第１章　概要

1.　機械仕様

1-1. 仕様一覧

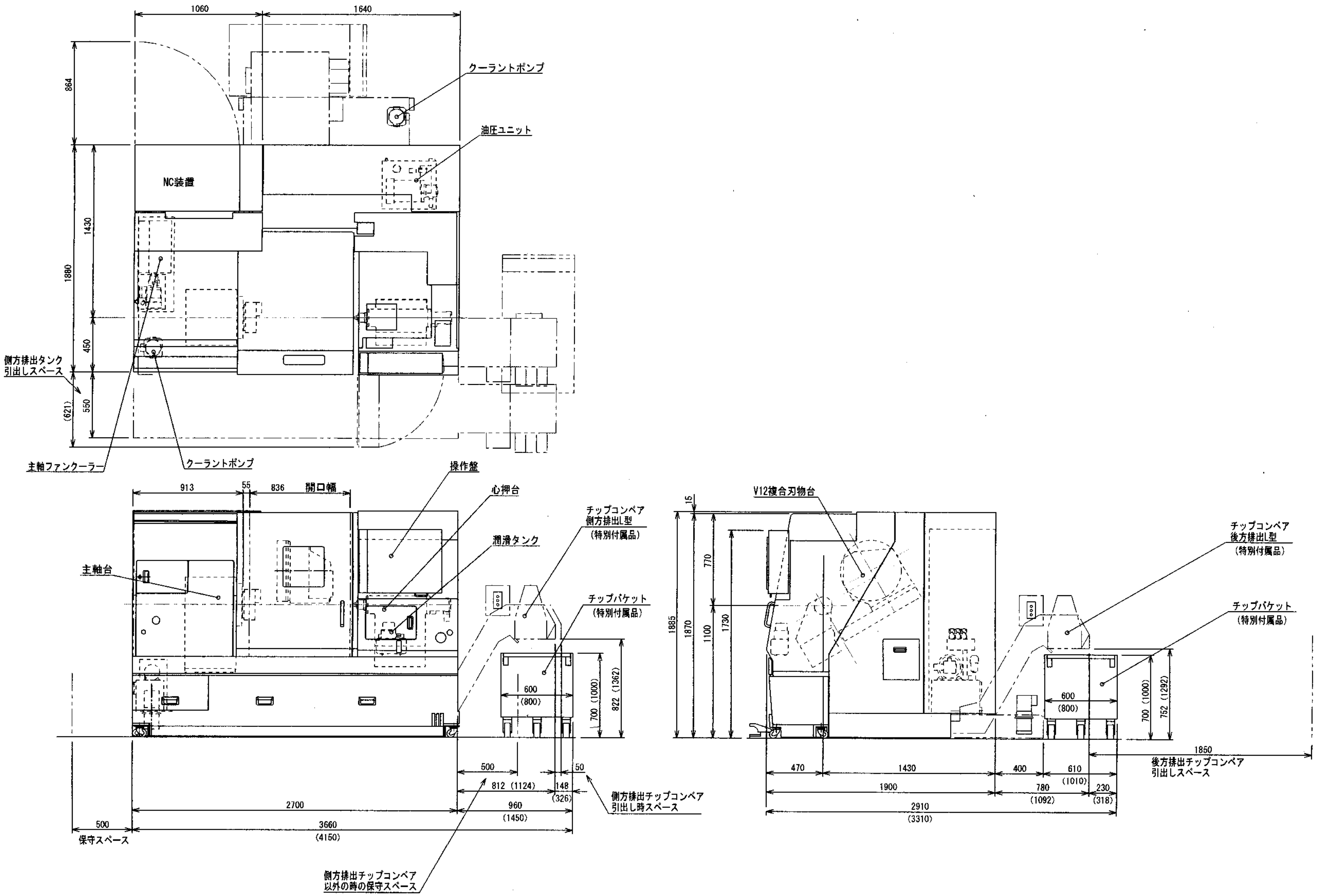
項目	単位	仕様		
能力容量		T 仕様心間 650	C 仕様心間 650	C 仕様心間 1250
制御軸数		3		
ベッド上の振り	mm	φ620		
往復台上の振り	mm	φ620		
横送り台の振り	mm	φ420		
センタ間距離	mm	-	670	1270
最大加工径×長さ	mm×mm	φ420×330	φ420×650	φ420×1250
主軸				
主軸の直径	mm	φ120(φ150)※		
主軸端		JIS A2-8(JIS A2-11)※		
テーパ穴	mm	φ90×1/10(φ120×1/10)※		
貫通穴径	mm	φ80(φ100)※		
回転数変換数		1段		
回転数	min^{-1}	35 ～ 3500(28 ～ 2800)※		
往復台（Z軸）				
移動量	mm	675		1275
送り	mm/rev	0.001から1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台（X軸）				
移動量	mm	300(90+210)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V型		
工具数		12（LまたはM)		
工具				
外径	mm	□25		
内径	mm	φ40		
回転工具				
回転数	min^{-1}	200		
回転数変換数		無段		
C軸				
制御角度	度	360°（0.001°単位)		
早送り速度	min^{-1}	200		
心押台				
心押軸の直径	mm	-	φ100	
心押軸のテーパ穴		-	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	-	150	

項目	単位	仕様		
能力容量		**T 仕様心間 650**	**C 仕様心間 650**	**C 仕様心間 1250**
電動機				
主電動機	kW	22/15（20 分／連続）［22/15（20 分／連続）］※		
往復台用（Z 軸）	kW	6		
横送り台用（X 軸）	kW	4		
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様　0.25　後方排出仕様　0.8		
機械の高さ	mm	1885		2110
所要床面積	mm×mm	2700×1900		3980×1900
正味質量	kg	5,300	5,500	7,600

