滝沢　NC旋盤　TCN-2100L3　ｶﾀﾛｸﾞ仕様書

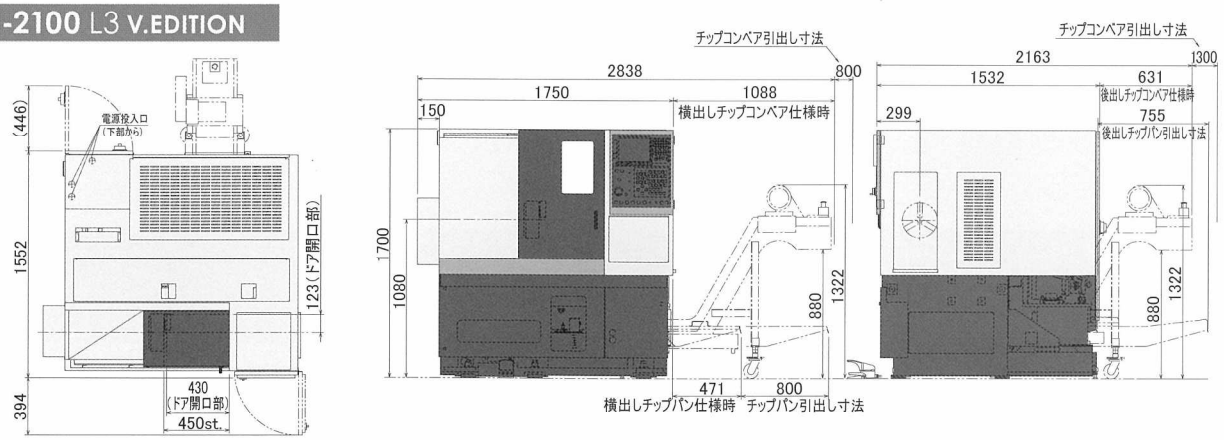
項目			TCN-2100 L3 V.EDITION		TCN-2100 L6 V.EDITION		TCN-2100 L3		TCN-2100 L6	
			8" チャック				8" チャック		8" チャック	
	刃物台仕様		T8	T12	T8	T12	T8	T12	T8	T12
能力・容量	最大振り *5	mm	420		420		420		420	
	標準加工径	mm	281	221	281	221	281	221	281	221
	最大加工径 *5	mm	410	340	410 *2	340 *2	410	340	410 *2	340 *2
	最大加工長さ(チャック爪-外削バイト刃先)	mm	300		600		300		600	
	棒材加工径 *6	mm	51		51		51		51	
移動量	X軸移動量	mm	230		230		230		230	
	Z軸移動量	mm	370		650		370		650	
主軸	回転速度	min^{-1}	3200		3200		3200　5000		3200　5000	
	最小割出し角度(Cs軸制御)	deg	−		−		−		−	
	主軸端 (呼び番号)		A2-6		A2-6		A2-6		A2-6	
	貫通穴径	mm	63		63		63		63	
	軸受け内径	mm	100		100		100		100	
刃物台	刃物台の形式		直付け式		直付け式		直付け式		直付け式	
	工具取付け本数	本	8	12	8	12	8	12	8	12
	角バイトシャンク部の高さ	mm	25	25	25	25	25	25	25	25
	ボーリングバーシャンク部の直径	mm	40	32	40	32	40	32	40	32
回転工具	回転工具本数	本	−		−		−		−	
	回転速度	min^{-1}	−		−		−		−	
	工具シャンク最大径	mm	−		−		−		−	
	工具軸のテーパ穴 (呼び番号)		−		−		−		−	
	工具主軸の軸受内径	mm	−		−		−		−	
心押台	心押台の移動量	mm	115		415		115		415	
	心押軸の直径	mm	75		75		75		75	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT.4		MT.4		MT.4		MT.4	
	心押軸の移動量	mm	120		120		120		120	
早送り速度	早送り速度	m/min	X:24 / Z:30		X:24 / Z:30		X:24 / Z:30		X:24 / Z:30	
電動機	主軸用電動機	kW	11/7.5 (15分/連続)		11/7.5 (15分/連続)		11/9 (30分, S3 60%/連続)		11/9 (30分, S3 60%/連続)	
	回転工具用電動機	kW	−		−		−		−	
	送り軸用電動機	kW	X:1.2 / Z:2.5		X:1.2 / Z:2.5		X:1.2 / Z:2.5		X:1.2 / Z:2.5	
	油圧ポンプ用電動機	kW	1.5		1.5		1.5		1.5	
	切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25		0.25		0.25		0.25	
所要動力源	電源電力	kVA	15		15		15		15	
タンク容量	油圧ユニット用 *8	L	20		20		20		20	
	潤滑油 *8	L	3.8		3.8		3.8		3.8	
	切削油剤用 *8	L	120		130		120		130	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1700		1700		1700		1700	
	床面から主軸中心までの高さ	mm	1080		1080		1080		1080	
	所要床面の大きさ (標準仕様) *4	mm × mm	1750 × 1532		2095 × 1532		1750 × 1532		2095 × 1532	
	機械質量	kg	2700		3200		2700		3200	

