１．　仕様編

1.1　仕様

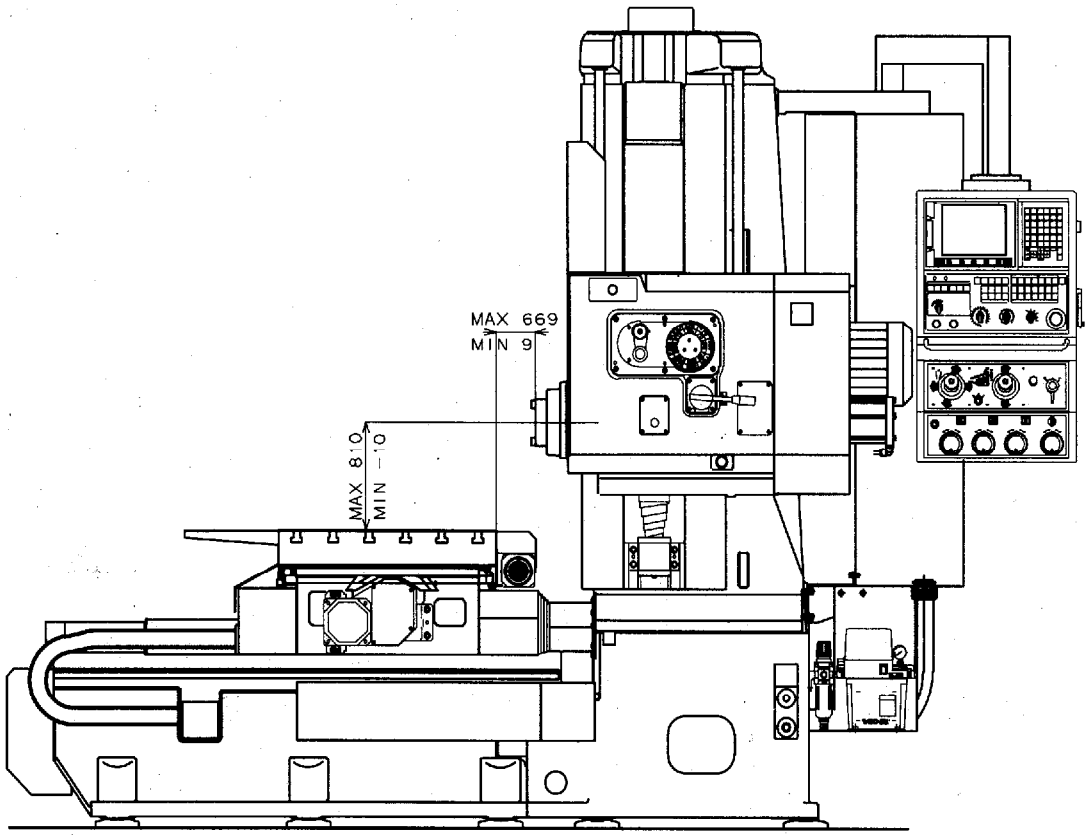
テーブル作業面の大きさ　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１４００×６００mm
最大積載量　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１０００ｋｇ
テーブルＴ溝の幅と数　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１８（Ｈ７）mm×６本
テーブル移動量（ＸＸＺ）　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１０００×６６０mm
主軸頭移動量（Ｙ）　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　８２０mm
主軸端面からテーブル前端面までの距離　・・・・・・・　ＭＡＸ．６６９　ＭＩＮ．　９mm
主軸中心線からテーブル上面までの距離　・・・・・・・　ＭＡＸ．８１０　ＭＩＮ．－１０mm
主軸端テーパ穴　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　Ｎ．ＳＴ．Ｎｏ．５０
床面からテーブル上面までの距離　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　８２０mm

