

第1章 概要

1. 本機仕様

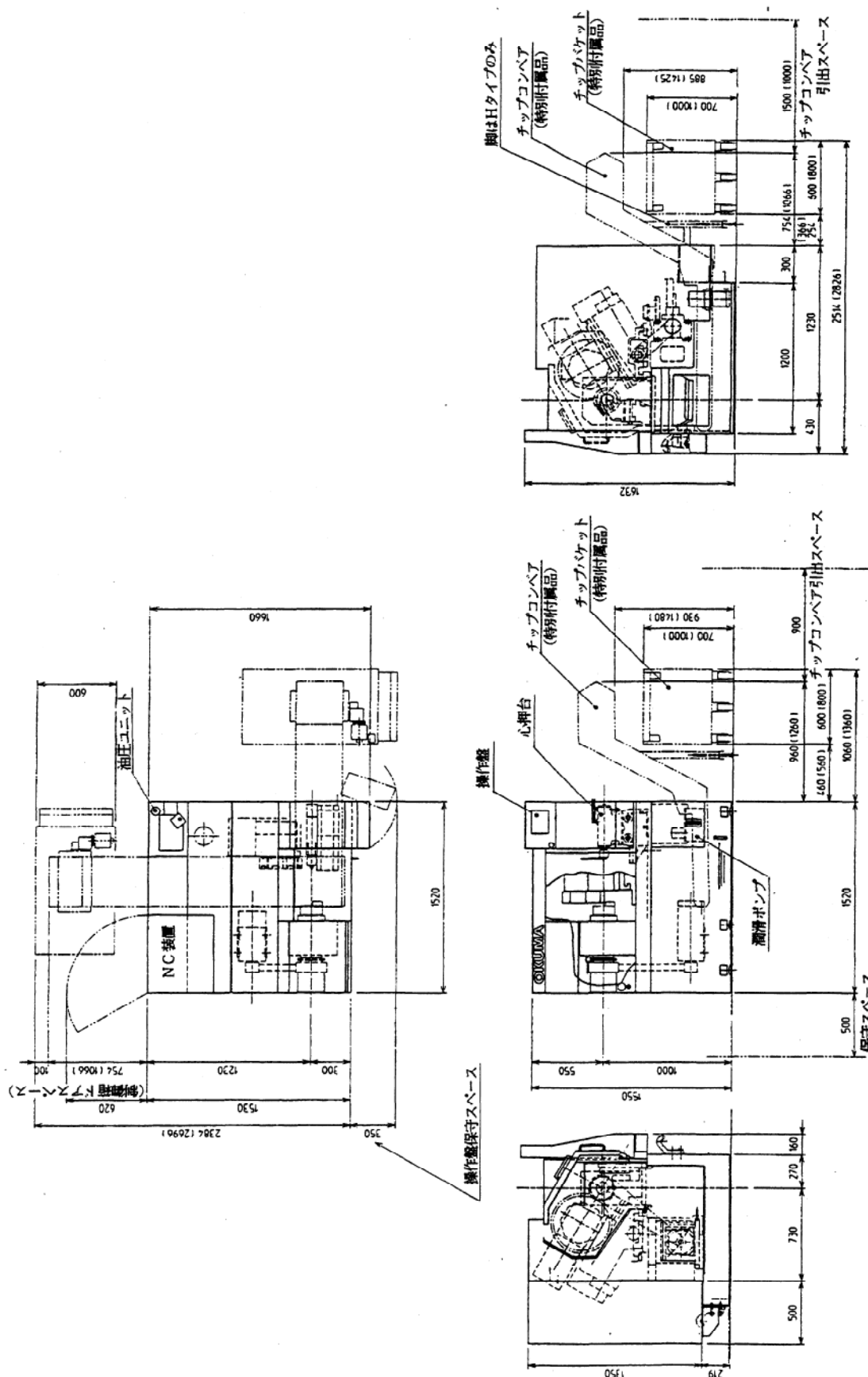
1-1. 仕様一覧

項 目		単 位	仕 様			
能力・容量	制 御 軸 数		2			
	ベ ッ ト 上 の 振 り	mm	φ 450			
	往 復 台 上 の 振 り	mm	φ 350			
	横 送 り 台 上 の 振 り	mm	φ 300			
	最大加工径×長さ	mm×mm	φ 270×280			
主 軸	主 軸 の 直 径	mm	φ 100			φ 80
	主 軸 端		JIS A2-6			φ 140 フラット
	テ ー パ 穴	mm	φ 70×1/10			φ 60×6 テーパ
	貫 通 穴 径	mm	φ 62			φ 53
	回 転 数 変 換 数		無段			無段
	回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	75～3,000	高速仕様 100～4,200	低速仕様 50～2,000	高速仕様 150～6,000
往復台 (Z軸)	移 動 量	mm	320			
	送 り	mm/rev	0.001～1,000.000			
	早 送 り 速 度	mm/min	20,000			
横送り台 (X軸)	移 動 量	mm	155 (20+135)			
	送 り	mm/rev	0.001～1,000.000			
	早 送 り 速 度	mm/min	15,000			
刃物台	形 式		V 型			
	工 具 数		8 (12)			※
工 具	外 径	mm	□25 (□25)			※
	内 径	mm	φ 40 (φ 32)			※
電 動 機	主 電 動 機	kW	VAC7.5/5.5 (30分/連続)			
	往 復 台 用 (Z 軸)	kW	2			
	横 送 り 台 用 (X 軸)	kW	2			
	油 圧 ポ ン プ 用	kW	1.5			
	案内面潤滑ポンプ用	kW	0.017			
	クーラントポンプ用	kW	0.25			
心押台	心 押 軸 の 直 径	mm	55			
	心押軸のテーパ穴の形式		MT.4 (回転センタ)			
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	80			
機 械 の 高 さ		mm	1,630			
所 要 床 面 積		mm×mm	1,520×1,660			
正 味 重 量		kg	2,800			

注：1. 切削送り速度は 6m/min 以下でご使用ください。それを超える場合は弊社に問い合わせ願います。

2. 心押仕様は特別仕様です。

〔 〕 寸法はチップコンベンアHタイプの場合



インサイドツールホルダベース1140

アウトサイドツールホルダ I 型

注：パイトの突出量が35mmのときは最大加工径がφ260mmになります。

注：パイトの突出量が35mmのときは
最大加工径がφ260mmになります。

5. 動作範囲図