青色表示はオプションです。

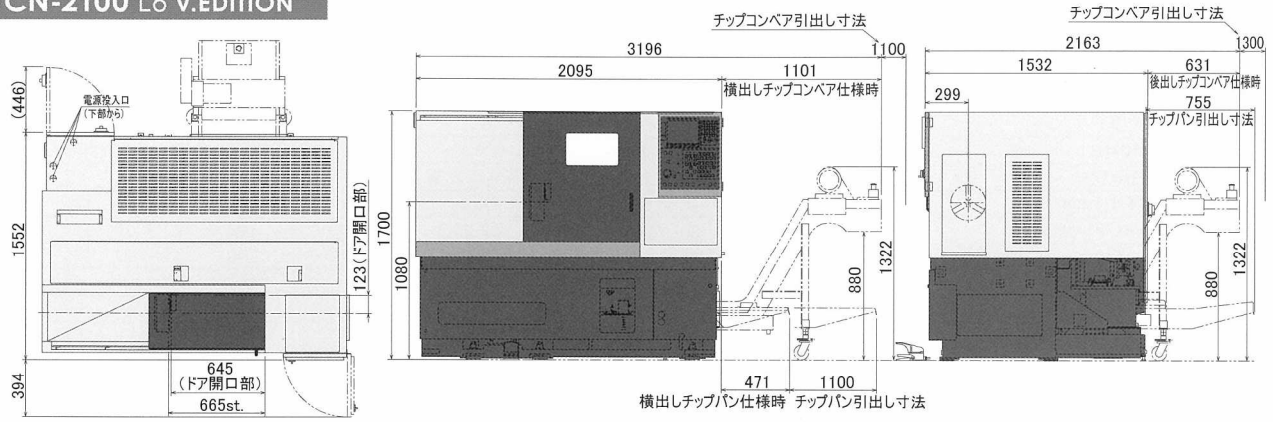
*1) 主軸貫通穴径オプション105mm 仕様は、主軸回転速度 2500min^{-1} のみとなります。
*2) L6仕様の場合、ワークサイズによっては最大加工径が制限される場合があります。
P.6, 8, 10 の「⚠加工範囲について」をご参照ください。
*3) 標準加工径が 243mm のため10″チャックと干渉があります。
*4) オイルパン、チップコンベアを含まない寸法です。
*5) カバーと干渉するため、TCN-2100 はチャック取付端面より 85mm 間の最大加工径・最大振りは 320mm、
TCN-2600 はチャック取付端面より 45mm 間の最大加工径・最大振りは 320mm です。
最大加工径は 410mm となりますが、フロントカバーの規制によりワークの最大振りは 400mm となります。
*6) 取り付けするチャック及びシリンダーによって、棒材加工径が変更になる場合があります。
*7) A 軸移動式テレスコカバーがある範囲は最大振りφ365mm となります。
*8) タンク容量はタンク底からオイルゲージ上限としています。

