2.　機械仕様

本機の機械仕様を下記に示します。

2.1　SL2500/650, SL2500MC/650

項　目			SL2500/650	SL2500MC/650
能力・容量	ベッド上の振り	mm	675（前カバーと干渉 630）	
	クロススライド上の振り	mm	544	
	最大加工径	mm	400	
	標準加工径	mm	250	248
	最大加工長さ	mm	650	
	棒材作業能力 *1	mm	73	
移動量	X 軸移動量	mm	245	
	Z 軸移動量	mm	690	
第 1 主軸	主軸回転速度 *2	min^{-1}	4000	
	主軸変速レンジ数	段	3	
	主軸端		JIS A_2-8	
	主軸貫通穴径	mm	88	
	主軸の最小割出し角度	°	0.001	
	主軸軸受内径	mm	130	
	使用チャック		10" ソリッド & ホロー	
刃物台	刃物台の形式		10 角タレット（12 角タレット）	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 50	
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min^{-1}	4000 (6000)	
	回転工具加工能力	mm	ドリル : Max. φ20、タップ : Max. M16	
心押台	心押台の移動量	mm	570	
	心押軸の直径	mm	85	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT5［回転センタ］	
	心押軸の移動量	mm	120	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 24000, Z: 24000	
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260	

項　目			SL2500/650	SL2500MC/650
電動機	第1主軸用電動機 (30分／連続)	kW	18.5/15 (22/18.5)	
	第1回転工具主軸用電動機 (5分／連続)	kW	—	5.5/2.2
	送り軸用電動機	kW	X: 2.0, Z: 3.5	X, Z: 3.5
	油圧用電動機	kW	1.5	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.52 <0.325>	
	冷却油用電動機	kW	コンプレッサ：0.65、循環ポンプ：0.2、ファン：0.07	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	14	
	潤滑油タンク容量	L	6	
	クーラントタンク容量	L	190	
	オイルクーラタンク容量	L	12	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2050	
	所要床面の大きさ (コンベヤ含まず)	mm	2550 × 1874	
	機械質量	kg	8000	8200

注 (1) (　) 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 使用するチャック／シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

