

DMG森精機 立マシニング CMX-Vシリーズ

CMX V Series

主な機械仕様

		CMX 600 V	CMX 800 V	CMX 1100 V
移動量				
X軸移動量(テーブル左右)	mm	600	800	1,100
Y軸移動量(サドル前後)	mm		560	
Z軸移動量(主軸頭上下)	mm		510	
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm		120~630	
テーブル				
テーブル作業面の大きさ	mm	900 × 560	1,100 × 560	1,400 × 560
テーブルの最大積載質量	kg	600	800	1,000
主軸				
主軸最高回転速度	min ⁻¹	12,000 [15,000 (高速仕様)] [20,000 (高速・高出力仕様)] <FANUC> 12,000 <SIEMENS・HEIDENHAIN>		
送り速度				
早送り速度	mm/min	X/Y/Z: 36,000 / 36,000 / 30,000 <FANUC> X・Y・Z: 30,000 <SIEMENS・HEIDENHAIN>		
切削送り速度	mm/min	X・Y・Z: 1~20,000 (先行制御時) <FANUC> X・Y・Z: 1~30,000 <SIEMENS・HEIDENHAIN>		
ATC装置				
ツールシャンク形式	FANUC SIEMENS・HEIDENHAIN	BT40 [CAT40] [DIN40] DIN40 [BT40] [CAT40]		
工具収納本数	本	30 [60*]		
工具最大径	隣接工具あり 隣接工具なし	mm	ø 80 ø 125 <FANUC> ø 130 <SIEMENS・HEIDENHAIN>	
工具最大長さ		mm	300	
工具最大質量		kg	8	
工具交換時間*2	ツール・ツール・ツール カット・ツール・カット (チップ・ツール・チップ)	秒	1.32 (工具最大質量4 kg 未満) / 1.46 (工具最大質量4~8 kg) <FANUC> 2.40 <SIEMENS・HEIDENHAIN>	
	<DIN>	秒	隣接: 3.76*3 / 最速: 3.76*3 <FANUC> 隣接: 6.70 / 最速: 6.70 <SIEMENS・HEIDENHAIN>	
	<MAS>	秒	3.74*3	
電動機				
主軸用電動機(25%ED / 連続)	kW	15 / 11 [15 / 11 (高速仕様)] [37 / 18.5 kW (15%ED / 連続)] <高速・高出力仕様>] <FANUC> 13 / 9 (40%ED / 100%ED) <SIEMENS・HEIDENHAIN>		

[]オプション

- *1 FANUC製数値制御装置搭載の機械のみ。マガジンドア(オプション)が必須となります。
- *2 マガジン内の工具配置によりカット・ツール・カット(チップ・ツール・チップ)の時間が長くなる場合があります。
- *3 ATC準備モードあり: Mコードを指令して、事前に「ATCシャッタ開」にしてください。
- 主軸最高回転速度: 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- 2面拘束仕様を選択する場合は、2面拘束工具と2面拘束ではない工具を混在させて使用することはできません。
- 工具交換時間: 時間の差は、移動距離などそれぞれの規格で規定された条件の差によるものです。
- 上記の内容は2017年3月現在のものです。

アプリケーション、ワーク

特長

機械と技術

その他概要

機械仕様

・ 主な機械仕様

・ 主な装備一覧

CMX V Series

主な機械仕様

		CMX 600 V	CMX 800 V	CMX 1100 V
機械の大きさ				
機械の長さ	mm	2,937 [2,972* ⁴] [3,007* ⁵] ●ハイコラム仕様時は、記載の数値より+200 mmとなります。		
所要床面の大きさ (幅 × 奥行き)	FANUC	2,163 × 2,742 [1,868 × 3,578* ⁴] [1,868 × 2,742* ⁵] [3,006 × 2,742* ⁶]	2,559 × 2,742 [2,118 × 3,578* ⁴] [2,118 × 2,742* ⁵] [3,378 × 2,742* ⁶]	3,190 × 2,742 [2,750 × 3,578* ⁴] [2,750 × 2,742* ⁵] [4,010 × 2,742* ⁶]
	SIEMENS・HEIDENHAIN	1,990 × 2,747 [1,864 × 3,567* ⁴] [2,954 × 2,747* ⁶]	2,426 × 2,747 [2,118 × 3,567* ⁴] [3,395 × 2,747* ⁶]	3,058 × 2,770 [4,028 × 2,770* ⁶]
機械質量	kg	4,700	5,000	5,500
制御装置				
FANUC			F0iMF	
SIEMENS			SINUMERIK 840D sl	
HEIDENHAIN			TNC 620	