※印はオプション　主軸大径　馬力 UP 仕様

1-2. 仕様図

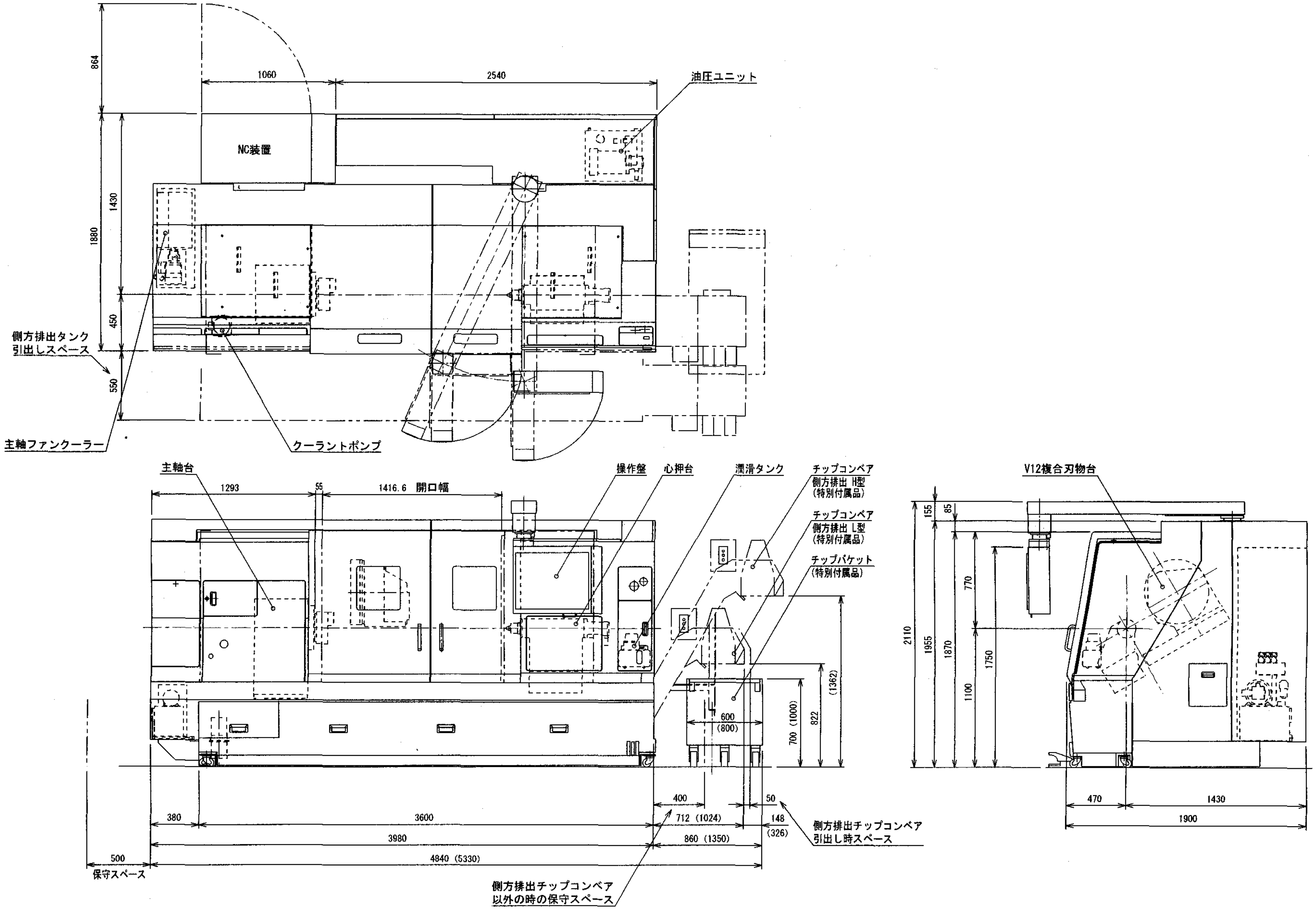
芯間 650



（　）内寸法は、チップコンベアHタイプの場合です。

単位：mm

LJ1103R1200300020001