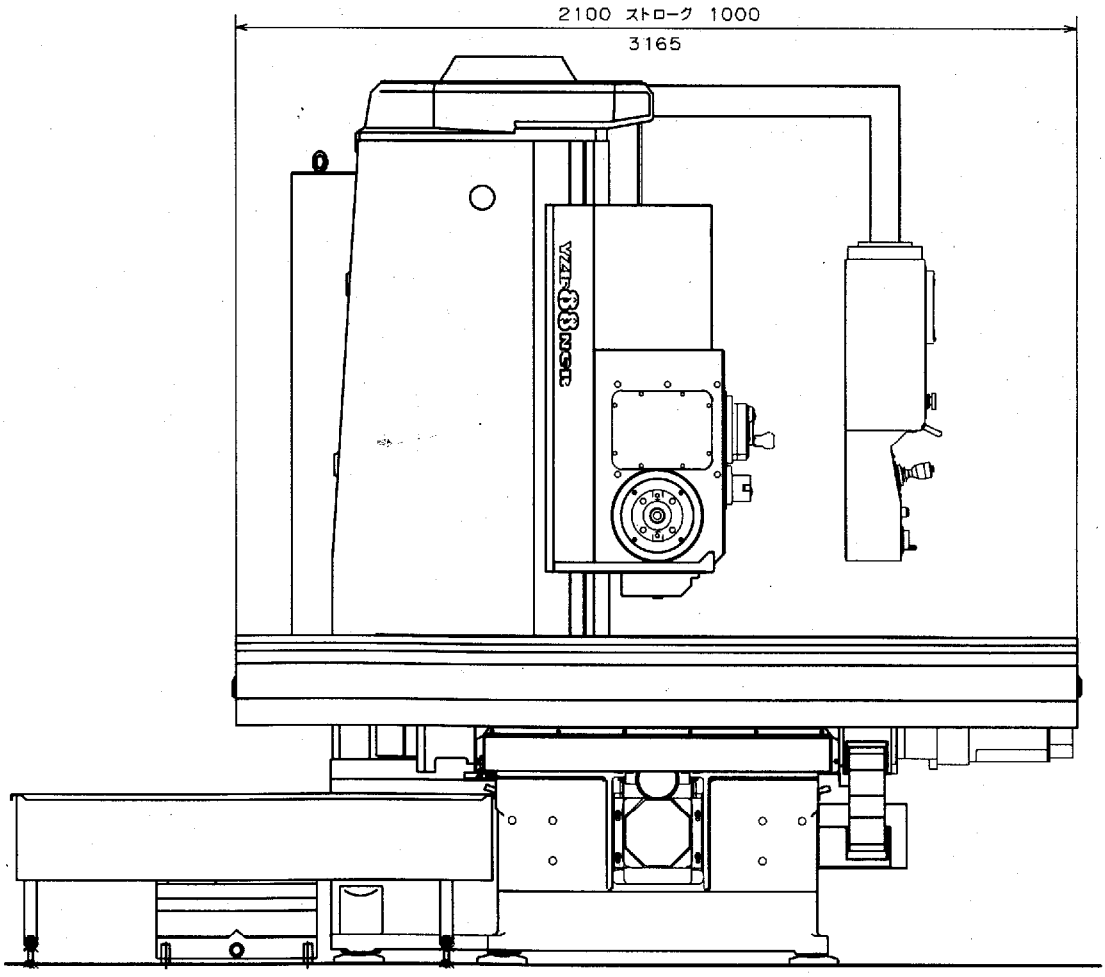
主軸回転速度（１６段５０／６０Ｈｚ共）　・・・・・・・・・・・・・　５５～２０００ｍｉｎ$^{-1}$
切削送り速度（自動）　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１～６０００mm／ｍｉｎ
　　（手動）　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　０～４０００mm／ｍｉｎ
早送り速度　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　６０００mm／ｍｉｎ

電動機　主軸駆動用　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　３．７ｋｗ×４ｐ
　　主軸頭送り用　（Ｙ）　・・・・・・・・　ＡＣサーボ　１．２ｋｗ／２０００ｍｉｎ$^{-1}$
　　テーブル送り用（Ｘ）　・・・・・・・・　ＡＣサーボ　１．２ｋｗ／２０００ｍｉｎ$^{-1}$
　　サドル送り用　（Ｚ）　・・・・・・・・　ＡＣサーボ　１．８ｋｗ／２０００ｍｉｎ$^{-1}$
　　切削液ポンプ用　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　０．１ｋｗ
　　自動給油ポンプ用　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　２３ｗ