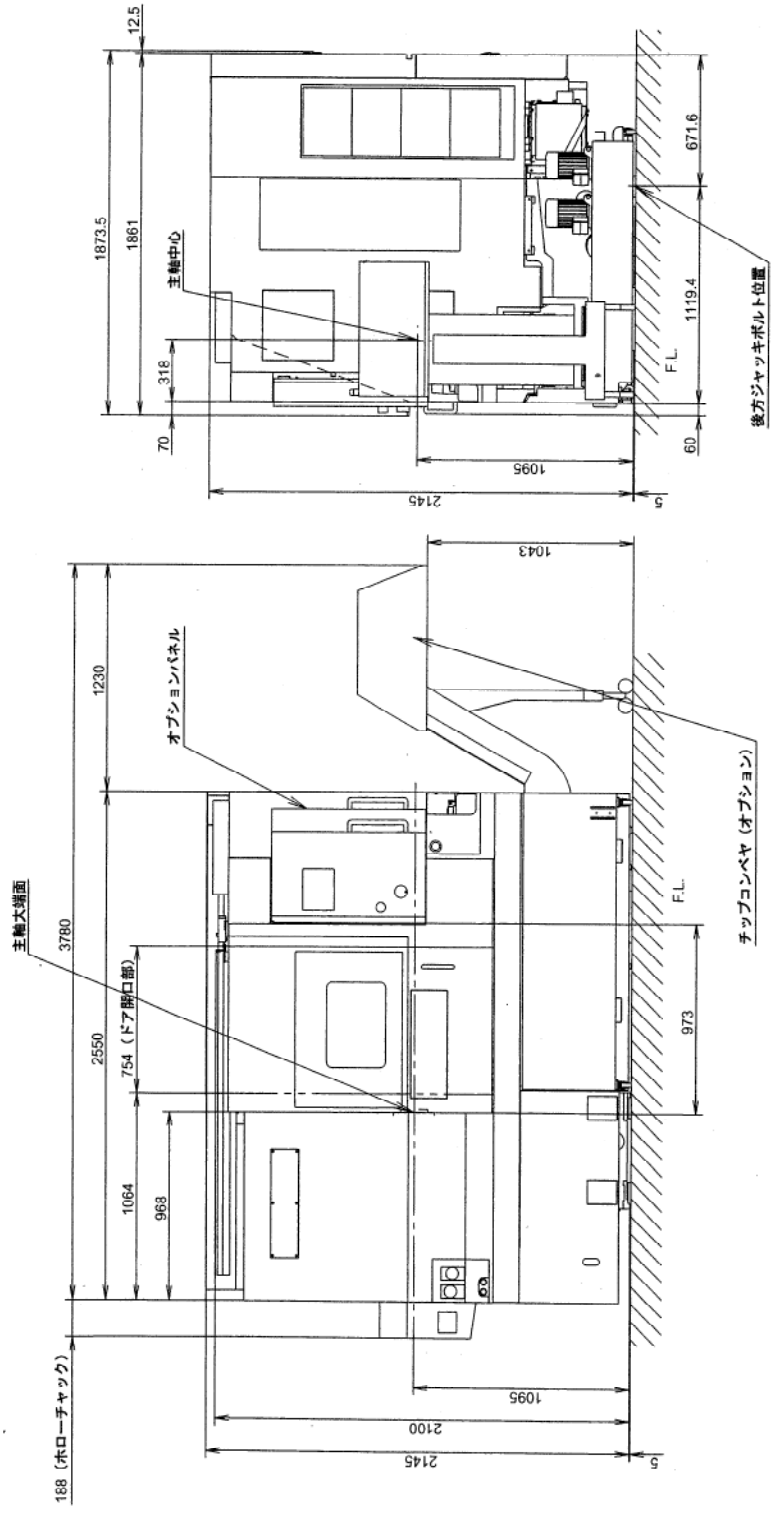
2. 姿図

注 意

この図には、機械の外観寸法が表示されています。
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