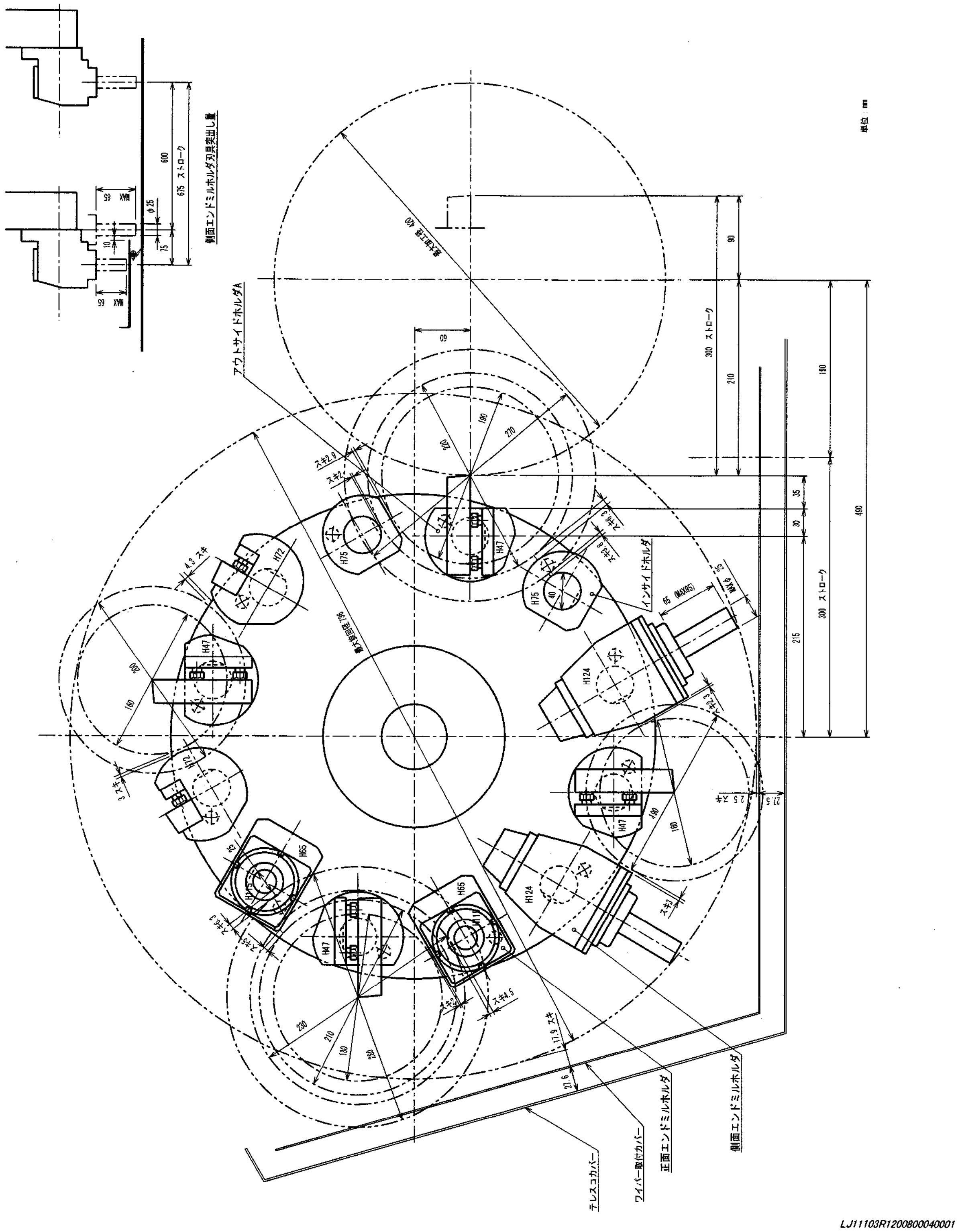


( ) 内寸法は、チップコンベアHタイプの場合です。

単位：mm

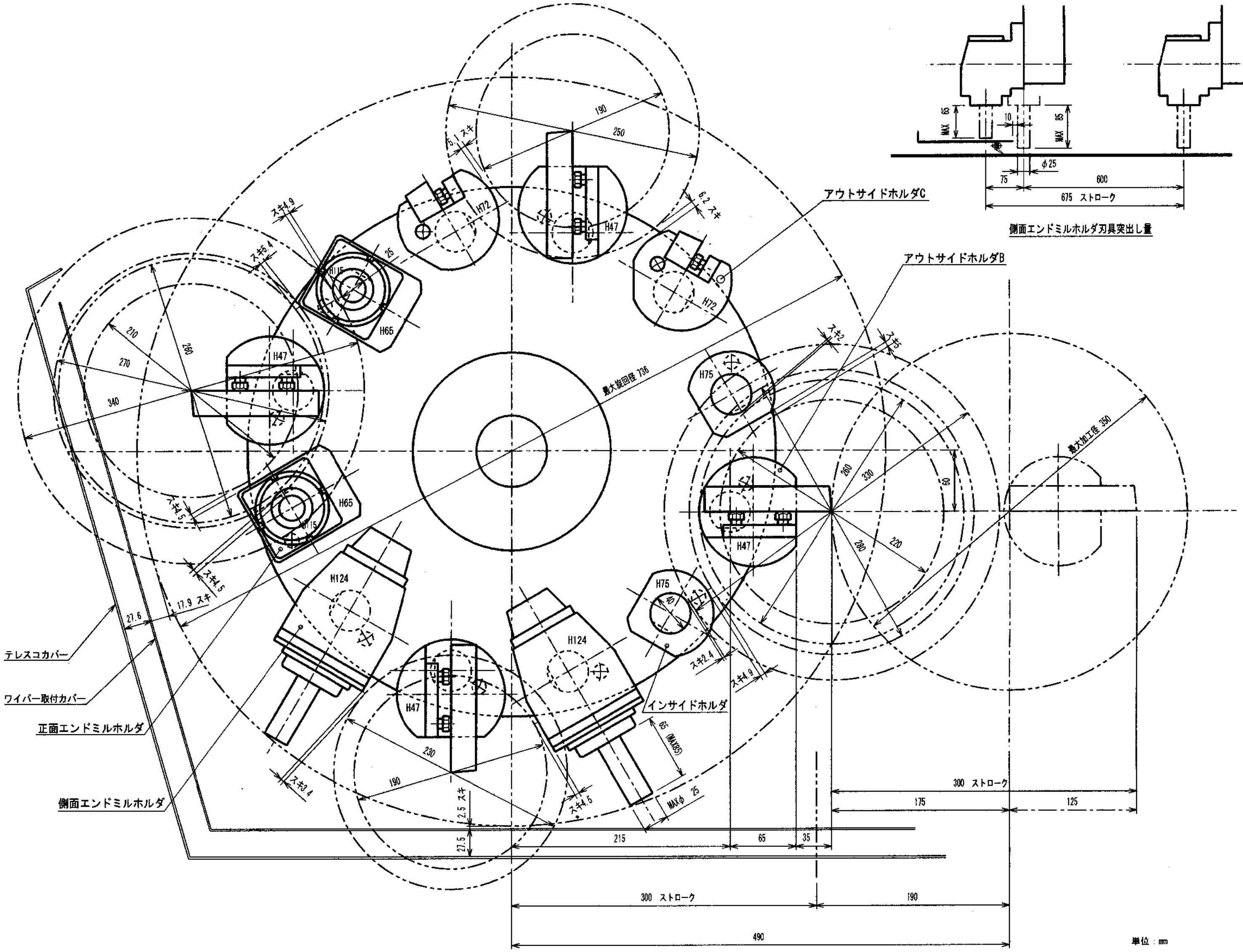
4.　ツール干渉図

■アウトサイドホルダ A



