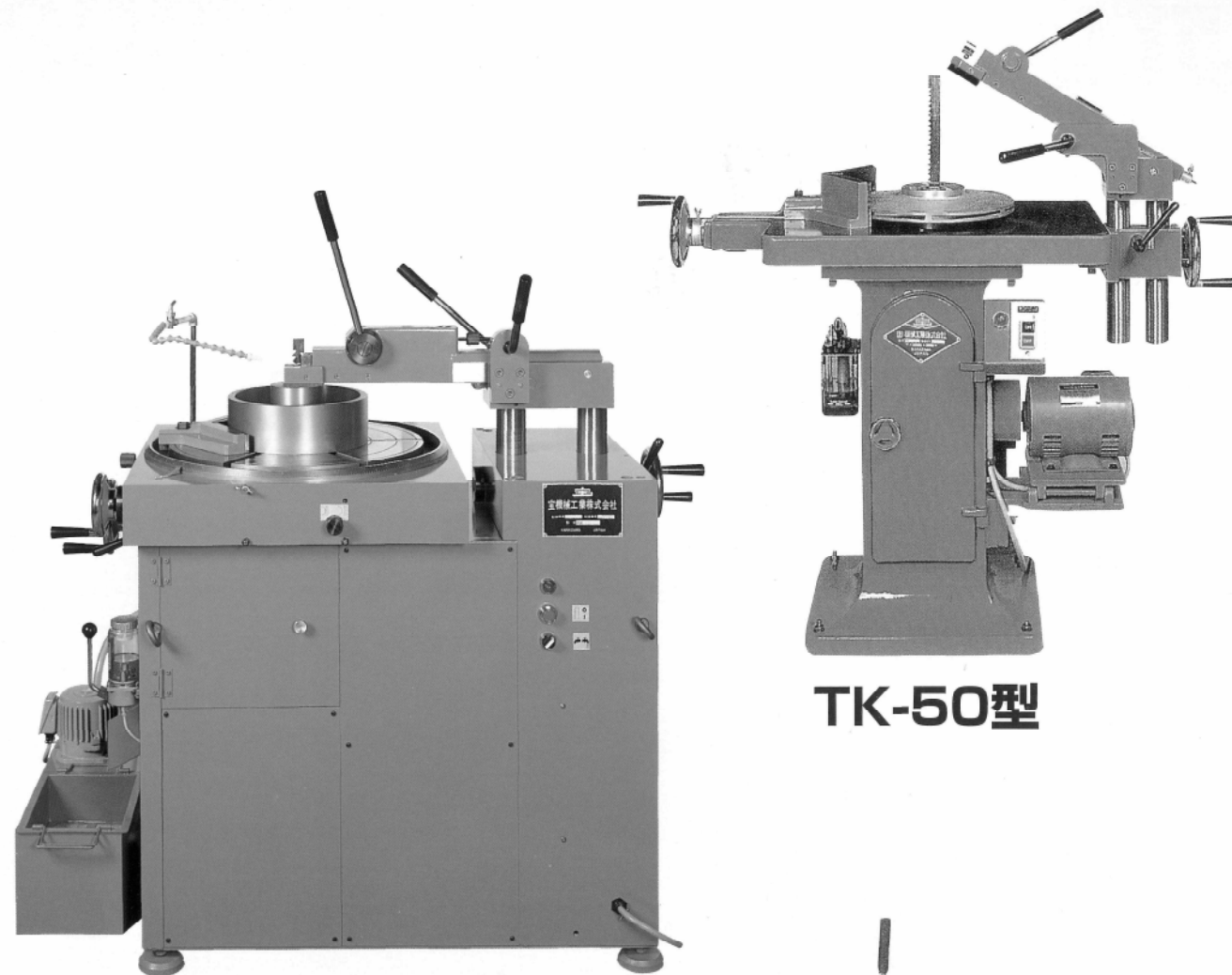
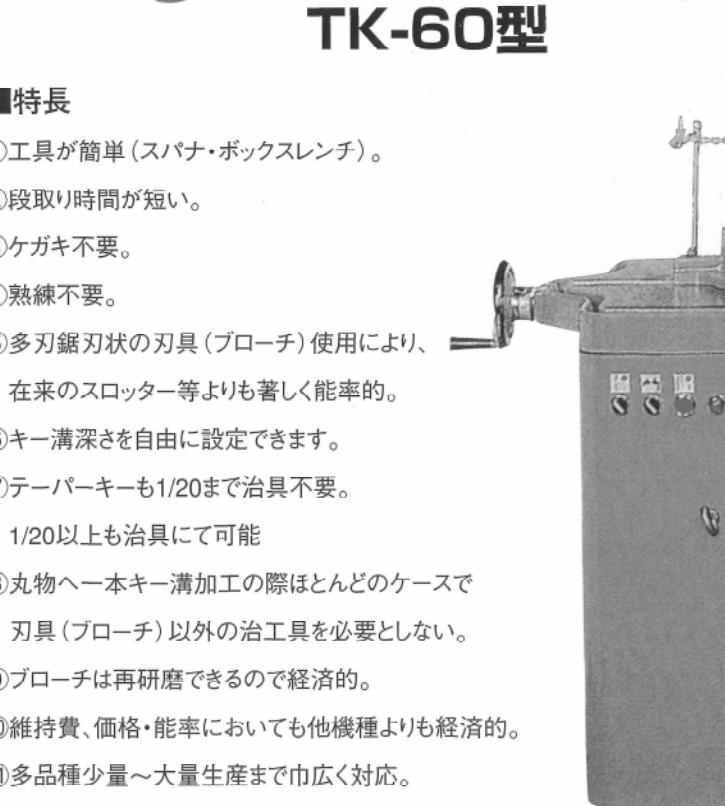


