

シギヤ精機 円筒研削盤 GP-30B・GU-30B

1. G-30B・Hシリーズ 円筒・万能研削盤 仕様書

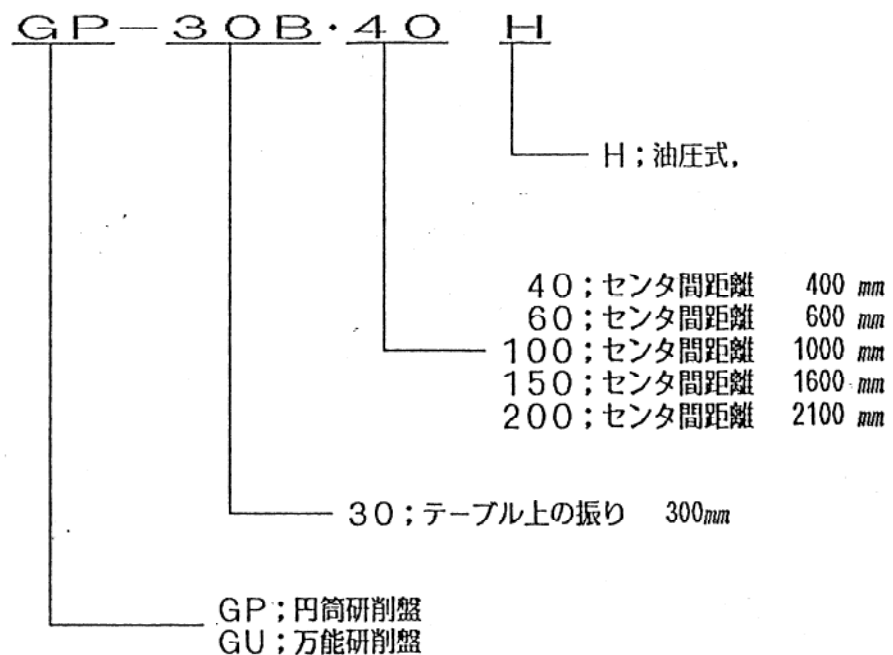
(単位 mm)

型 式		GP-30B					GU-30B				
		40	60	100	150	200	40	60	100	150	200
能 力	テーブル上の振り	300					300				
	センタ間距離	400	600	1000	1600	2100	400	600	1000	1600	2100
研削最大外径	φ 355といしの場合						270				
	φ 405といしの場合	220					220				
	φ 510といしの場合	115					115				
	研削最大重量 センタ作業の場合 約kg	130					130				
と い し 台	旋 回 角 度 左右各々	非旋回式					旋回式±30°				
	標準といし寸法 外径×内径	405× 152.4					355× 152.4				
	特殊といし寸法 外径×内径	510× 152.4									
	標準といし幅	25~75					25~50				
	特殊といし幅	100					100				
	といしの回転数 ベルト変換 rpm	1545・1750					1675・1995				
	手送り移動距離	175					175				
	早送り移動距離	40					40				
主 軸 台	ハンドルの送り量	2.0					2.0				
	1回転につき φmm	0.005					0.005				
主 軸 台	主軸回転・旋回角度	固定主軸・非旋回式					回転・固定主軸併用・旋回式 120°				
	主軸回転数 ベルト 7変速 rpm	50HZ 28~303 60HZ 33~363 No.4					50HZ 28~303 60HZ 33~363 No.4				
心 押 台	センタのテーパ HT										
	心押軸移動距離 センタのテーパ HT	30 No.4					30 No.4				
テ ー ブ ル	旋 回 角 度 といし台側	11	9	7	5	4	11	9	7	5	4
	” 作業側	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
自 動 送 り 速 度	ハンドル送り量 1回転につき mm/min	15					15				
	自動送り速度	50 ~4000 50 ~ 3000					50 ~4000 50 ~ 3000				
電 動 機	といし軸 KW	3.7 4P					3.7 4P				
	といし軸 (特別仕様) KW	5.5 4P					5.5 4P				
	といし軸 (特別仕様) KW	7.5 4P					7.5 4P				
	主軸 KW	0.3 8P					0.3 8P				
	油圧ポンプ KW	0.75 4P					0.75 4P				
	といし軸潤滑油ポンプ KW	0.2 4P					0.2 4P				
	研削液ポンプ KW	0.18 2P					0.18 2P				

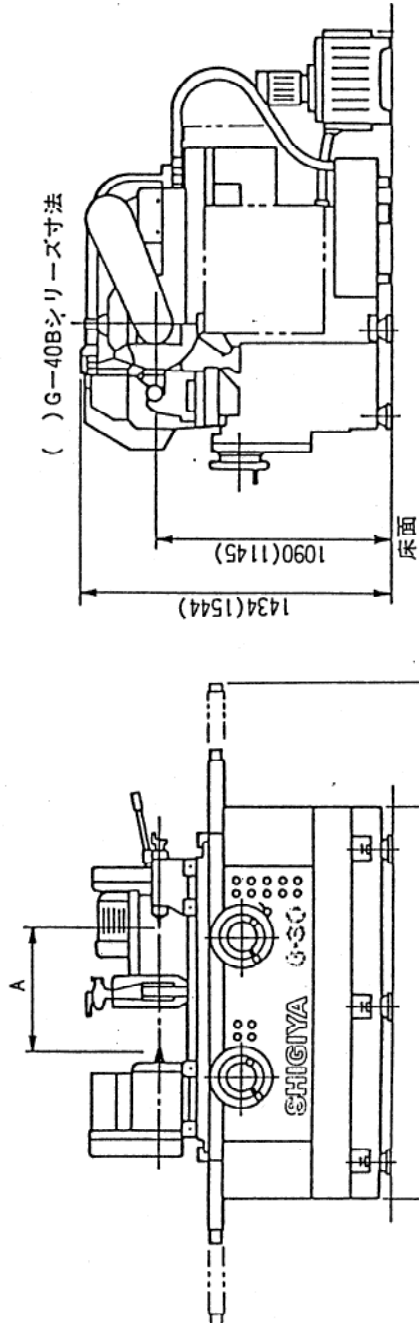
型 式			GP-30B					GU-30B				
			40	60	100	150	200	40	60	100	150	200
タンク容量	といし軸潤滑油タンク	ℓ	12					12				
	油 圧 タ ン ク	ℓ	54					54				
	研 削 液 タ ン ク	ℓ	120					120				
床 面 より 主 軸 中 心 の 高 さ			1090					1090				
正 味 重 量 約kg			2800	3100	3800	4900	5800	2800	3100	3800	4900	5800

* 改良により予告なく仕様その他を変更することがあります。

<型式の表示について>



2. 外観寸法図・基礎図



奥行の寸法	W (mm)
F 式	1955
H 式	2110
A 式	2110
M 式	2110
N D 式	2095

(単位: mm)					
G-30(40) B	40	50	100	150	200
A	400(330)	600(530)	1000(930)	1600(1530)	2100(2030)
B	2744	3120	4490	5640	6640
C	562	610	895	820	820
D	562	490	775	820	820
E	1620	2020	2820	4000	5000

基礎図

G-30 B-100 H, A, M