LJ11103R1200800040001

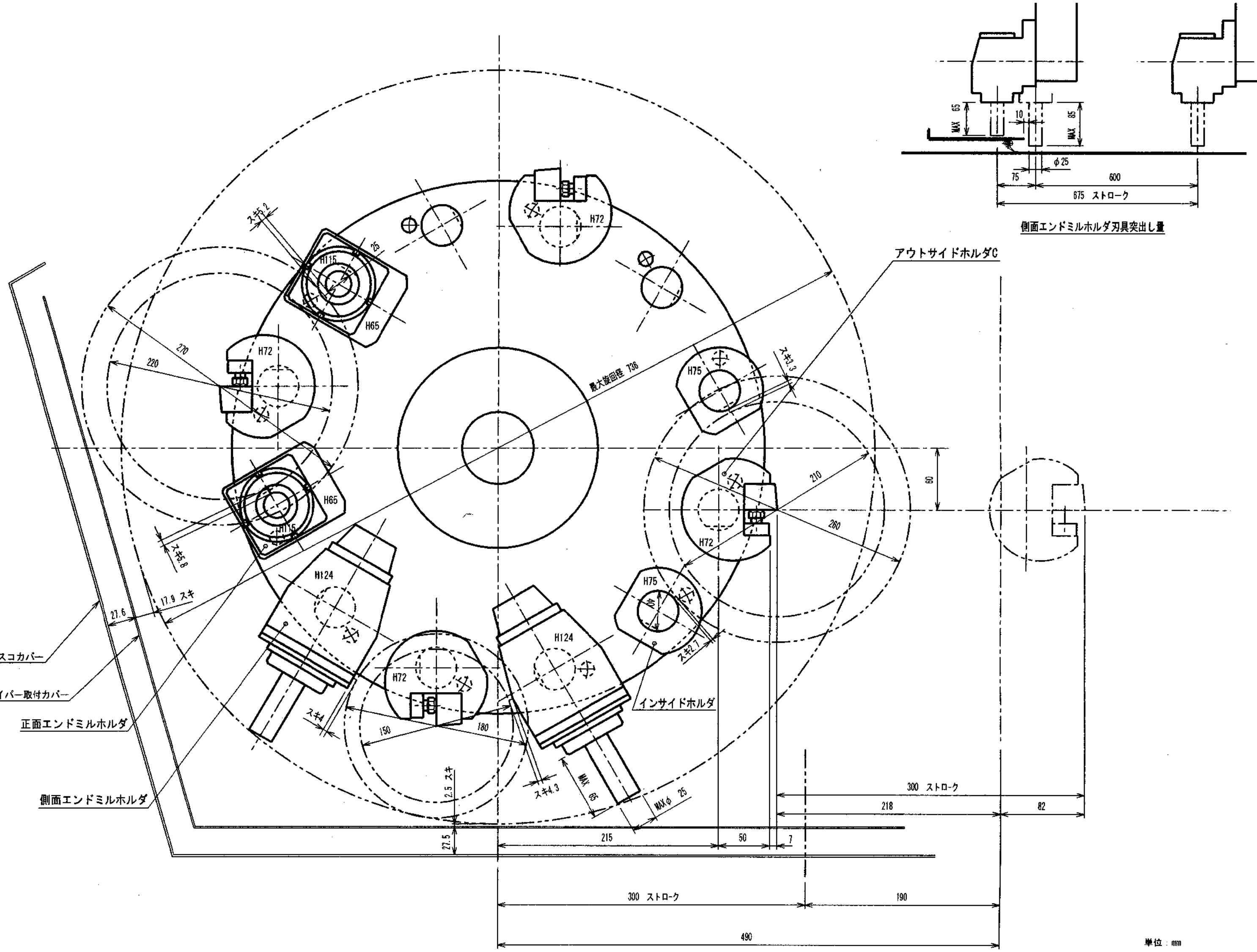
■アウトサイドホルダB



単位：mm

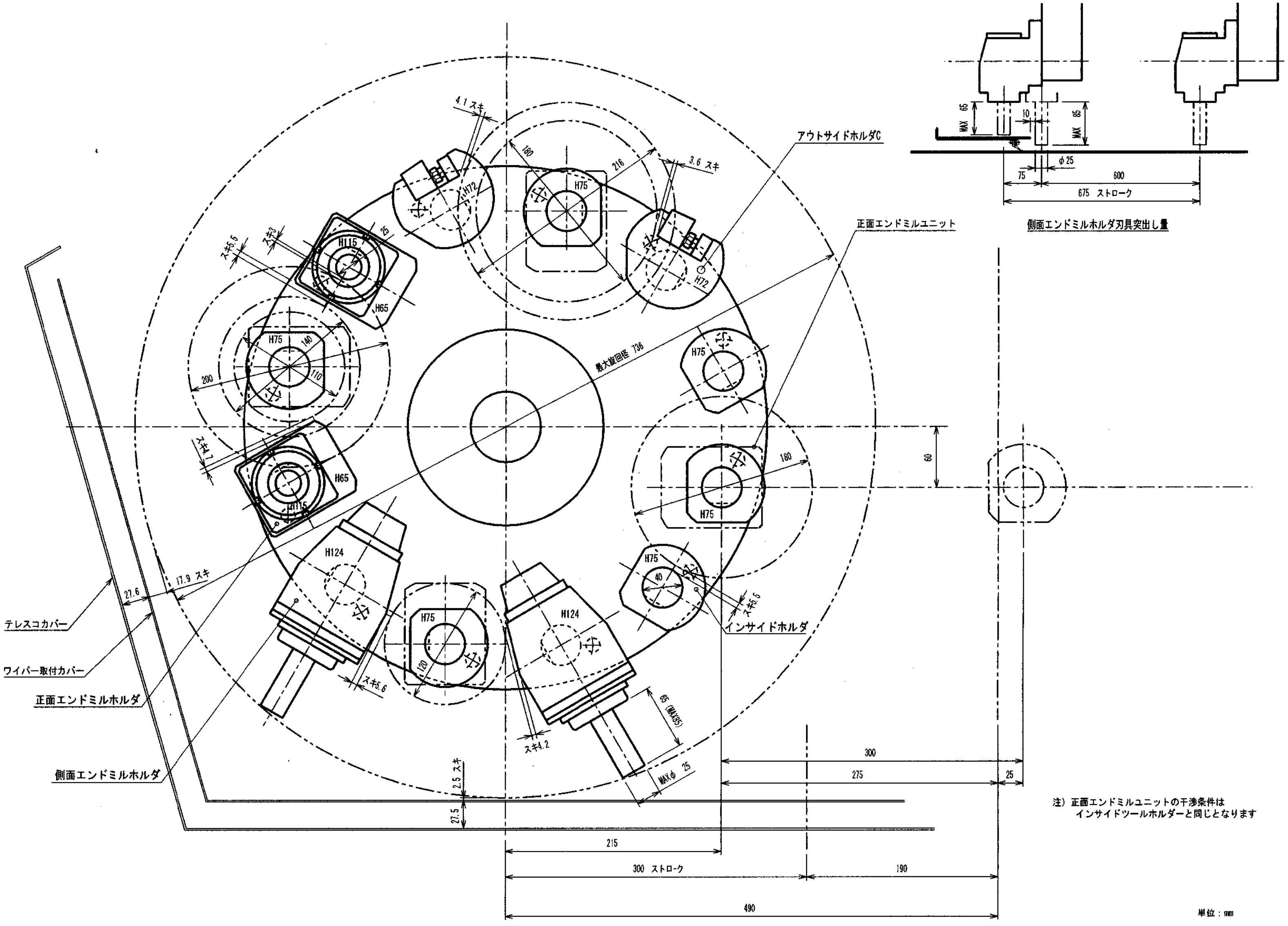
LJ1103R1208000 40002