簡単・便利。内径キー溝加工機のベストセラー！



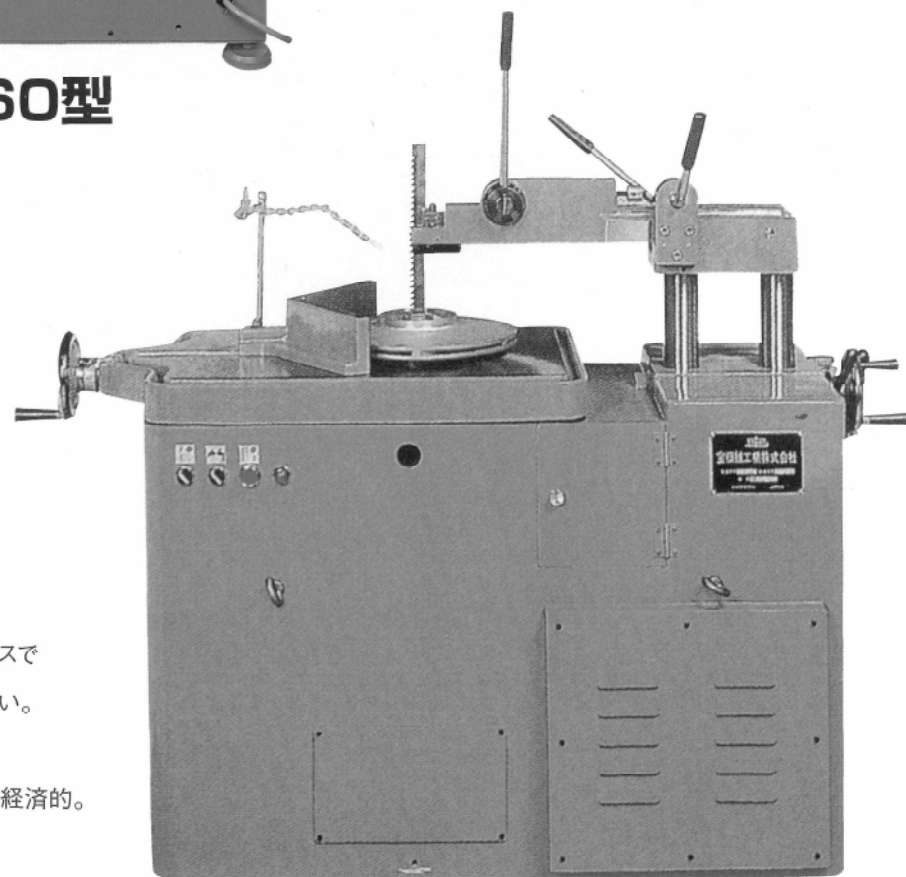
TK-50型



TK-60型

■特長

- ①工具が簡単（スパナ・ボックスレンチ）。
- ②段取り時間が短い。
- ③ケガキ不要。
- ④熟練不要。
- ⑤多刃鋸刃状の刃具（ブローチ）使用により、
在来のスロッター等よりも著しく能率的。
- ⑥キー溝深さを自由に設定できます。
- ⑦テーパキーも1/20まで治具不要。
1/20以上も治具にて可能
- ⑧丸物へ一本キー溝加工の際ほとんどのケースで
刃具（ブローチ）以外の治工具を必要としない。
- ⑨ブローチは再研磨できるので経済的。
- ⑩維持費、価格・能率においても他機種よりも経済的。
- ⑪多品種少量～大量生産まで幅広く対応。



TK-70型

■各機種の特長

TK-50型…コンパクトでシンプルな「スタンダードタイプ」。

TK-70型…大物ワークに対応する「強力タイプ」。

TK-60型…Tスロット溝・センター基準穴付の割出（円）テーブルを標準装備して、
多様な加工物段取り、加工内容に対応する「万能タイプ」。

※TK-50、60、70は手動切削レバー操作により切削する「手動タイプ」です。

TK-80型…TK-70の高剛性フレーム&メカとTK-60の割出テーブルをドッキングし、

汎用性、剛性を考慮の上、エアシリンダー（切削用 $\phi 50 \times 125$ st）等により切削を自動化。

従来よりの自動タイプ「TK-250NSシリーズ」「TK-150Aシリーズ」より低価格な上、

手動でも使える「簡易自動タイプ」。

ユーザー様からの「簡易タイプクラスでの自動化・省力化」の声にお答えした最新鋭機種！

■主な仕様

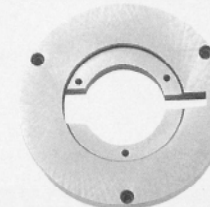
（←は「左欄に同じ」）

機種名	単位	TK-50	TK-70	TK-60	TK-80
加工キー巾	mm	3～25	←	←	←