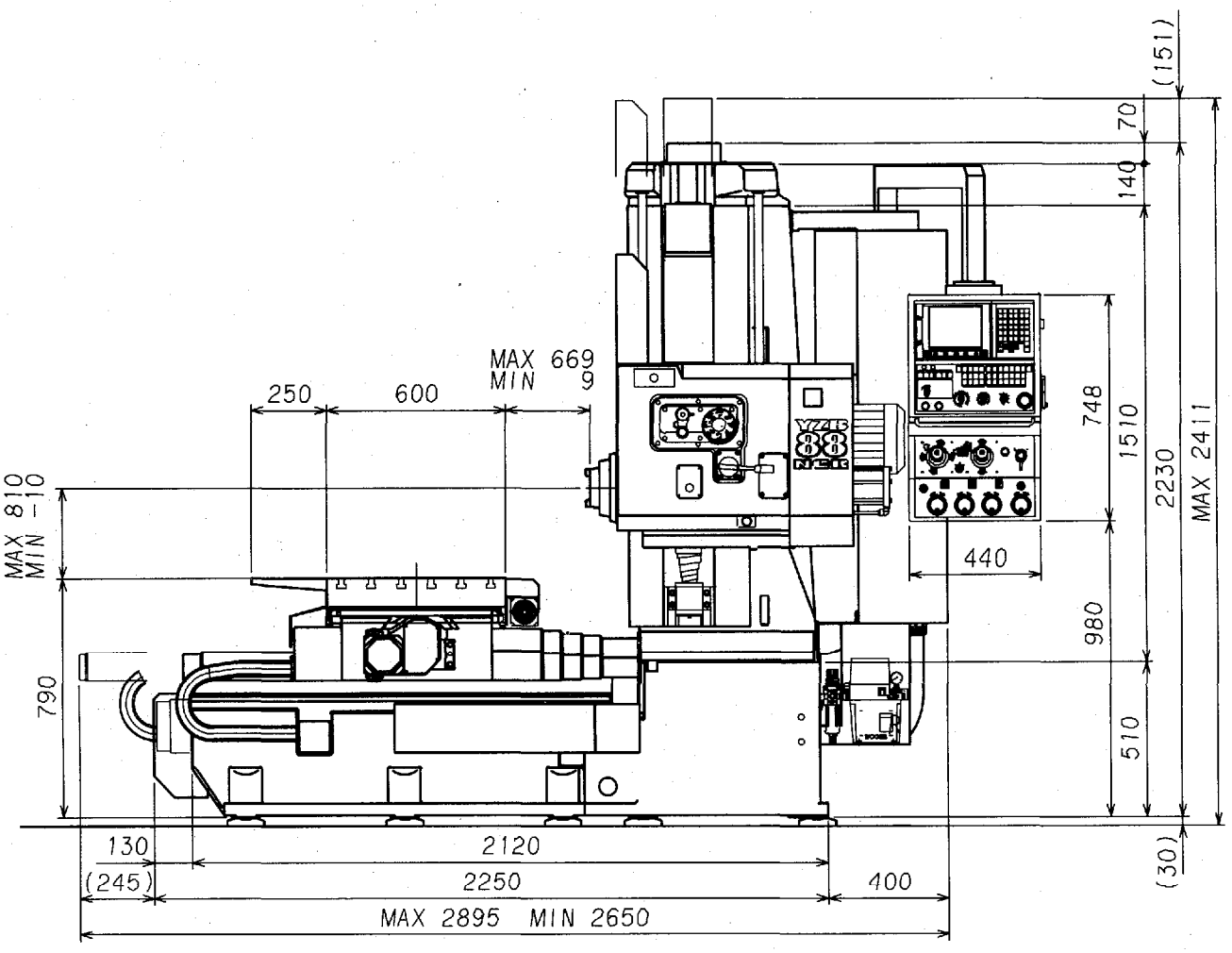
切削液タンク容量　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　６０　Ｌ
所要電源容量　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１４ｋＶＡ
所要空圧量　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　１００ＮＬ／ｍｉｎ
機械寸法（左右×前後×高さ）　・・・・・・・・・・・・・　３１６５×２８９５×２４１１mm
機械床面積　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　２０１５×１２４０mm
機械総質量　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　約５３００ｋｇ