■アウトサイドホルダC



LJ1103R1200800040003

■インサイドツールホルダ（正面エンドミルユニット）



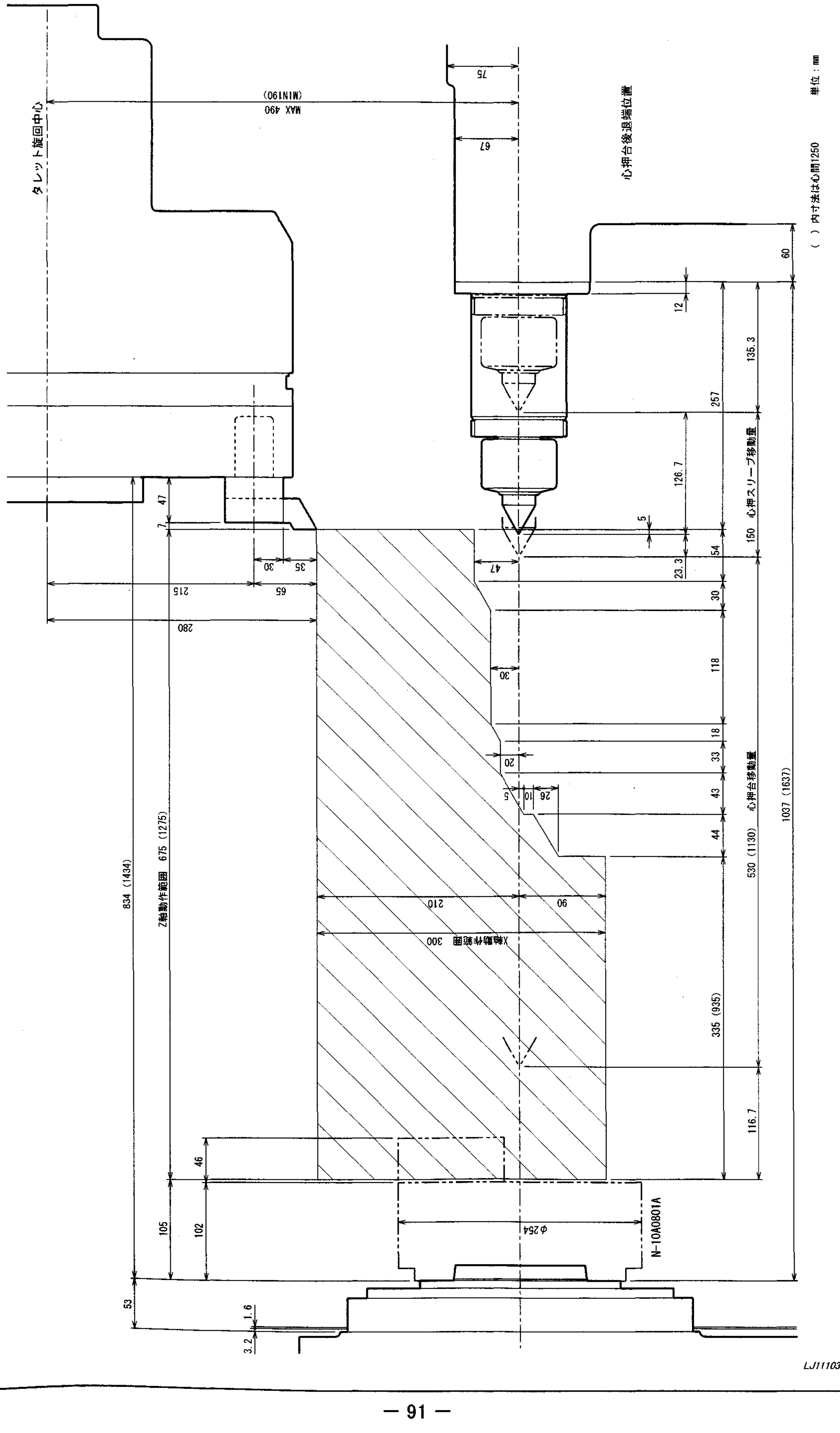
注）正面エンドミルユニットの干渉条件は
インサイドツールホルダーと同じとなります