加工物最大高さ	mm	200	←	←	←
テーブル面の大きさ	mm	450×800	550×700	600 ϕ	←
テーブル移動 （イケール）	前後 mm	240 （イケール）	290 （イケール）	60	←
加工物最小内径	mm	8 ϕ	←	←	←
ブローチセンター～フォーク軸（前）迄のフトコロ寸法	mm	370	420	←	←
スプライン加工最大内径	mm	—	—	140 ϕ	←
外径（イケール）基準の際の加工物最大外径	mm	約500 ϕ	約700 ϕ	約400 ϕ	←
内径基準案内ゴマ使用時の加工物最大外径	mm	—	—	約700 ϕ	←
床面～テーブル面高さ	mm	800	←	900	800
ピストンストローク	mm	110	←	←	←
切削速度	m/min	7.5	←	←	←
主モーター ※3相200V	KW	1.5	←	←	←
クーラントポンプ	W	—	60	←	←
機械重量	kg	350	700	650	700
所要床面積	mm	1100×550	1350×650	1320×750	1350×750

※予告なく仕様を変更することがあります。ご容赦下さい。

■内径基準案内ゴマ（オプション）〈TK-60型、TK-80型のテーブルセンター穴に装着可能〉

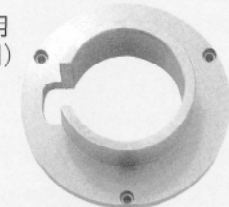
①共通プレート
（14 ϕ ～45 ϕ 用）



②14 ϕ ～45 ϕ
（写真は18 ϕ 用）

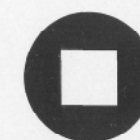


③50 ϕ ～120 ϕ 用
（写真は100 ϕ 用）



※②又は③より加工物の内径寸法に応じたもの（20 ϕ 用1ヶ、70 ϕ 用1ヶ等）をご注文下さい。（②の範囲のものは①と組み合わせて使用）

■切削加工例



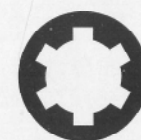
四角



キー溝



ダブルキー溝



スプライン



六角穴