


## 2.2 CL1500T, CL2000T

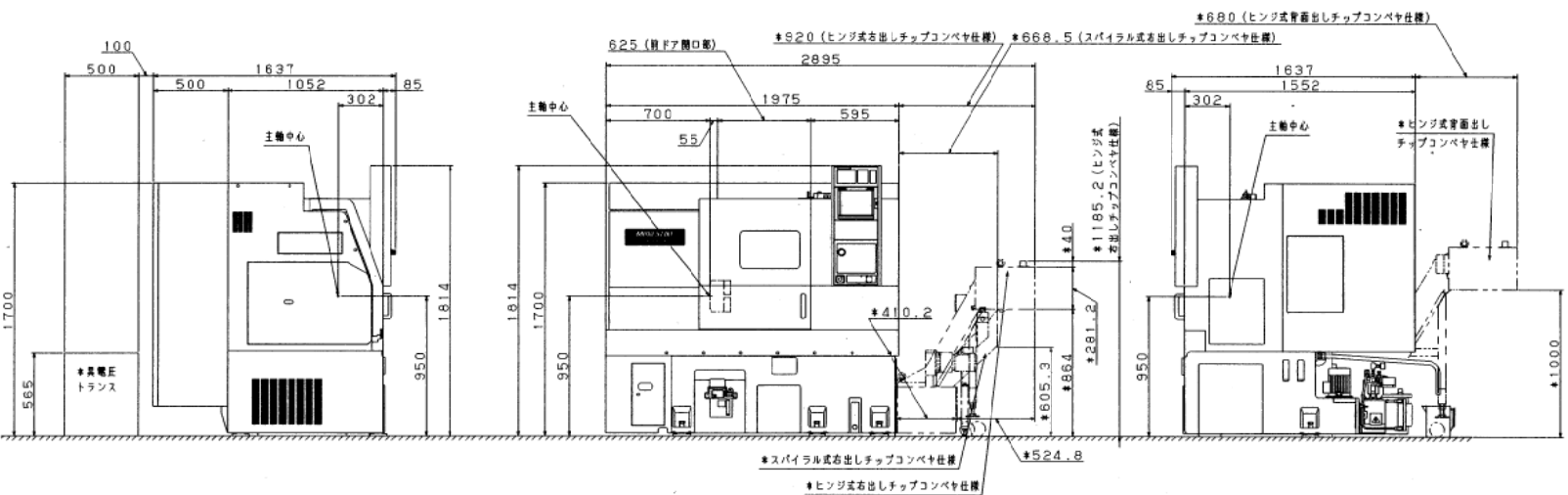
		CL1500T	CL2000AT	CL2000BT	
能力・容量	ベッド上の振り	mm	510 (前カバーと干渉)		
	最大加工径	mm	410	430	
	標準加工径	mm	176	199	
	最大加工長さ	mm	570	563	
	棒材作業能力 <sup>*1</sup>	mm	33	51	65
移動量	X 軸移動量	mm	245 [210 + 35]	245 [215 + 30]	
	Z 軸移動量	mm	570		
主軸	主軸回転速度 <sup>*2</sup>	min <sup>-1</sup>	60 ~ 6000	45 ~ 4500	35 ~ 3500
	主軸端形状		JIS A <sub>2</sub> -5	JIS A <sub>2</sub> -6	
	主軸貫通穴径	mm	43	61	73
	主軸軸受内径	mm	80	100	110
刃物台	刃物台の工具取付け本数	本	12 (8, 10)	10 (8, 12)	
	角パイットのシャンク部の高さ	mm	20	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	32	40	
送り速度	早送り速度	mm/min	X, Z: 24000		
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15 段]		
心押台	心押台の移動量	mm	340		
	心押軸の直径	mm	85		
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 [回転センタ] (MT3 [ビルトインセンタ])		
	心押軸の移動量	mm	120		
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	7.5/5.5	11/7.5	
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5, Z: 2.0		
	クーラント用電動機 (60/50 Hz)	kW	0.325/0.52		
所要動力源	電源	kVA	17.3	20.6	
タンク容量	クーラントタンク容量	L	150		
機械の大きさ	機械の高さ (床面から)	mm	1814		
	所要床面の大きさ	mm	1975 × 1637		
	機械質量	kg	3390		