1.4　機械移動範囲

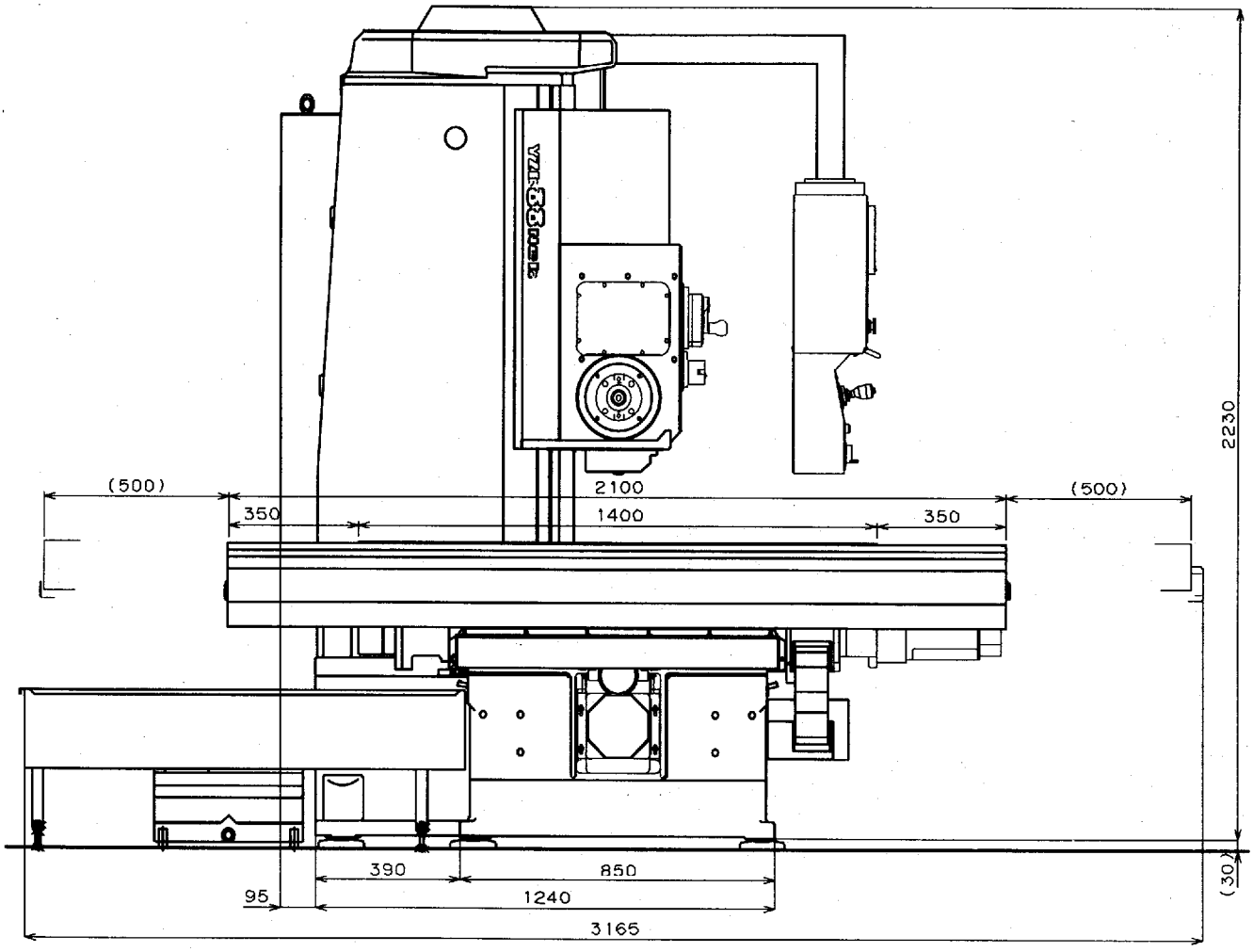




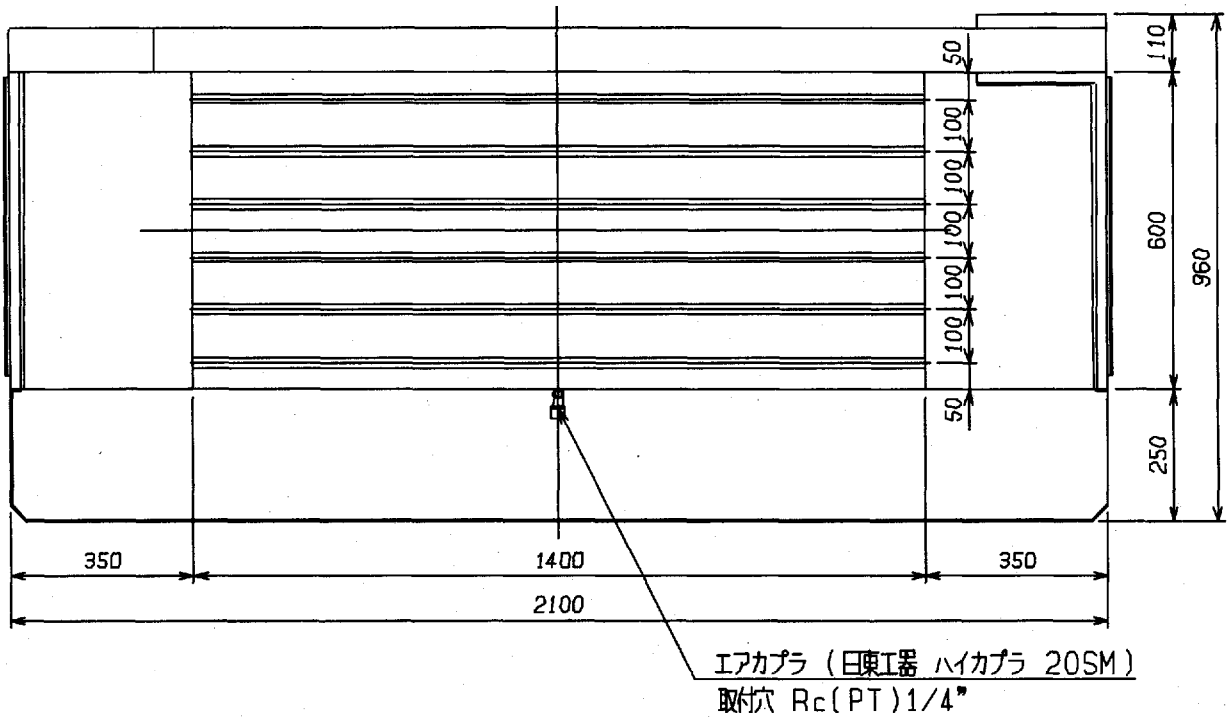
1.5　外形寸法図(1/2)

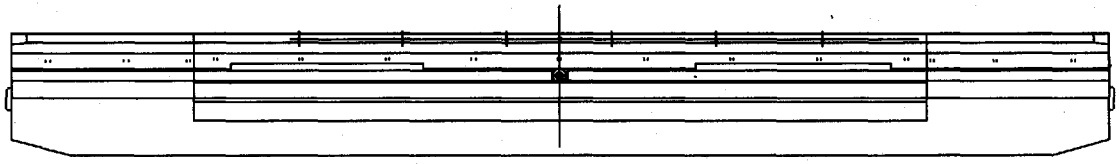

(151)
70
140
MAX 669
MIN 9
250
600
748
1510
2230
MAX 2411
MAX 810
MIN 10
440
980
790
510
130
2120
(245)
2250
400
(30)
MAX 2895　MIN 2650

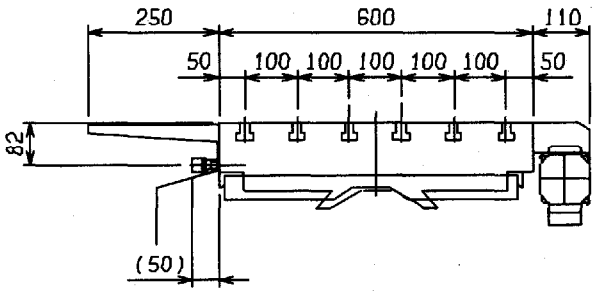
1.5　外形寸法図(2/2)