。

2.1 SL2500Y/650

単位：mm



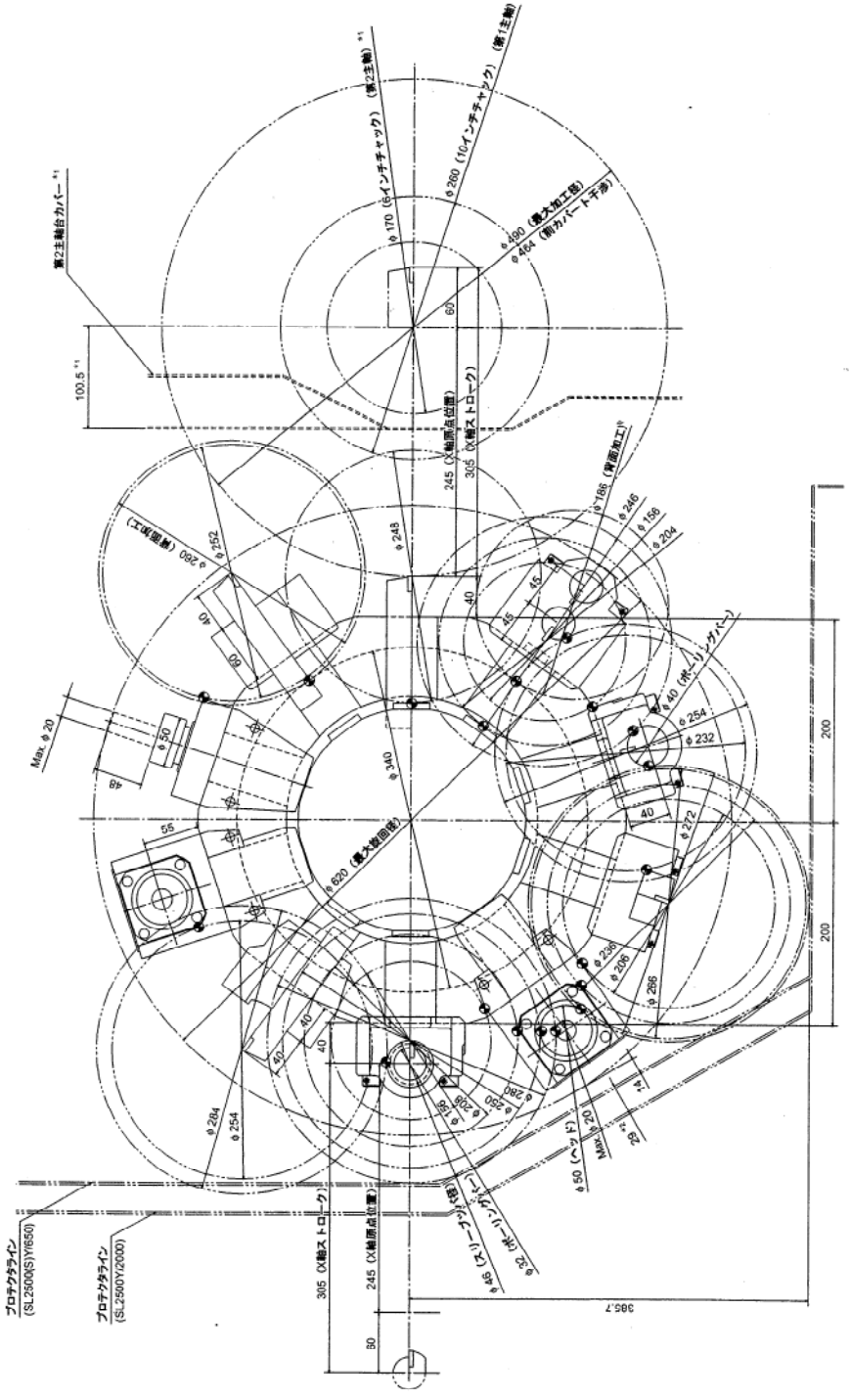
(Q50485 B01 1/2)