 (1) ( )内の数値はオプションを示します。

## 2.2 CL1500T, CL2000T

### 2.2.1 標準仕様

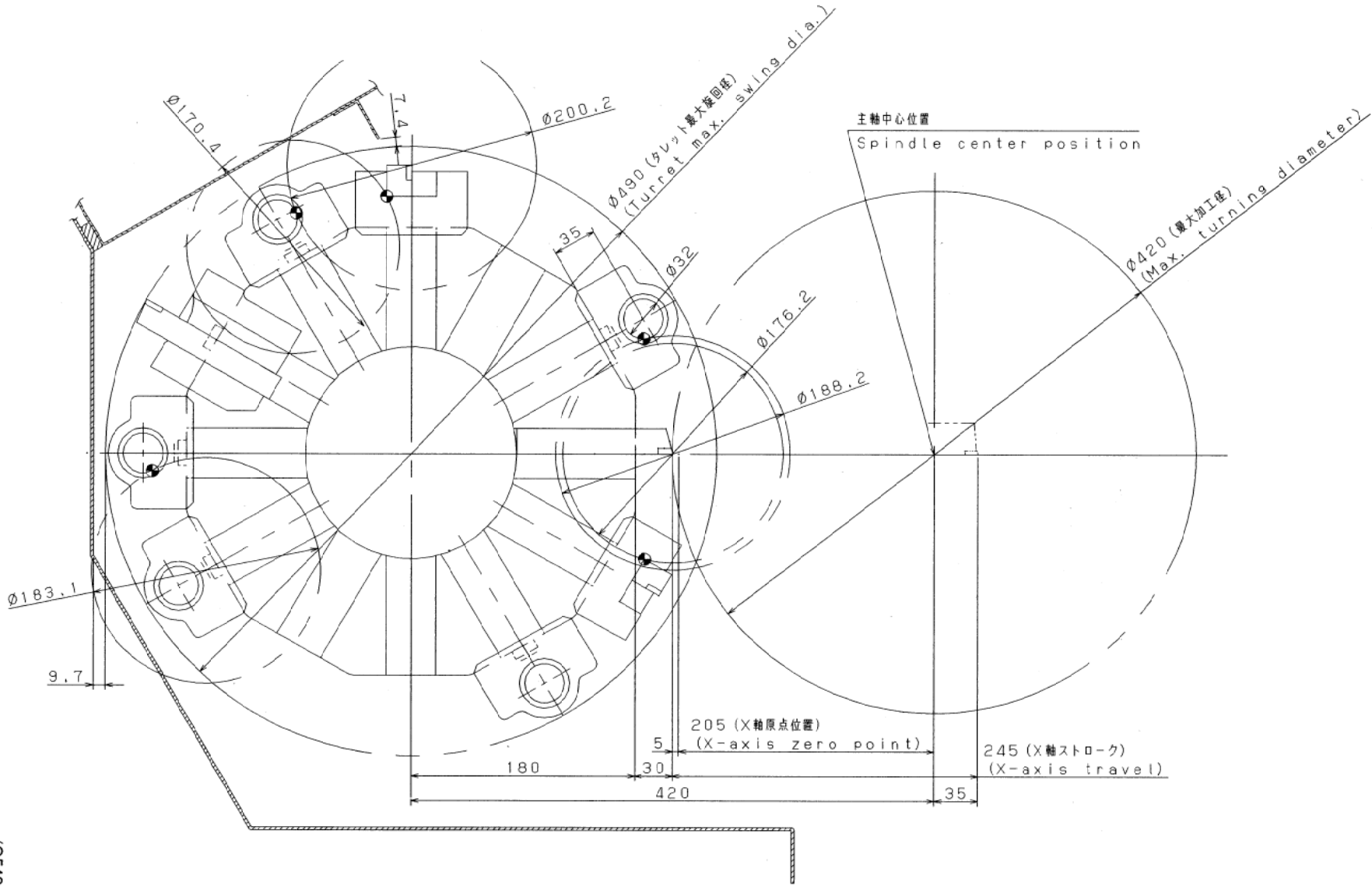
単位：mm



\*印は、オプションを示します。



7.1.3 12角刃物台



単位：mm