[] オプション

*4 背面出しチップコンベヤ仕様

*5 機外切りくず掻き出しシュータ(背面出し)仕様

*6 左出しチップコンベヤ仕様

●ハイコラム仕様はFANUC製数値制御装置を搭載する機械のみ対応可能となります。

●上記の内容は2017年3月現在のものです。

主な装備一覧

●：標準
○：オプション
—：適用不可

		FANUC	SIEMENS または HEIDENHAIN
主軸			
ツールシャンク形式	BT40	●	○
	CAT40	○	○
	DIN40	○	●
マガジン			
工具収納本数	30本	●	●
	60本*1	○	—
クーラント			
クーラントガン			
スルスビンドルクーラント装置 (クーラントタンク上設置型) センタスルー	1.2 MPa	—	○
	1.5 MPa	○*2	—
	2.0 MPa	—	○
	4.0 MPa	—	○
	7.0 MPa	○*2	—
スルスビンドルクーラント装置 (クーラントタンク上設置型) サイドスルー	1.5 MPa	○*2	—
	7.0 MPa	○*2	—
クーラント冷却装置 (別置き型)		○*2	—
ミストコレクタ	AFS-600	○	○
切りくず処理			
チップコンベヤ	左出し、スクレーパ式 (インナーバンタイプ)	○	○
	左出し、スクレーパ式 (インナーバンタイプ) + ドラムフィルタ付き	○	—
	背面出し、スクレーパ式 (インナーバンタイプ)	○	○*3
	背面出し、スクレーパ式 (インナーバンタイプ) + ドラムフィルタ付き	○	—
機外切りくず掻き出しシュータ	背面出し	○	—
測定 / 計測			
機内計測装置 (テーブル) *4	タッチセンサ	(M) ○	—
機内計測装置 (主軸 + テーブル) *4*5		(R) ○	○
操作支援 / 自動化支援			
自動ドア		○	○
その他			
シグナルライト	4段 (LEDタイプ: 赤、黄、緑、青)	○	○
手動パルスハンドル (別置き型)		○	○
ブログレスライン		○	○

*1 マガジンドア (オプション) が必須となります。

*2 DMQP (DMG MORI 認定周辺機器)

*3 CMX 1100 Vは適応不可となります。

*4 製造会社により仕様は異なります。(M: マグネスケール製 R: レニショー製)

*5 主軸ベアリングにセラミックボールを使用した高速主軸を装備しています。そのため、通電式のタッチセンサを使用することはできません。

● DMQP: 詳しくはP.17をご覧ください。

● 上記の内容は2017年3月現在のものです。

● 仕様・付属品・安全装置などに関する要望があれば、弊社の担当窓口までご相談ください。

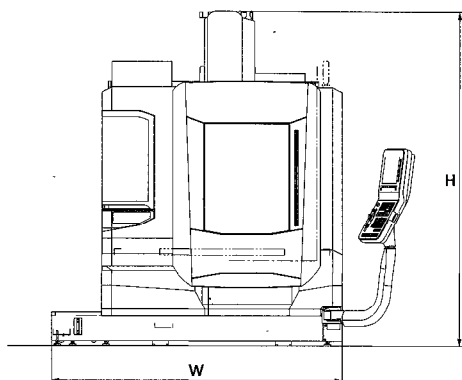
⚠ 油性クーラントなどの可燃性クーラントは発火の危険性が高く、発火すると火災や機械の破損につながります。
やむを得ず可燃性クーラントを使用する場合は、必ず弊社の担当窓口までご相談ください。

姿図

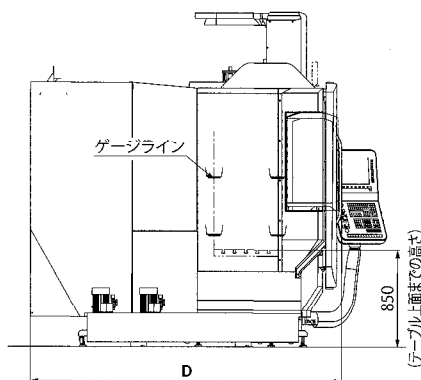
単位 (mm)

標準仕様

正面



側面



Q55846A01
Q55847A01
Q55848A01

(mm)

機種名	幅 (W)	奥行き (D)	高さ (H)
	FANUC / SIEMENS ・ HEIDENHAIN		
CMX 600 V	2,163 / 1,990		
CMX 800 V	2,559 / 2,426	2,742 / 2,747	2,937
CMX 1100 V	3,190 / 3,058	2,742 / 2,770	[3,137*]

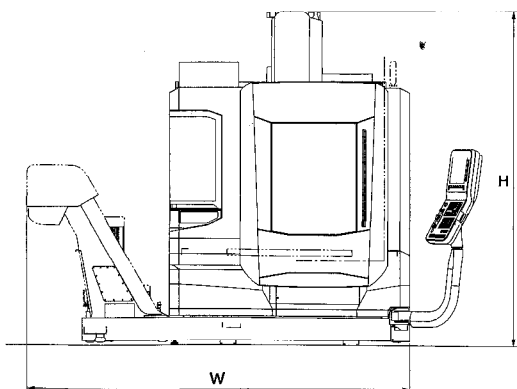
[]オプション * ハイコラム仕様

●ハイコラム仕様はFANUC製数値制御装置を搭載する機械のみ対応可能となります。

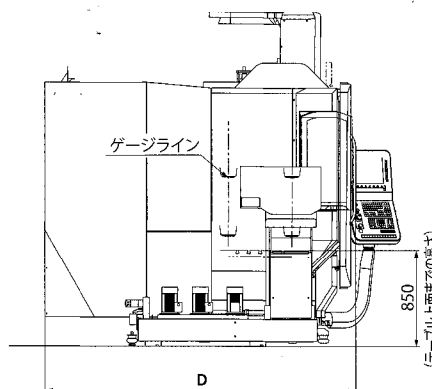
単位 (mm)