7. 刃物台干渉図

7.1 SL2500Y/650, SL2500SY/650, SL2500Y/2000

7.1.1 10 角刃物台

単位：mm

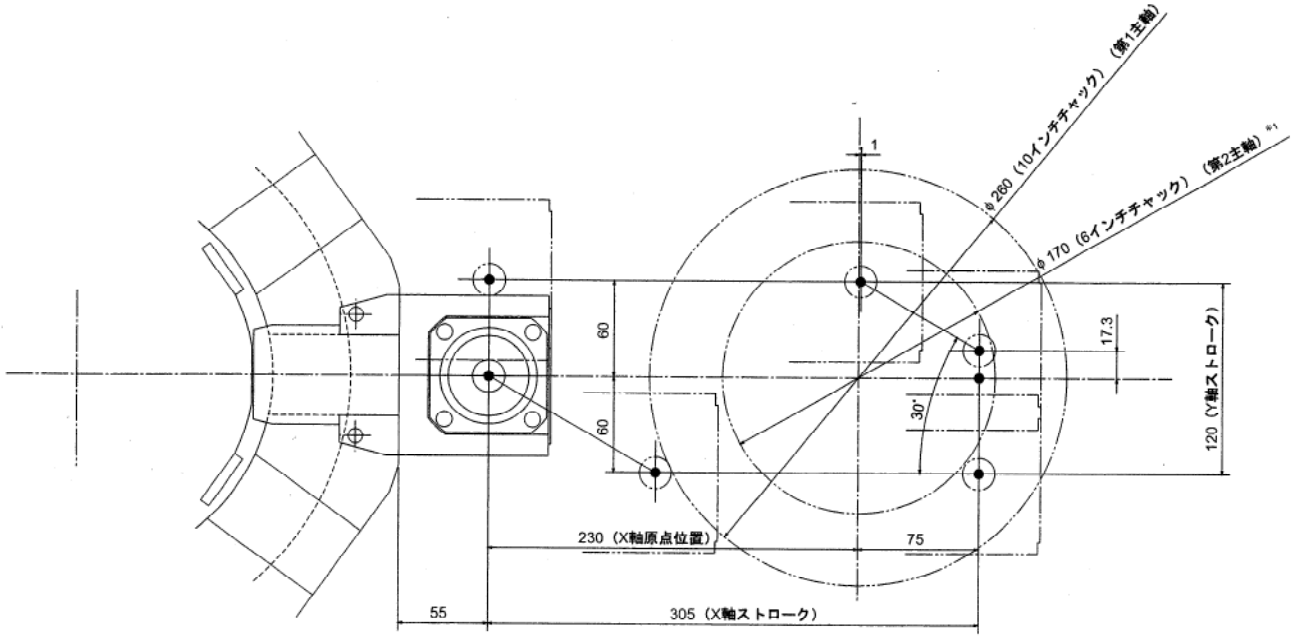


注 *1 SL2500SY/650

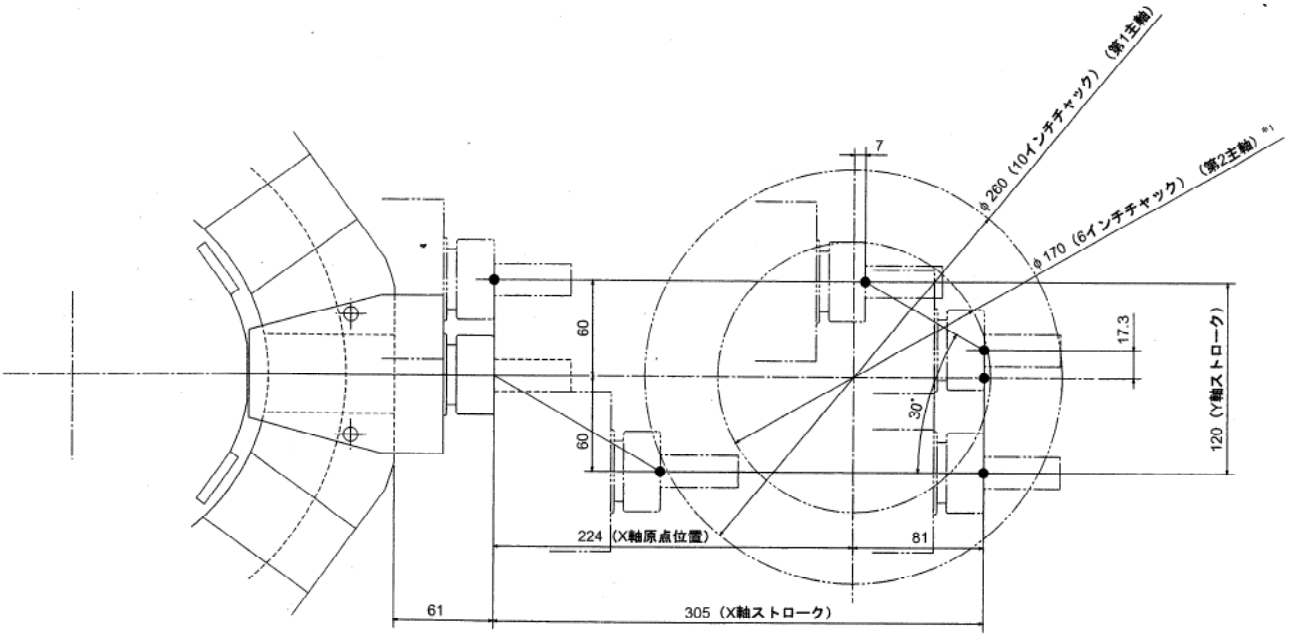
*2 SL2500Y/2000

(Q54269 A03 1/2)