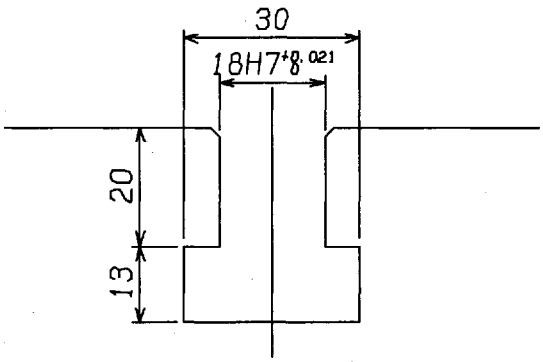
1.6　テーブル寸法図



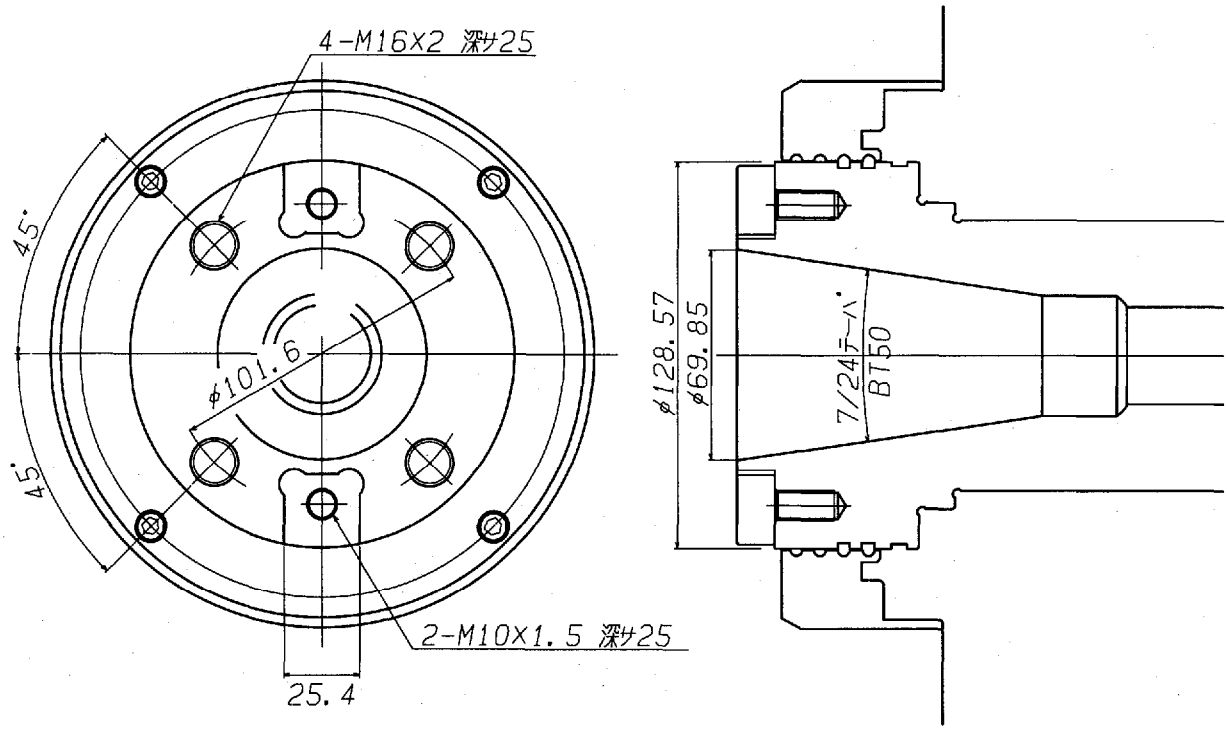




T溝詳細

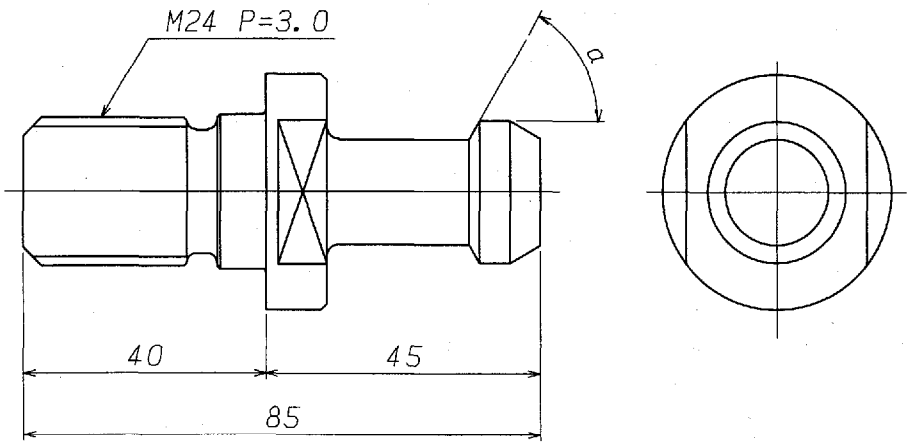


1.7　主軸端形状

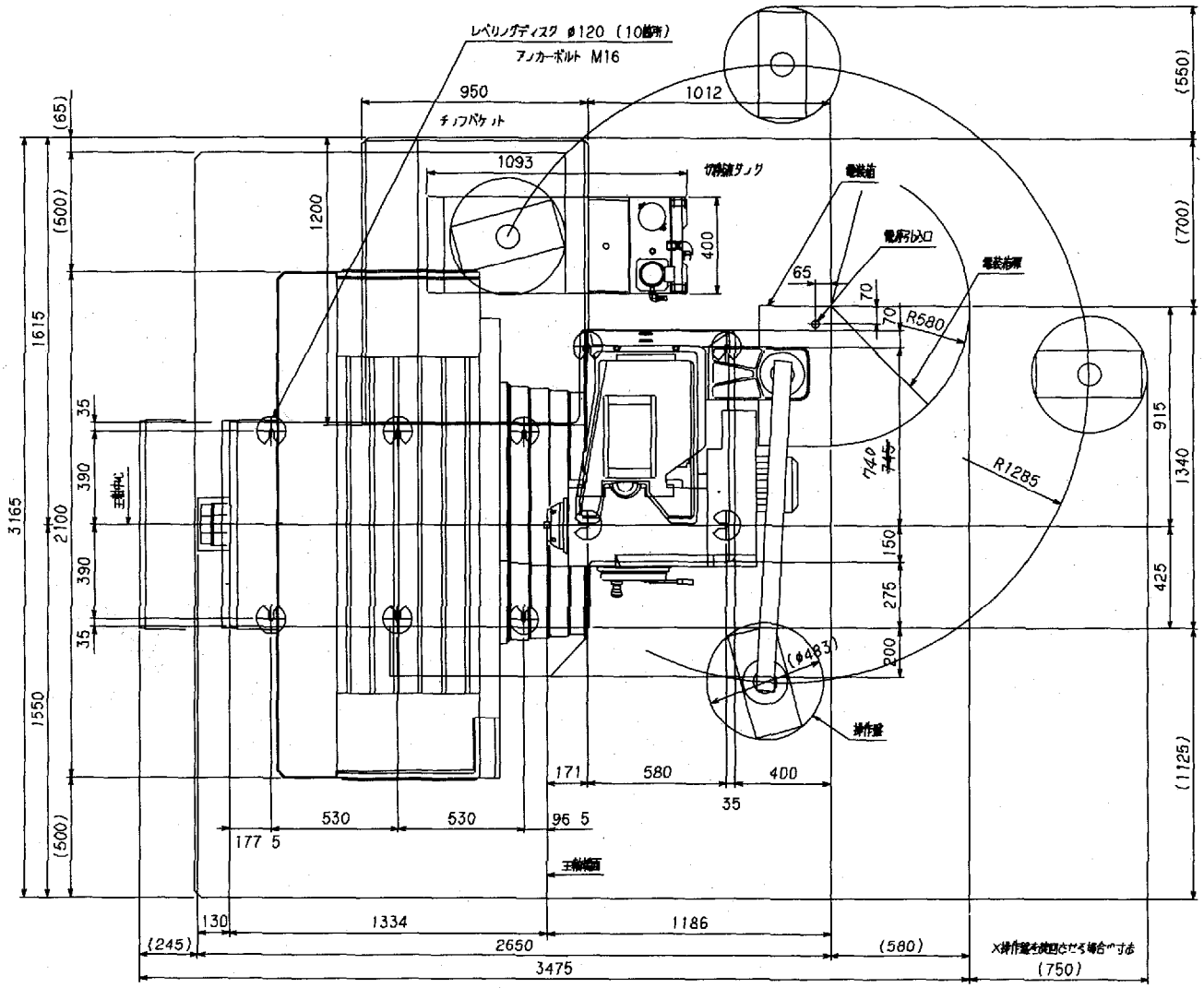


プルボルト仕様

MAS1　α ＝ 45°
MAS2　α ＝ 60°



1.9　フロアスペース


レベリングディスク φ120 （10箇所）
アンカーボルト M16
950
1012
チップバケット
1093
切削油タンク
電装箱
電線引込口
電装台座
65
70
70
R580
R1285
740
745
(550)
(700)
(65)
(500)
1615
1200
400
35
390
390
35
3165
2100
1550
(500)
915
1340
425
(1125)
150
275
200
(φ487)
操作盤
171
580
400
35
530
530
96 5
177 5
130
1334
1186
(245)
2650
(580)
3475
X操作盤を旋回させる場合ｰすぉ
(750)