単位：mm

LJ1103R1200800040004

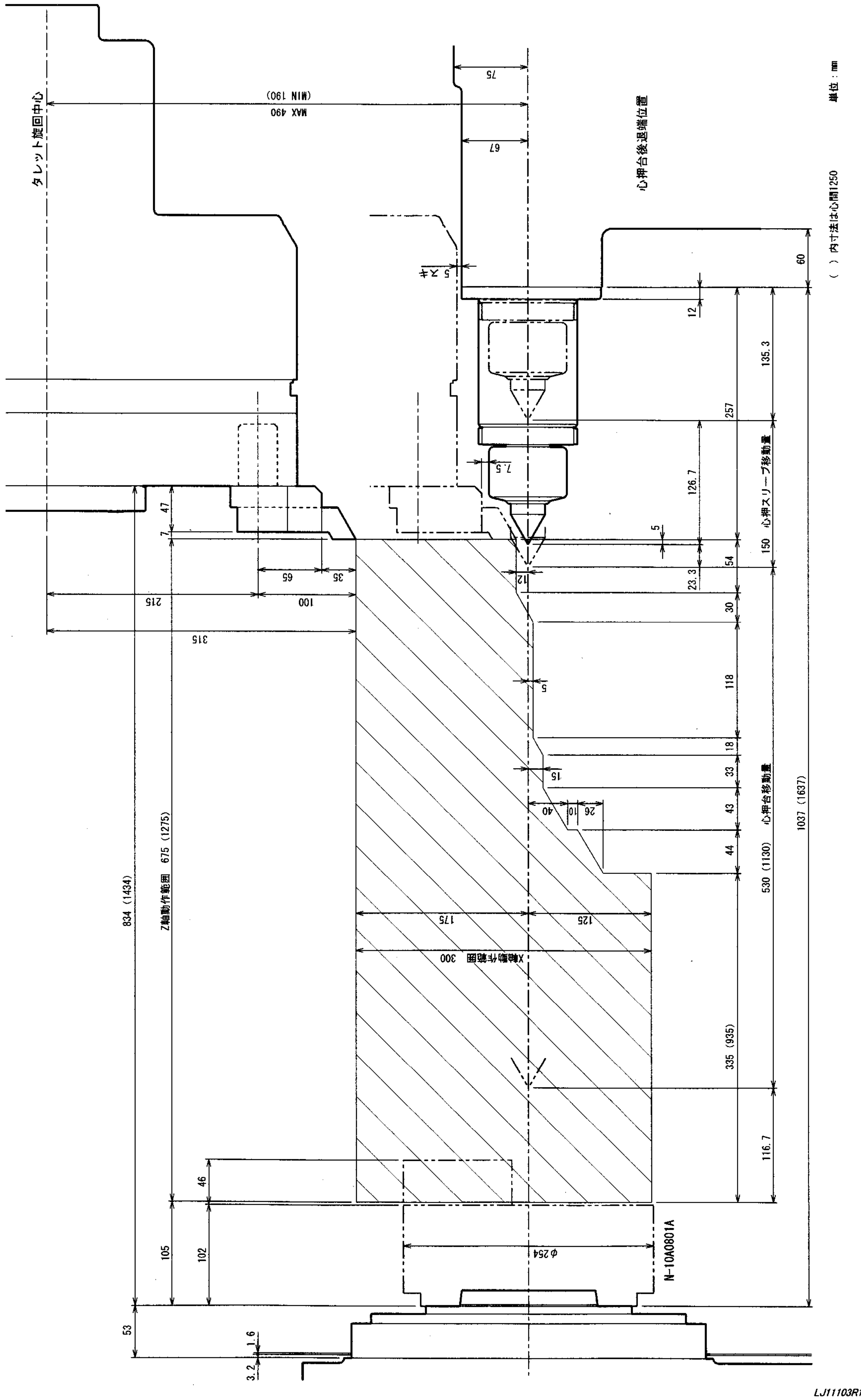
5.　動作範囲図

■アウトサイドツールホルダ A 型



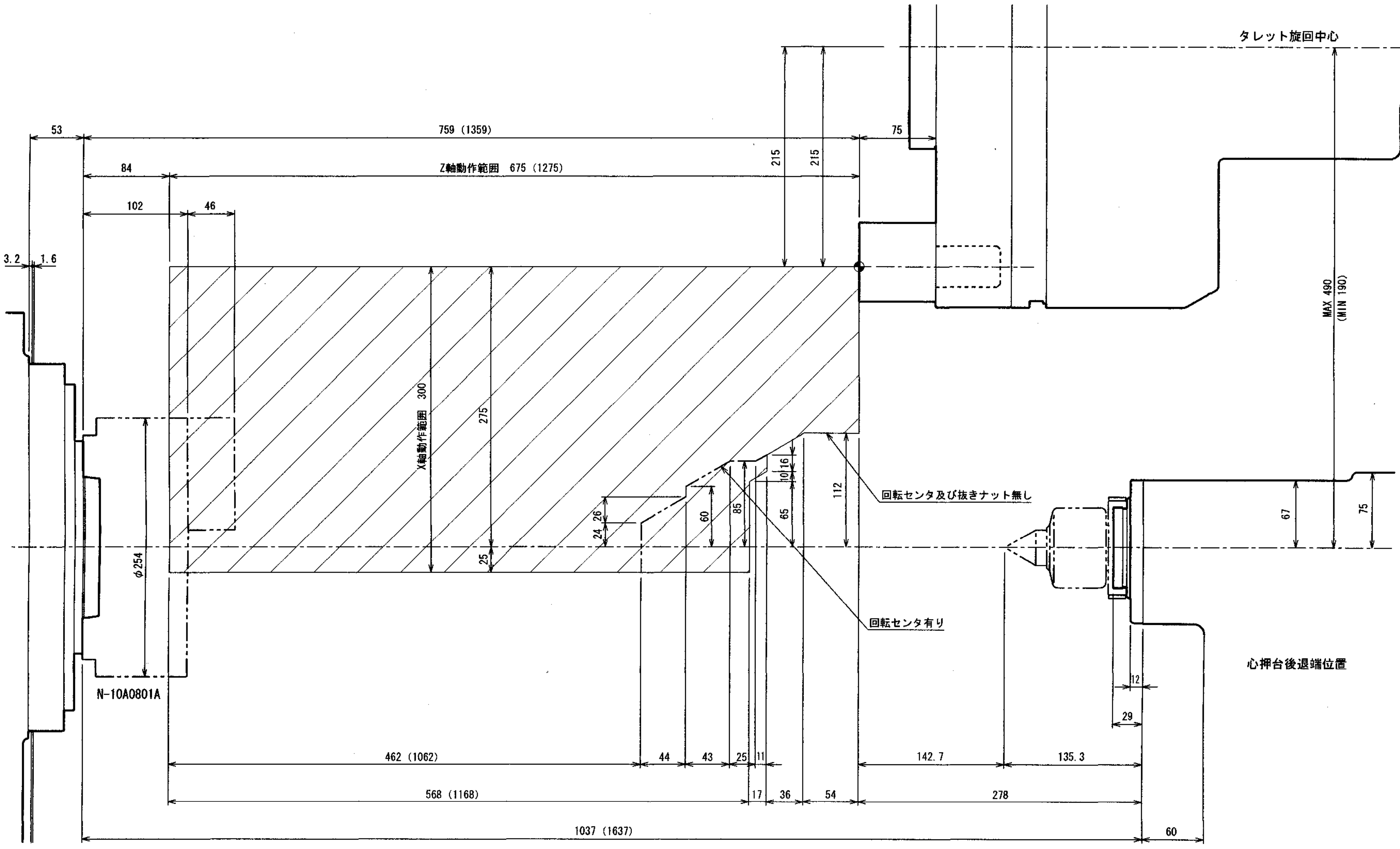