単位：mm



端面用回転工具刃先移動領域



外径用回転工具コレット移動領域

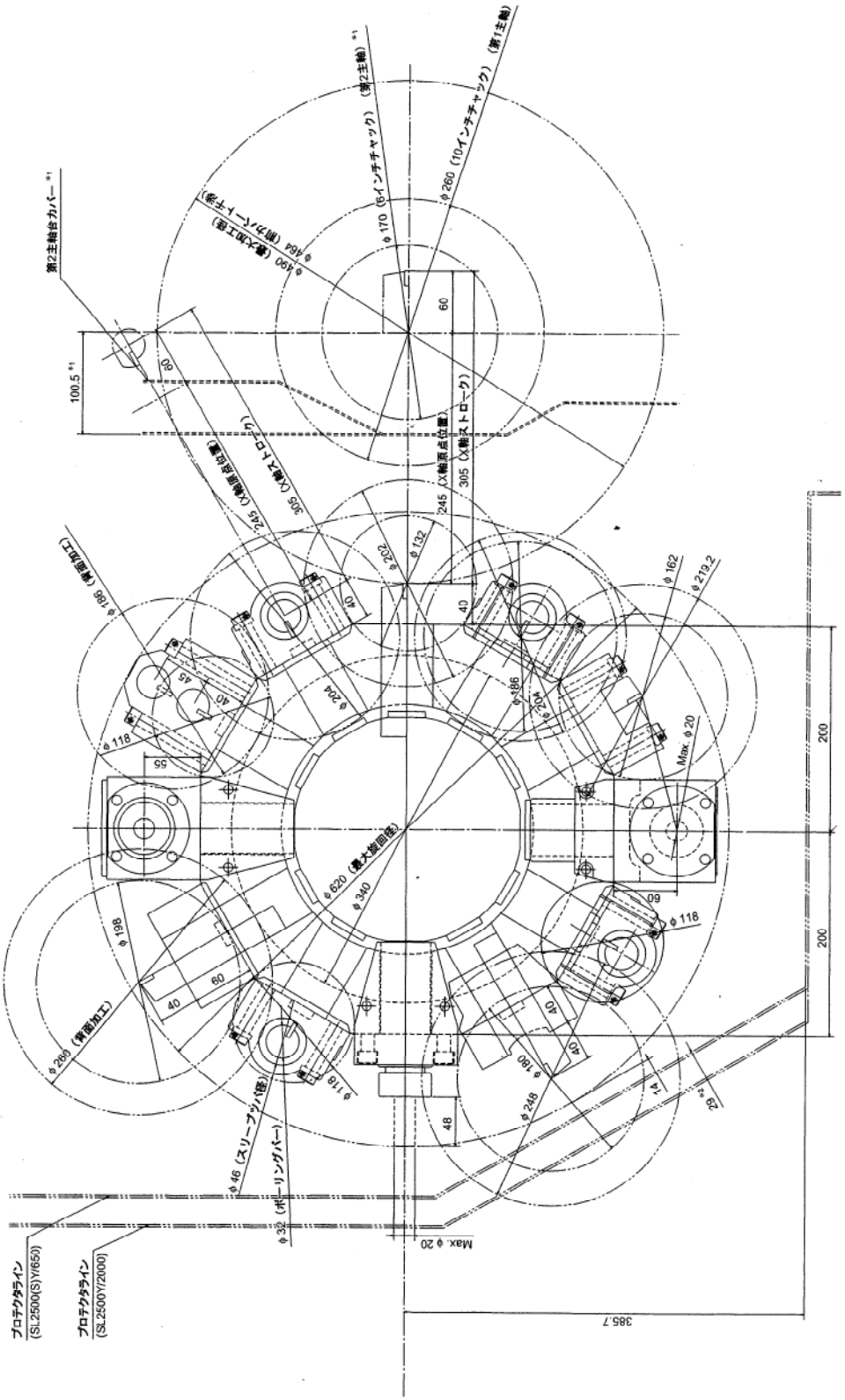
注 *1 SL2500SY/650

*2 SL2500Y/2000

(Q54269 A03 2/2)

