

## 2. 機械仕様

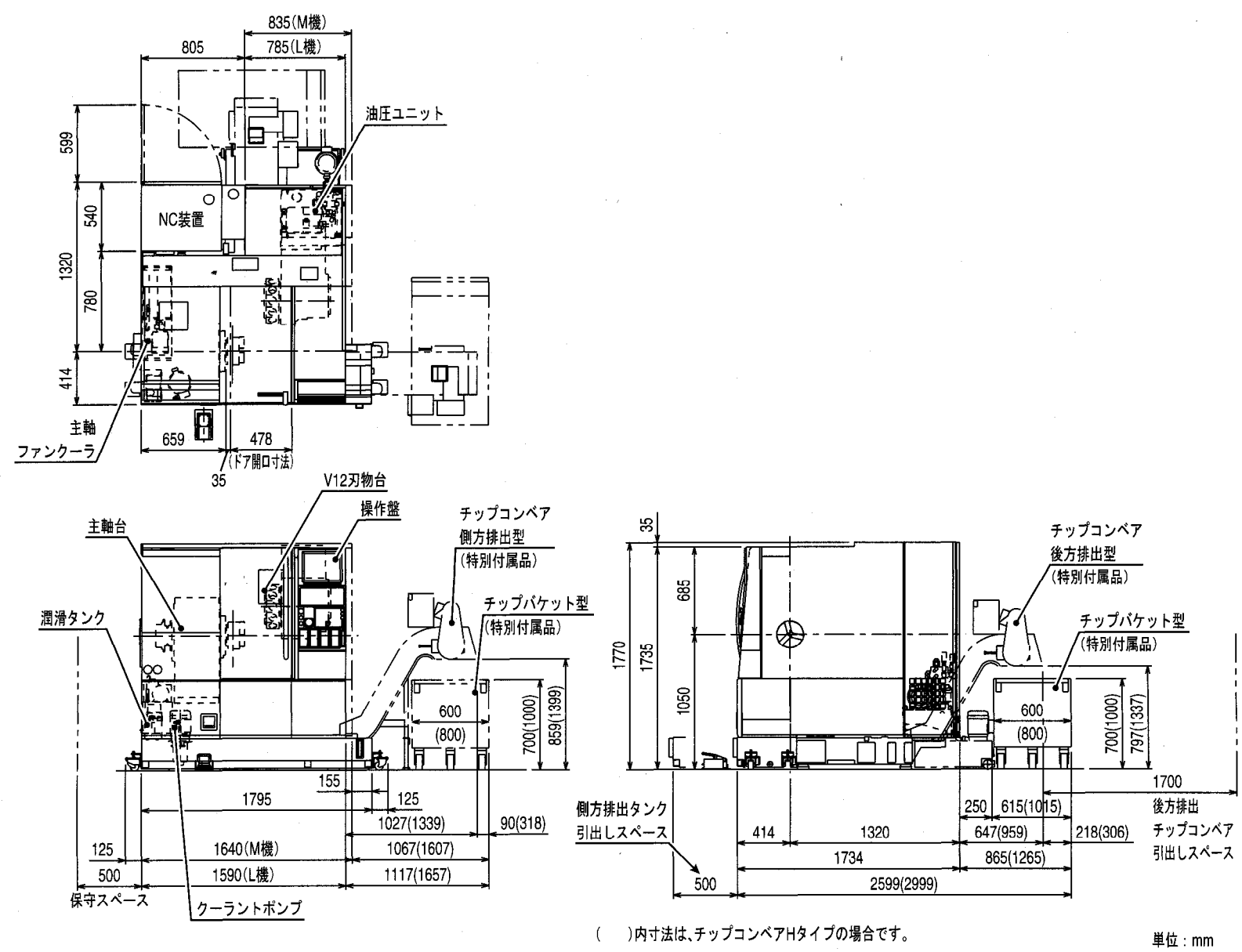
### 2-1. 仕様一覧

| 項目                | 単位                | 仕様                                  |
|-------------------|-------------------|-------------------------------------|
| 制御軸数              |                   | 2                                   |
| ベッドの振り            | mm                | φ 580                               |
| 往復台上の振り           | mm                | φ 470                               |
| 最大加工径×長さ          | mm×mm             | φ 410 × 150                         |
| ワーク質量：<br>チャック質量含 |                   |                                     |
| 片持支持              | kg                | 180                                 |
| 主軸                |                   |                                     |
| 主軸の直径             | mm                | φ 120                               |
| 主軸端               |                   | JIS A2-6                            |
| テーパ穴              | mm                | φ 82 × 2°                           |
| 貫通穴径              | mm                | φ 80                                |
| 回転数変換数            |                   | 無段×自動 2 段（モータ巻線切替）                  |
| 回転数               | min <sup>-1</sup> | 45 ~ 5,000                          |
| 往復台（Z 軸）          |                   |                                     |
| 移動量               | mm                | 350                                 |
| 送り                | mm/rev            | 0.001 ~ 1,000.000                   |
| 早送り速度             | mm/min            | 30,000                              |
| 横送り台（X 軸）         |                   |                                     |
| 移動量               | mm                | 260 (55+205)                        |
| 送り                | mm/rev            | 0.001 ~ 1,000.000                   |
| 早送り速度             | mm/min            | 25,000                              |
| 刃物台               |                   |                                     |
| 形式                |                   | V 型                                 |
| 工具数               |                   | 12                                  |
| 工具                |                   |                                     |
| 外径                | mm                | □ 25                                |
| 内径                | mm                | φ 40                                |
| 電動機               |                   |                                     |
| 主電動機              | k W               | 22/15 (15 分/連続) [30/22 (15 分/連続)] ※ |
| 往復台用（Z 軸）         | k W               | 3.5                                 |
| 横送り台用（X 軸）        | k W               | 2.8                                 |
| 油圧ポンプ用            | k W               | 2.2                                 |
| 案内面潤滑ポンプ用         | k W               | 0.017                               |
| クーラントポンプ用         | k W               | 側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.25             |

| 項目                     | 単位      | 仕様                        |
|------------------------|---------|---------------------------|
| 電源                     |         |                           |
| 総電力                    | kVA     | 26.5 [35.5]               |
| 電圧                     | V       | 200                       |
| オークマ供給トランス<br>の一次電圧タップ |         | 220/240/380/415/440/480 V |
| 周波数                    | Hz      | 50/60                     |
| 制御盤の保護レベル              |         | IEC IP54                  |
| 機械の高さ                  | mm      | 1,770                     |
| 所要床面積                  | mm × mm | 1,590 × 1,734             |
| 正味質量                   | kg      | 3,400                     |

※印はオプション [ ] : 標準馬力アップ

# 2-2. 仕様図



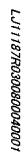
LJ11187R02020000000000

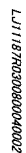
## ツール干涉図

■標準タレット(VI2)