機械寸法図 単位：mm

TCN-2100 L3 V.EDITION

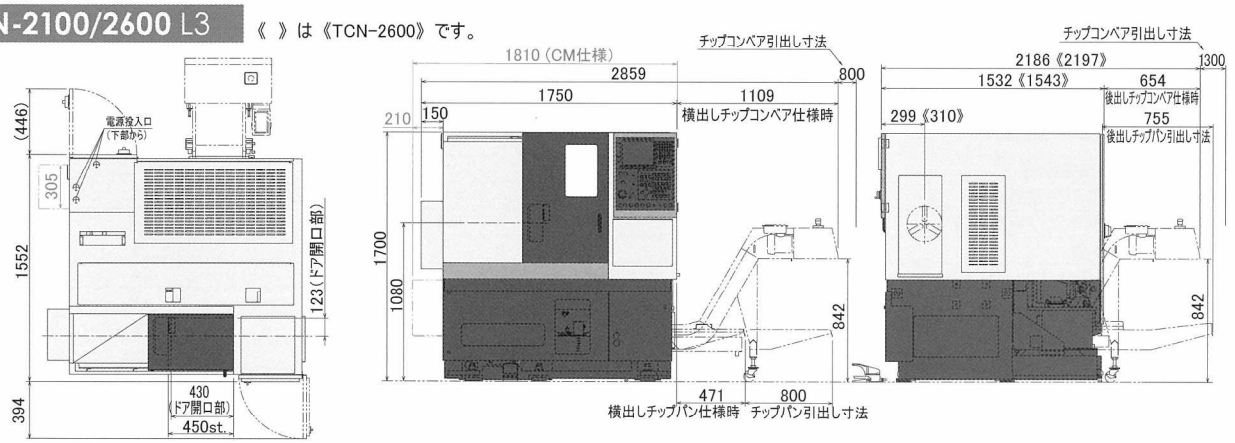


TCN-2100 L6 V.EDITION



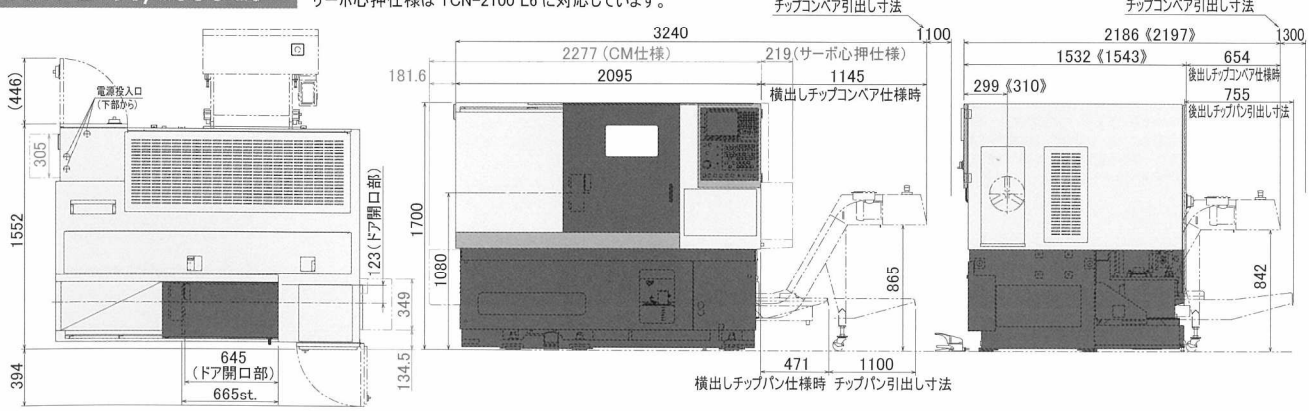
TCN-2100/2600 L3

《 》は《TCN-2600》です。



TCN-2100/2600 L6

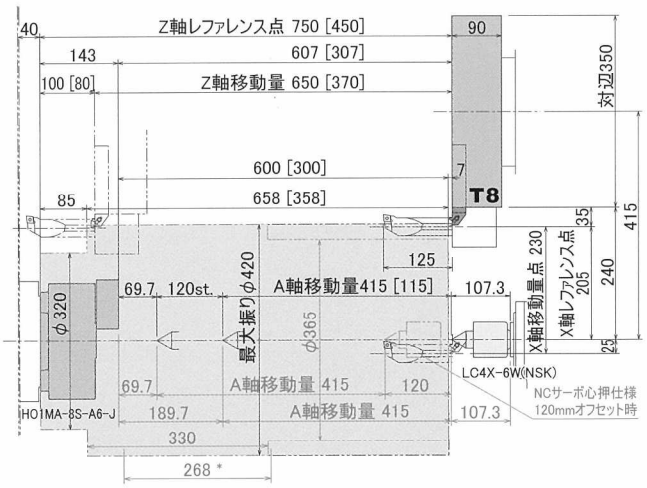
《 》は《TCN-2600》です。
サーボ心押仕様は TCN-2100 L6 に対応しています。