左出しチップコンベヤ仕様(オプション)

正面



側面



Q55846A01
Q55847A01
Q55848A01

(mm)

機種名	幅 (W)	奥行き (D)	高さ (H)
	FANUC / SIEMENS ・ HEIDENHAIN		
CMX 600 V	3,006 / 2,954		
CMX 800 V	3,378 / 3,395	2,742 / 2,747	2,937
CMX 1100 V	4,010 / 4,028	2,742 / 2,770	[3,137*]

[]オプション * ハイコラム仕様

●ハイコラム仕様はFANUC製数値制御装置を搭載する機械のみ対応可能となります。

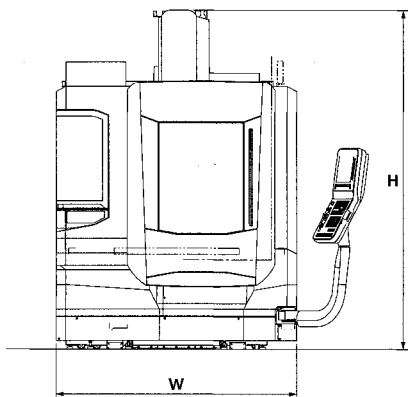
CMX V Series

姿図

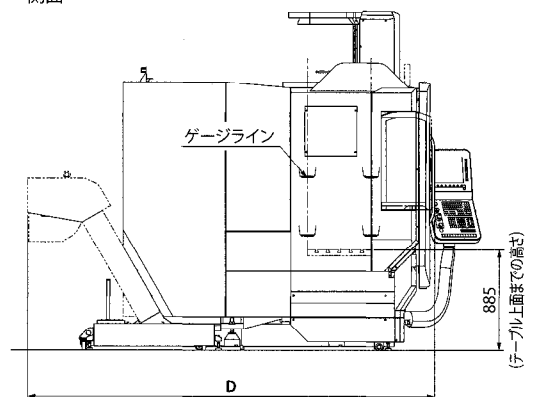
単位 (mm)

背面出しチップコンベヤ仕様 (オプション)

正面



側面



Q55846A01
Q55847A01
Q55848A01

(mm)

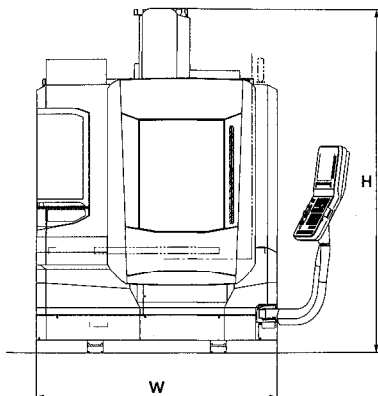
機種名	幅 (W)	奥行き (D)	高さ (H)
	FANUC / SIEMENS ・ HEIDENHAIN		
CMX 600 V	1,868 / 1,864	3,578 / 3,567	2,972
CMX 800 V	2,118		[3,172*2]
CMX 1100 V*1	2,750 / -	3,578 / -	2,972 [3,172*2] / -

[] オプション *1 FANUC 製数値制御装置搭載の機械のみ。 *2 ハイコラム仕様
● ハイコラム仕様は FANUC 製数値制御装置を搭載する機械のみ対応可能となります。

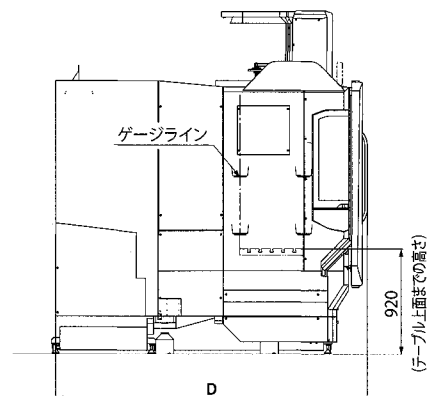
単位 (mm)

機外切りくず掻き出しシュータ (背面出し) 仕様 (オプション)*3

正面



側面



Q55846A01
Q55847A01
Q55848A01

(mm)

機種名	幅 (W)	奥行き (D)	高さ (H)
	FANUC		
CMX 600 V	1,868	2,742	3,007
CMX 800 V	2,118		[3,207*2]
CMX 1100 V	2,750		

[] オプション *2 ハイコラム仕様 *3 FANUC 製数値制御装置搭載の機械のみ。
● ハイコラム仕様は FANUC 製数値制御装置を搭載する機械のみ対応可能となります。