LJ11103R1200800050001

■アウトサイドツールホルダ B 型



LJ11103R1200800050002

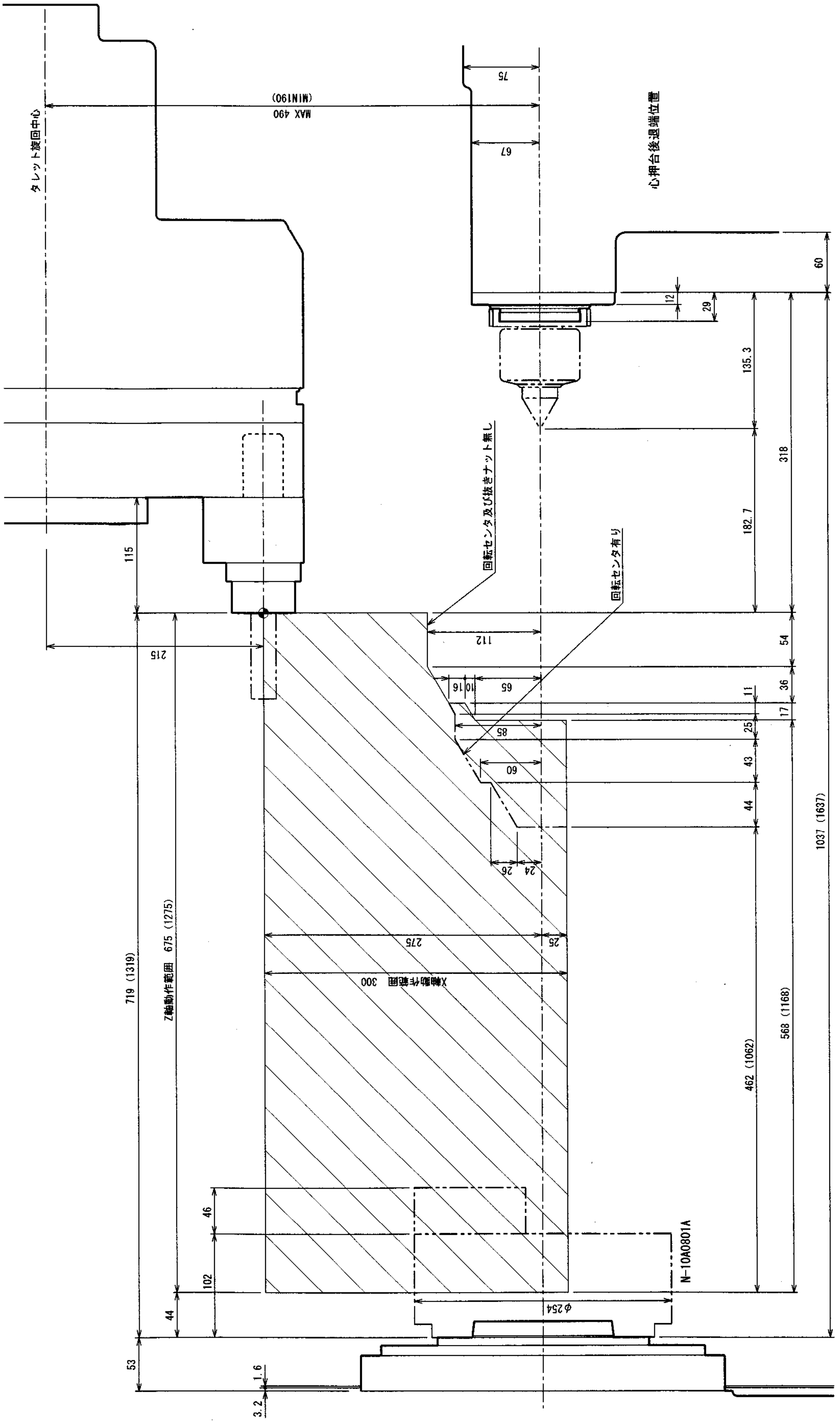
■インサイドツールホルダ STD



（ ）内寸法は心間1250　　単位：mm