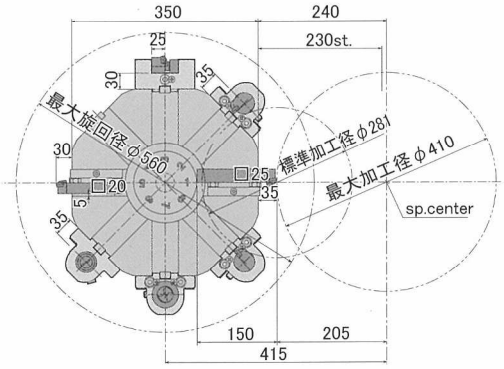


干渉図・動作範囲図

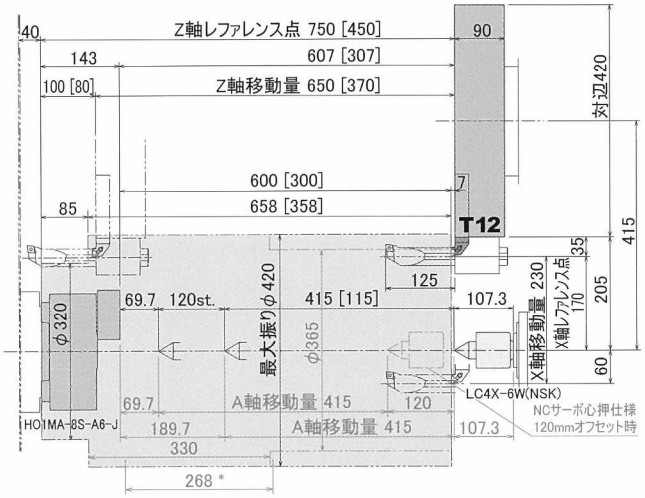
[ ] は L3 の寸法です。▭は振り回し範囲です。
チャック、心押、センターの種類によっては、寸法が変わる場合があります。
単位：mm

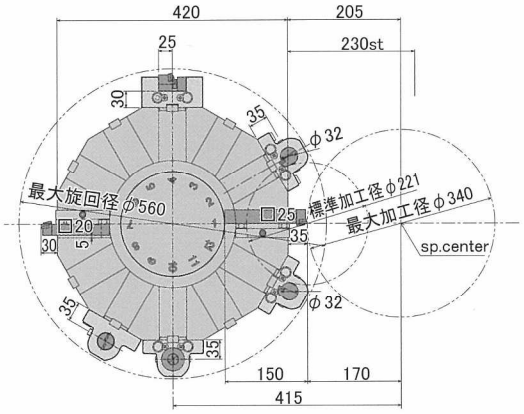
旋削
T8



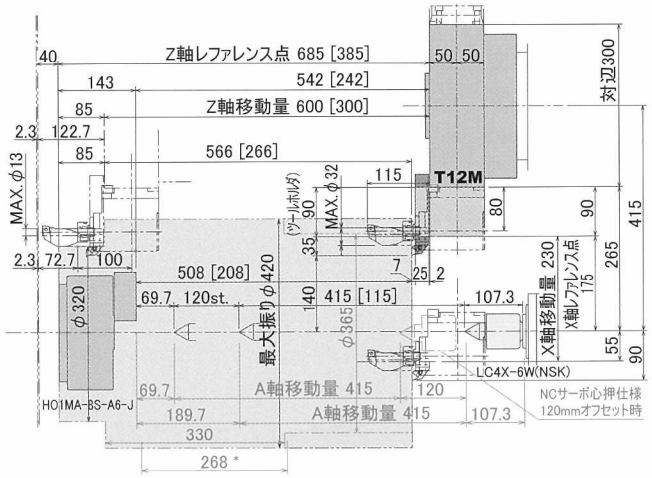


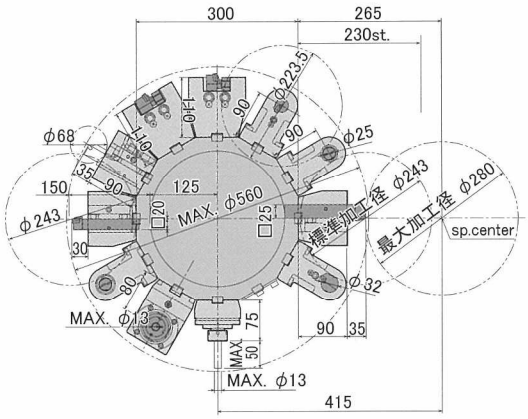
旋削
T12





旋削・ミーリング
T12M





*) サーボ心押台テレスコカバーは移動式になっており、
テレスコカバーがある範囲は最大振りΦ 365 となります。

加工範囲について

L6 仕様の際、
ワークサイズによっては、最大加工径が制限される場合があります。

機種名	心間	タレット	寸法	
			A	B
TCN-2100	L6	T8	410	600
		T12	340	

