			
本体の大きさ (横×縦×高さ) Dimension of the machine (W×L×H)		組立時 Installed	mm	2050×1390×2370	2170×1750×2490	2240×1830×2650	
		搬送時 During transport	mm	2050×1390×2110	2170×1750×2240	2240×1830×2280	
所要床面積 (横×縦) Floor space required (W×L)		mm	2680×1940	2840×2190	3000×2580	3000×2580	
本体質量 Machine net weight		kW	1800	2500	3500	3800	
所要電力 (付属品は含まず) Power supply required (accessories not included)		kVA	8.0	10.5	12.0	12.0	
塗装色 Paint color			本体…マンセル N-9 Machine…Munsel No.N-9		サドル…マンセルN-2 Saddle…Munsel No.N-2		

標準付属品 / 標準仕様 Standard accessories / Standard specifications

● マグネットチャック	Magnetic chuck	● 主軸インバータ	Spindle inverter
● 油圧油	初回分 Hydraulic oil for initial use	● 磁力調整付チャックコントローラ	Chuck controller with magnetic control
● 摺動油	初回分 Slide surface lubricating oil for initial use	● 上下、前後デジタル位置表示	Vertical and cross digital display
● 砥石フランジ	一個 Wheel flange 1	● 丸ベース	Leveling block
● 砥石	一枚 Wheel 1	● 取扱説明書	Instruction manual
● 標準工具	一式 Standard tools 1	● 電源コード5m付属	Power supply cable (5m)
● 1/2ダイヤモンドドレッサ	一個 1/2 ct. diamond dresser 1	● 等間ピッチ加工ソフト	Software for equal interval pitch grinding
● ダイヤモンドホルダ	一個 Diamond dressing holder 1	● ブランジステップ加工ソフト	Software for plunge / step grinding