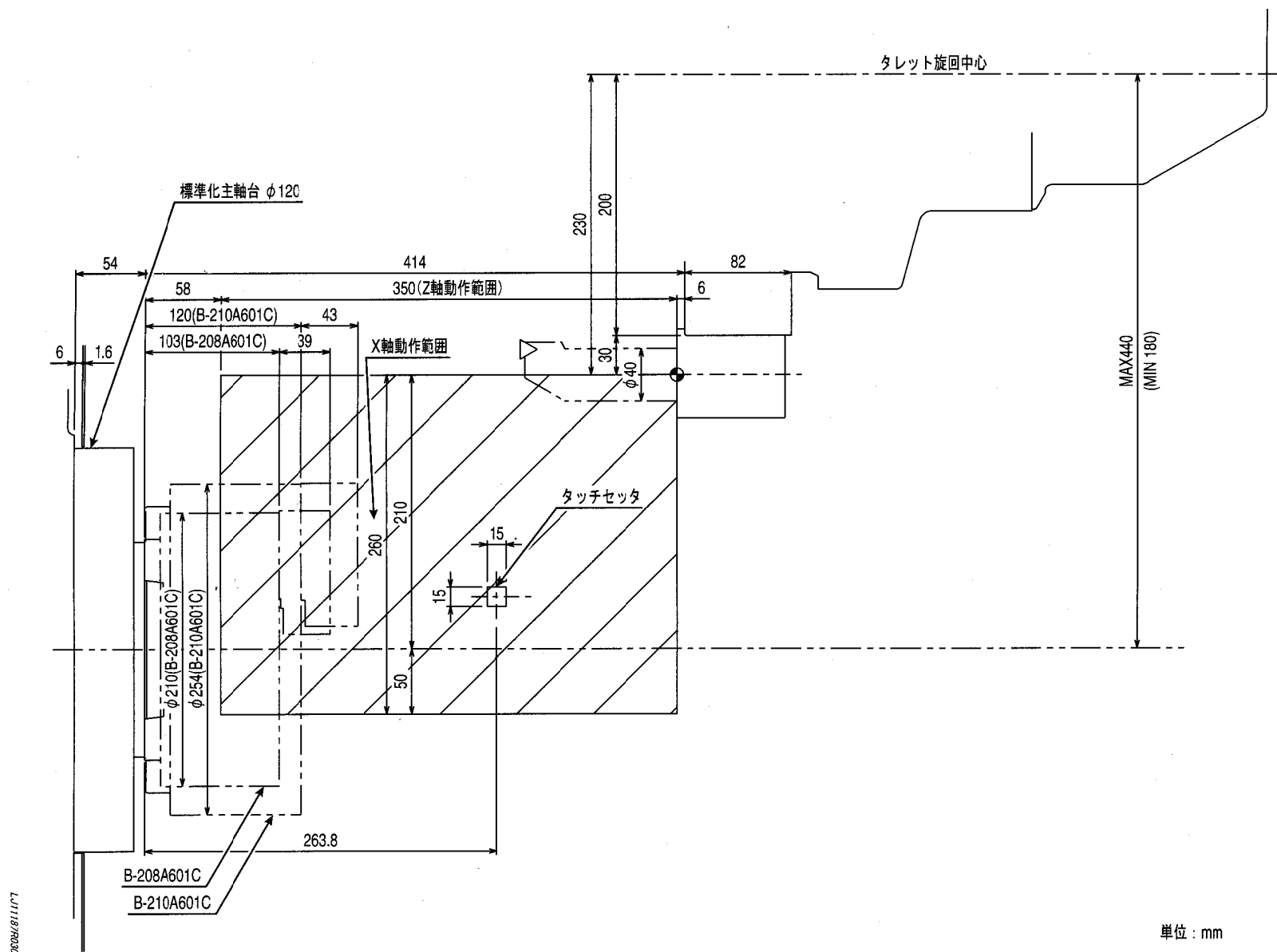


單位：mm







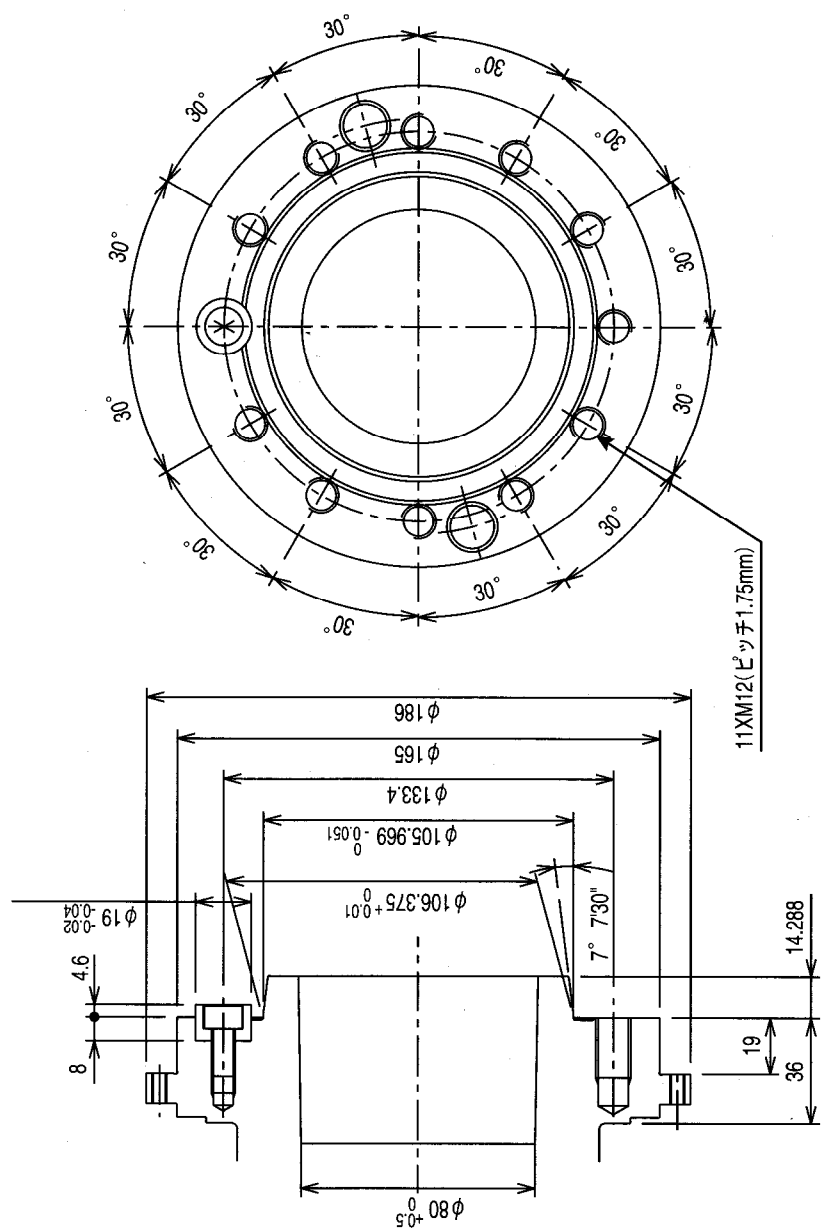


LJ11187R0300800040004

■インサイドルホルダー

## 5. 主軸ノーズ

■ JIS-A2-6



単位:mm

LJ11187R0300800050001