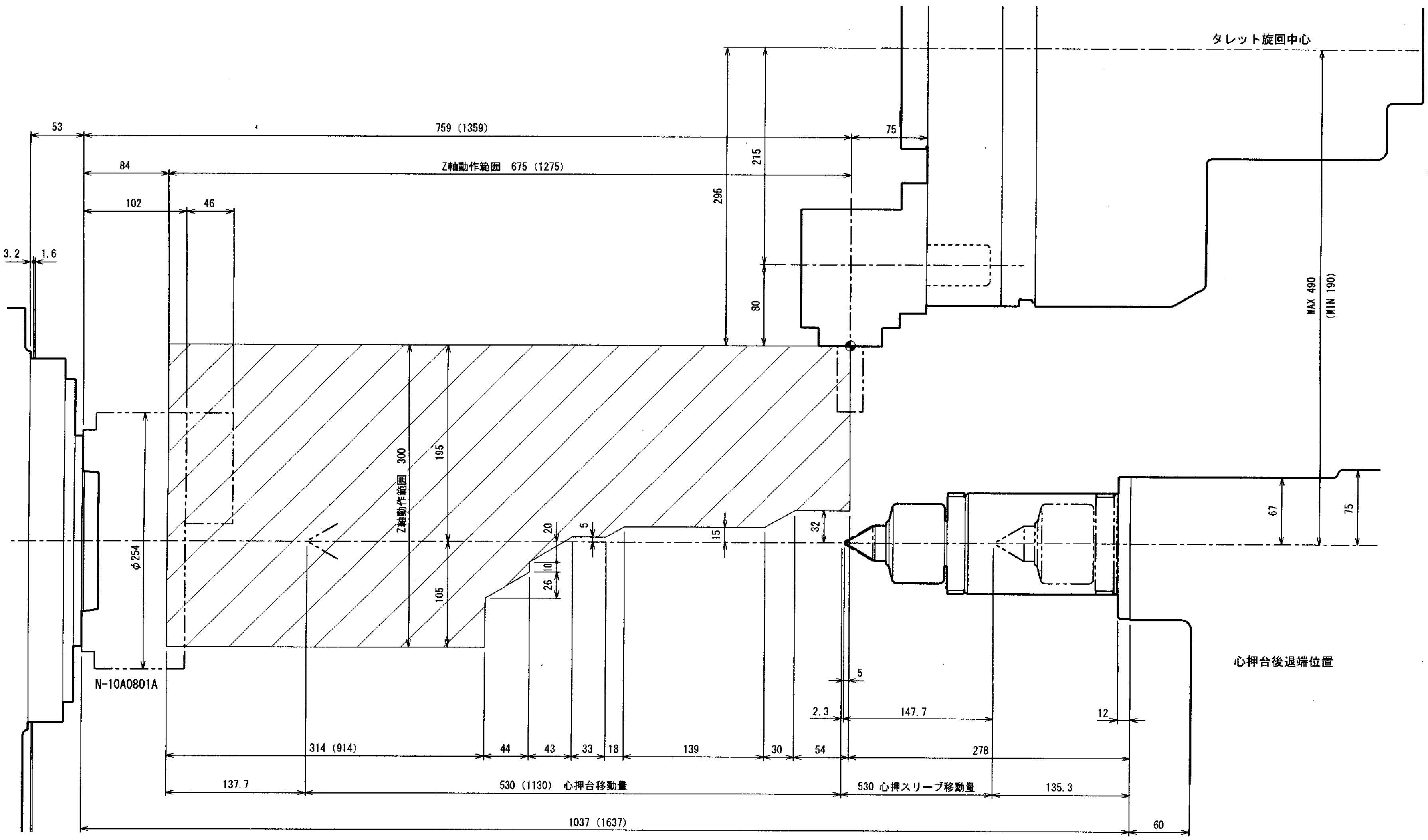
LJ1103R120080050003

■正面エンドミルユニット



LJ11103R1200800050004

■側面エンドミルユニット



( ) 内寸法は心間1250　　単位：mm