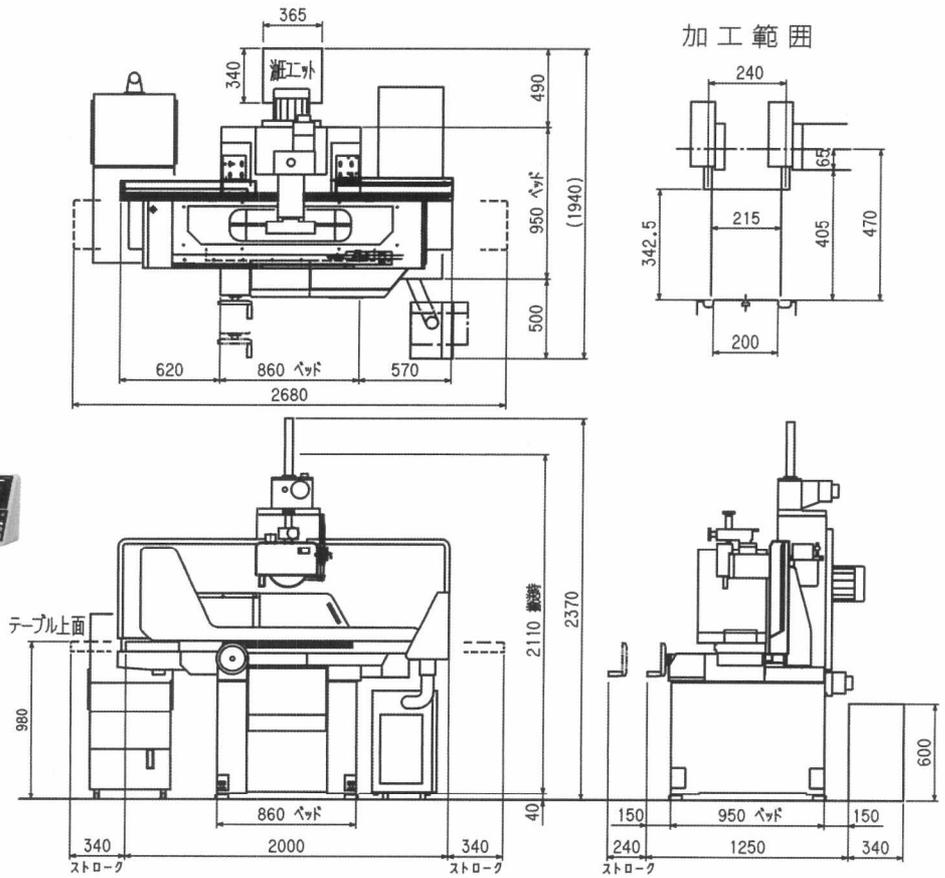


標準工具
フランジ抜き、フランジスパナ等
Standard Machine Tool

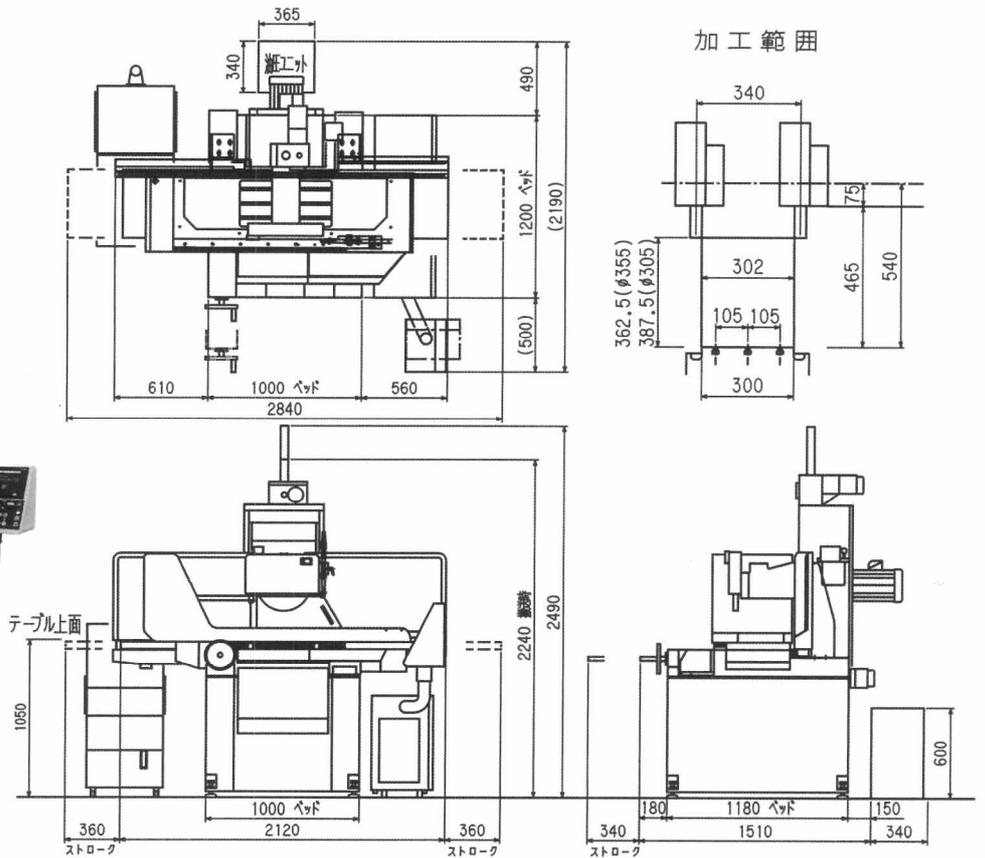
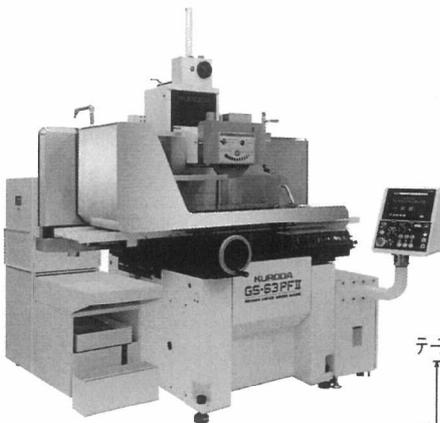
外觀寸法図 単位 (mm)

EXTERNAL DIMENSION Unit : mm

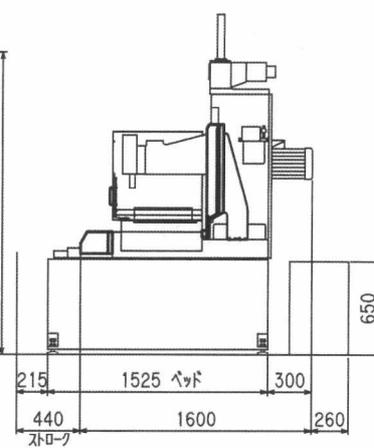
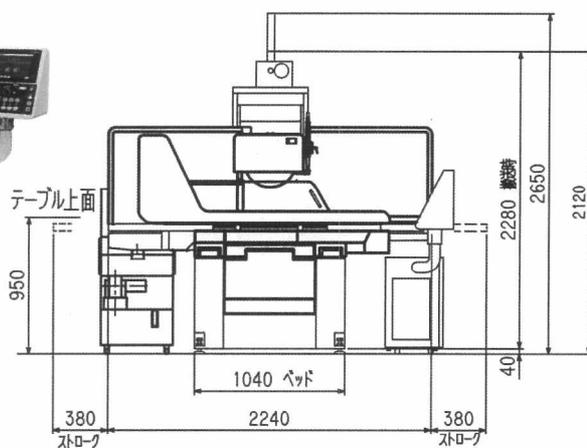
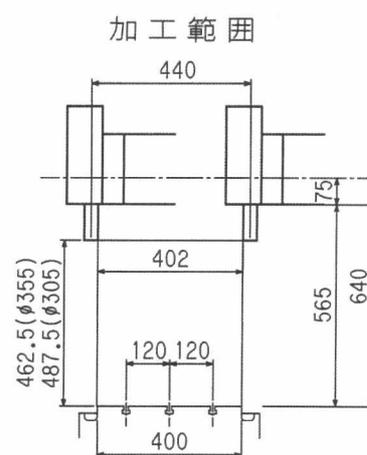
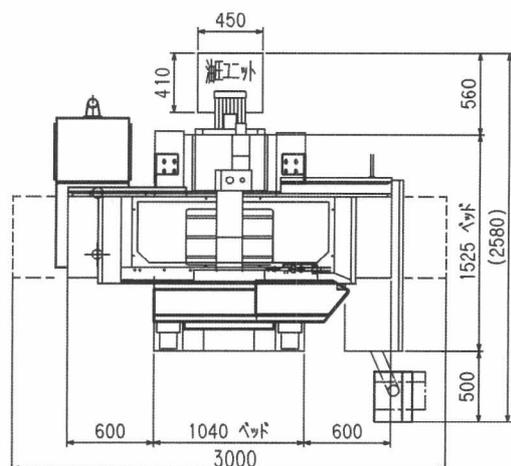
GS-52PF II
500×200mm



GS-63PF II
600×300mm



GS-64PF II
600×400mm



GS-65PF II
600×500mm