7.1.2 12 角刃物台

単位：mm

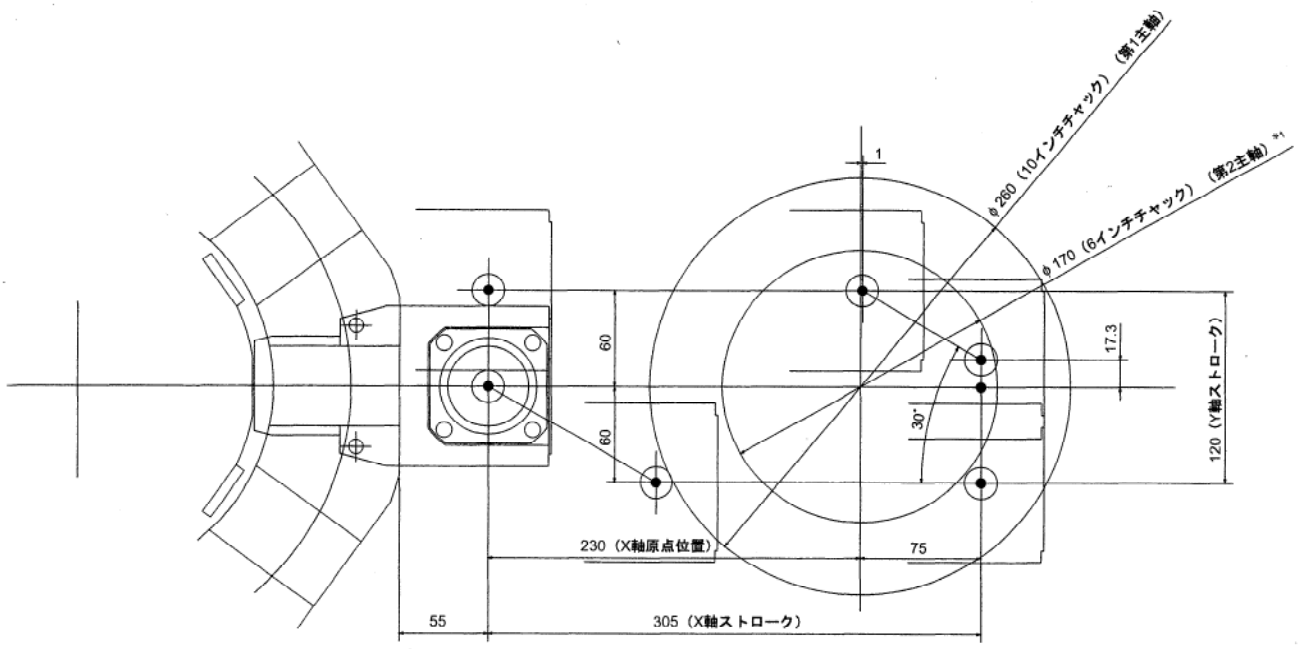


注 *1 SL2500SY/650

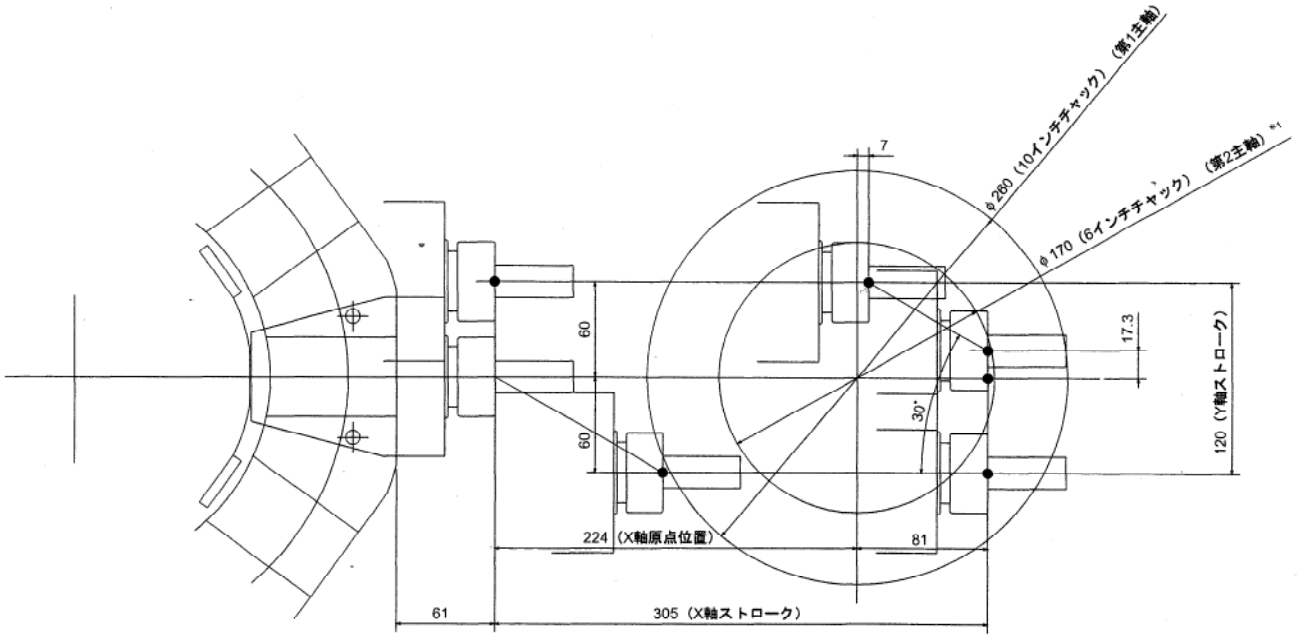
*2 SL2500Y/2000

(Q54270 A03 1/2)

単位：mm



端面用回転工具刃先移動領域



外径用回転工具コレット移動領域

注 *1 SL2500SY/650

*2 SL2500Y/2000

(Q54270 A03 2/2)